



Dura-Green®
Dura-Green Fine®
Instruções de uso

Fabricadas a partir de grãos finos de carboneto de silício.

As **Pedras Dura-Green®** são excepcionais para ajuste rápido e acabamento de porcelana, compósitos, ouro, prata, amálgama e metais não preciosos e as **Pedras Dura-Green Fine®** para ajuste rápido e acabamento de porcelana, compósitos e compômeros.

TÉCNICA

Usar as **Pedras Dura-Green®** e **Dura-Green Fine®** em baixa velocidade (5.000 a 20.000 rpm) e as Rodas Dura-Green entre 5.000 e 15.000 rpm. A pressão recomendada é de 3-5N.

OBSERVAÇÕES

- Utilizar os abrasivos apenas até a velocidade máxima e pressão recomendadas. Inserir a haste do instrumento completamente na pinça de aperto da peça-de-mão.
- Rodar sempre os instrumentos antes de utilizar, para verificar o seu funcionamento correto e seguro
- Não utilizar em ângulo acentuado
- Utilizar óculos de proteção
- Utilizar estes produtos apenas para o fim indicado
- Armazenar em local fresco e seco, ao abrigo da luz

ESTERILIZAÇÃO

Em autoclave a vapor.

Não utilizar limpador ultrassônico.

Sem refrigeração

Notificação ANVISA: 10258190118

Fabricante: **SHOFU INC.**
11 Kamitakamatsu-Cho, Fukuine-
Higashiyama-KU, Kioto 605 - Japão

Detentor da notificação:
LABORDENTAL LTDA
Av. Aratás, 164 - São Paulo, SP - CEP 04081-000
CNPJ: 48.767.834/0001-53
S.A.C.: (11) 5542.5855
Responsável Técnico
Regiane Azevedo M.Pires - CRO-SP: 61894
labordental@labordental.com.br
www.labordental.com.br



Dura-White Instruções de uso

Para acabamento final de esmalte, compósitos, compômeros, ionômero de vidro e cerâmica. Fabricadas em óxido de alumínio microgranulado. Perfeitamente balanceadas para cortar sem vibração.

TÉCNICA

As Pedras Dura-White devem ser usadas em baixa velocidade, entre 5.000 e 20.000 rpm. A pressão recomendada é de 2N.

OBSERVAÇÕES

- Utilizar os abrasivos apenas até a velocidade máxima e pressão recomendadas. Inserir a haste do instrumento completamente na pinça de aperto da peça-de-mão.
- Rodar sempre os instrumentos antes de utilizar, para verificar o seu funcionamento correto e seguro
- Não utilizar em ângulo acentuado
- Utilizar óculos de proteção
- Utilizar estes produtos apenas para o fim indicado
- Armazenar em local fresco e seco, ao abrigo da luz

ESTERILIZAÇÃO

Em autoclave a vapor.

Não utilizar limpador ultrassônico.

Sem refrigeração

Notificação ANVISA: 10258190118

Fabricante: SHOFU INC.

11 Kamitakamatsu-Cho, Fukuine-
Higashiyama-KU, Kioto 605 - Japão

Detentor da notificação:

LABORDENTAL LTDA

Av. Aratás, 164 - São Paulo, SP
CEP 04081-000

CNPJ: 48.767.834/0001-53

S.A.C.: (11) 5542.5855

Responsável Técnico

Regiane Azevedo M.Pires - CRO-SP: 61894

labordental@labordental.com.br

www.labordental.com.br



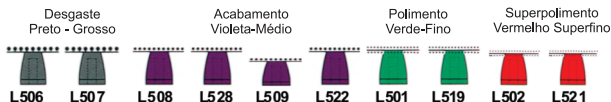
Super-Snap / Super-Snap Polystrips

Instruções de uso

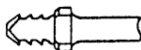
Para dar contorno, acabamento e polimento a todos os compósitos híbridos e microhíbridos. Todos os Discos Super-Snap são fabricados sem centro metálico e sem exposição do mandril. O centro é à base de silicone.

Para acabamento e polimento interproximal, utilizar as **Polystrips Super-Snap**. São tiras de acabamento superfinais codificadas em quatro cores, para acabamento e polimento interproximal: **preto-grosso** para desgaste, **violeta médio** para acabamento, **verde-fino** para polimento e **vermelho-superfino** para superpolimento.

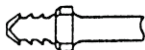
DISCOS SUPER-SNAP



MANDRIL SUPER-SNAP



AR-PN0439



AR-PN0440(plástico)

POLYSTRIP SUPER-SNAP



TÉCNICA

Os Discos Super-Snap devem ser usados em baixa velocidade: 10.000-12.000 rpm com pressão de 0,3-0,6N.

OBSERVAÇÕES:

- Utilizar os discos apenas até a velocidade máxima e pressão recomendadas.
- Rodar sempre os instrumentos antes de utilizar, para verificar o seu funcionamento correto e seguro
- Utilizar óculos de proteção
- Utilizar estes produtos apenas para o fim indicado
- Descartar após o uso

Notificação ANVISA: 10258190118

Fabricante: SHOFU INC.

11 Kamitakamatsu-Cho, Fukuine- Higashiyama-KU, Kioto 605 - Japão

Detentor da notificação: LABORDENTAL LTDA

Av. Aratãs, 164 - São Paulo, SP - CEP 04081-000 / CNPJ: 48.767.834/0001-53

S.A.C.: (11) 5542.5855

Responsável Técnico - Regiane Azevedo M.Pires - CRO-SP: 61894

labordental@labordental.com.br

www.labordental.com.br