

# Escovas, Rodas e Pontas Becht para Polimento



**110.15 PM e 110.20 AR:** dia. 7mm x alt. 15mm.

Chama, **em feltro**; polimento final de todos os materiais. Utilização com pasta de polimento misturada a óleo mineral, somente óleo mineral ou pedra-pomes.  $\cup$  1.500 rpm.



**260.23:** dia. 8mm. **Taça em nylon regular**; pré-polimento de resinas na face oclusal. Utilização com pasta de polimento e óleo mineral.  $\cup$  5.000 rpm.



**260.250:** dia. 8mm. **Taça de Nylon Macia Rosa**; Indicada para profilaxia na proximidade do sulco gengival respeitando os tecidos moles. Utilização com pasta de polimento (5.000 rpm)



**260.260:** dia. 8mm. **Taça de Nylon Macia Branca**; Indicada para profilaxia na proximidade do sulco gengival respeitando os tecidos moles. Utilização com pasta de polimento (5.000 rpm)



**271.13:** dia. 19mm. Roda, **em nylon**; pré-polimento de resinas, especialmente na face oclusal. Utilização com pasta de polimento, rouge ou pedra-pomes.  $\cup$  5.000 rpm.



**276.14:** dia. 19mm. Roda, **em crina de cavalo**; pré-polimento de resinas e cerâmica, especialmente na face oclusal. Utilização com pasta de polimento, rouge ou pedra-pomes.  $\cup$  18.000 rpm.



**273.13:** dia. 19mm. Roda, **em pêlo de cabra (claro)**; pré-polimento de resinas e cerâmica, especialmente na face oclusal. Utilização com pasta de polimento, rouge ou pedra-pomes.  $\cup$  18.000 rpm.



**274.13:** dia. 22mm. Roda, **em pêlo de cabra (claro)**; pré-polimento de resinas e cerâmica, especialmente na face oclusal. Utilização com pasta de polimento, rouge ou pedra-pomes.  $\cup$  6.000 rpm.



**1101.13 (Taurus)**: dia. 19 mm. Roda, **em pêlo de cabra (misto)**; pré-polimento de resinas e cerâmica. Utilização com pasta de polimento, rouge ou pedra-pomes.  $\cup$  18.000 rpm.



**293.13:** dia 22/19mm. Estrela, **em pêlo de cabra (claro)**; pré-polimento de resinas e cerâmica, especialmente na face oclusal. Utilização com pasta de polimento, rouge ou pedra-pomes.  $\cup$  15.000 rpm.



**1120.13:** dia. 14mm. Roda, **em feltro (3 camadas)**; brilho final de resinas e cerâmica. Utilização seca ou com óleo mineral.  $\cup$  8.000 rpm.



**291.15:** dia. 22mm. Roda, **em camurça (5 camadas)**; brilho final de resinas. Utilização sem pasta de polimento:  $\cup$  5.000 rpm.



**1291.LAB:** dia. 14mm. Roda, **em camurça (2 camadas)**; brilho final de resinas. Utilização sem pasta de polimento.  $\cup$  8.000 rpm.



**292.15:** dia. 22mm. Roda, **em algodão**; brilho final de resinas. Utilização sem pasta de polimento.  $\cup$  8.000 rpm.



**1130.13:** dia. 25mm. Roda, **em scotch brite cinza claro**, granulação grossa;



**1131.13:** dia 25mm. Roda, **em scotch brite cinza escuro**, granulação média;



**1132.13:** dia. 25mm. Roda, **em scotch brite marrom**, granulação fina; desgaste de resina acrílica e bases resilientes. Utilização com pasta de polimento, rouge ou pedra-pomes.  $\cup$  1.400 rpm.



**1151.13:** dia. 19mm. Roda, **em fibra de óxido de alumínio**, granulação média –anel verde;



**1150.13:** dia. 19mm. Roda, **em fibra de óxido de alumínio**, granulação fina –anel azul; pré-polimento de metais e resinas com carga cerâmica.  $\cup$  2.800 rpm.

Solicite catálogo para conhecer as rodas e pontas para uso em politriz