

LASCOD

para laboratório



Pesquisa e inovações contínuas



O modelo de gesso deve reproduzir com a maior fidelidade possível todos os detalhes da cavidade oral detectados pelo material de moldagem. A pesquisa continuada de novos produtos, a seleção criteriosa de matérias-primas e as técnicas de trabalho inovadoras são nosso trabalho diário, a fim de fornecer a combinação perfeita entre qualidade, desempenho e gestão de tempo. Isto nos permitiu criar o novo gesso Singletypo 4 Light Grey CAD SYSTEM tipo IV extraduro, que amplia a gama dos nossos gessos, que se destacam pelos seus elevados padrões de qualidade.

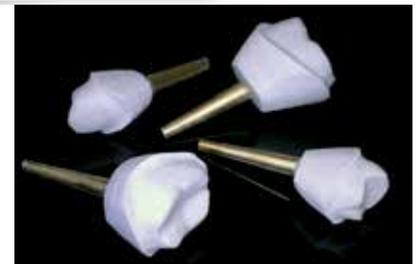
thixotropia e fluidez

Os gessos LASCOD são caracterizados por excelentes propriedades tixotrópicas. Após a mistura, a consistência do produto está sempre no nível desejado, permitindo a reprodução perfeita dos detalhes.

A excelente fluidez dos gessos LASCOD ao preencher o molde garante uma transferência precisa dos detalhes. Os melhores resultados são obtidos vazando o material lentamente e em pequenos volumes. Isto favorece a eliminação de bolhas de ar.



tempo de presa rápido e precisão



O pó micronizado e fino permite a transferência precisa e detalhada dos dados da cavidade oral registrados pelo material de moldagem para o modelo de gesso. Um modelo preciso é o segredo para uma prótese final valorizada.

Nossos gessos são caracterizados por grande resistência e dureza superficial, bordas fortes mesmo em camadas finas e sem lascas durante o corte ou o acabamento. Sem riscos de quebra ao extrair o material do molde.

compatibilidade
com **CAD-CAM**



Propriedades físicas, cor específica e formulação inovadora fazem de **Singletypo 4 Light Grey** e **Singletypo 4 Golden Brown**, os gessos perfeitos para leitura CAD-CAM ótica, laser e tátil.

qualidade duradoura
e vida longa útil



A seleção precisa das matérias-primas é o nosso segredo para fornecer a você uma qualidade consistente em cada lote de material.

A vedação hermética de nossos baldes garante uma longa vida útil ao produto sem alterar suas propriedades. Tampas de cores diferentes tornam facilmente visíveis diferentes tipos de gessos.

gerenciando e
economizando **tempo**



Com nosso líquido regulador de tempo de trabalho TIME OUT você pode misturar uma quantidade maior de gesso e vazar vários modelos ao mesmo tempo. A extensão do tempo de trabalho dos gessos LASCOD de acordo com a sua preferência não alterará as propriedades físicas e o desempenho dos produtos.

Apresentação

Singletypo light grey

Os tempos mais longos permitem que sejam vazados mais de um modelo com uma única mistura. A máxima fidelidade na reprodução de detalhes, aliada às elevadas características mecânicas (expansão de presa reduzida, tixotropia, tempo ideal de trabalho, resistência à compressão, à abrasão e ao lascamento) permitem obter modelos com superfícies lisas e compactas, inclusive na presença de espessuras extremamente finas, para garantir a realização de peças protéticas precisas. As propriedades físicas, a cor e a formulação inovadora fazem de Singletypo4 um gesso ideal para todas as técnicas de leitura CAD-CAM. Singletypo4 é compatível com todos os materiais de moldagem (alginatos, silicões) e líquidos isolantes.



SISTEMA CAD

TIPO IV EXTRA DURO

Modelos mestres, troquéis removíveis em prótese fixa, inlay /onlay, prótese removível, implantes, antagonistas.

CINZA CLARO

Proporção de mistura (pó / água)	100g/22ml
Tempo de embebição	20"
Tempo de mistura manual	60"
Tempo de mistura mecânica	30"
Tempo de vazagem	7'
Tempo de presa	14'
Tempo de remoção (após a presa)	30'
Expansão de presa (após 2 horas)	0,09%

Resistência à compressão (após 24 horas)	103 MPa 14,927 Psi 1,051 Kg / cm²
Dureza Rockwell (após 24 horas)	95HRI
Embalagem	25 Kg TXG425
	6 Kg TXG406

Medições a 23 ° C com água deionizada.

Os tempos indicados podem variar dependendo do material de moldagem usado.

Singletypo golden brown

A fórmula inovadora, a expansão de presa reduzida, a tixotropia, a fluidez, o tempo de trabalho ideal, a elevada resistência à compressão, à abrasão e ao lascamento, permitem obter modelos com superfícies lisas e compactas, inclusive na presença de espessuras extremamente finas, para garantir a realização de peças protéticas precisas. As propriedades físicas, a cor e a formulação inovadora fazem de Singletypo4 um gesso ideal para todas as técnicas de leitura CAD-CAM. Singletypo4 é compatível com todos os materiais de moldagem (alginatos, silicões) e líquidos isolantes.



SISTEMA CAD

TIPO IV EXTRA DURO

Modelos mestres, troquéis removíveis em prótese fixa, inlay /onlay, prótese removível, implantes, antagonistas.

MARROM DOURADO

Proporção de mistura (pó / água)	100g/20ml
Tempo de embebição	20"
Tempo de mistura manual	60"
Tempo de mistura mecânica	30"
Tempo de vazagem	3'
Tempo de presa	7'
Tempo de remoção (após a presa)	30'
Expansão de presa (após 2 horas)	0,08%

Resistência à compressão (após 24 horas)	84 MPa 12,174 Psi 860 Kg / cm²
Dureza Rockwell (após 24 horas)	90HRI
Embalagem	25 Kg TXE425
	6 Kg TXE406

Medições a 23 ° C com água deionizada.

Os tempos indicados podem variar dependendo do material de moldagem usado.

Apresentação

Ortotipo4

Caracteriza-se por elevada dureza, granulometria extrafina, baixa expansão e presa rápida. Utilizado em trabalhos com resinas acrílicas polimerizáveis tanto a quente quanto a frio. Sua superfície se mantém inalterada, evitando distorções/fraturas no modelo. Compatível com todos os materiais de moldagem (alginatos, silicões) e líquidos isolantes. Não deixa resíduos na peça protética.



TIPO IV EXTRA DURO

Modelos ortodônticos, de demonstração e antagonistas

BRILHANTE BRANCO

Proporção de mistura (pó / água)	100g/22ml	Resistência à compressão (após 24 horas)	103 MPa
Tempo de embebição	20"		14.927 Psi
Tempo de mistura manual	60"	Dureza Rockwell (após 24 horas)	1.051 Kg/cm²
Tempo de mistura mecânica	30"		95HRI
Tempo de vazagem	3'	Embalagem	25 Kg TOR425
Tempo de presa	7'		6 Kg -
Tempo de remoção (após a presa)	30'		
Expansão de presa (após 2 horas)	0,08%		

Medições a 23 °C com água deionizada.

Os tempos indicados podem variar dependendo do material de moldagem usado.

Art-typo

Gesso duro tipo 3, extrafino. A elevada adesividade, a presa rápida, a estabilidade no tempo e a baixa expansão são as principais características que permitem evitar variações dimensionais na montagem do modelo no articulador. Compatível com todos os materiais de moldagem (alginatos, silicões) e líquidos isolantes.



TIPO III DURO

Montagem de modelos em articulador, confecção de máscaras (presa rápida, baixa expansão, elevada adesividade).

BRANCO

Proporção de mistura (pó / água)	100g/30ml	Resistência à compressão (após 24 horas)	48 MPa
Tempo de embebição	20"		6.956 Psi
Tempo de mistura manual	60"	Dureza Rockwell (após 24 horas)	494 Kg/cm²
Tempo de mistura mecânica	30"		-
Tempo de vazagem	3'	Embalagem	20 Kg TRT220
Tempo de presa	4'		6 Kg -
Tempo de remoção (após a presa)	30'		
Expansão de presa (após 2 horas)	0,05%		

Medições a 23 °C com água deionizada.

Os tempos indicados podem variar dependendo do material de moldagem usado.

Problemas e soluções

Por que meu gesso não endurece rápido o suficiente?

- Certifique-se de limpar completamente o molde de vestígios residuais de sangue e saliva.
- Certifique-se de que não haja resíduos de água no molde após o enxágue.
- O material de moldagem pode não ser compatível com o seu gesso.
- Certifique-se de usar a proporção água/pó sugerida pelo fabricante. Você teria usado muita água?
- Certifique-se de misturar o pó de gesso antes de usar.
- Certifique-se de seguir as instruções do fabricante para mistura manual e/ou mecânica.
- Certifique-se de armazenar seu recipiente de gesso em um ambiente fresco e seco, longe da luz solar direta e fontes de aquecimento. Evite o uso de sabão ou detergente líquido para limpar a cuba de mistura.
- Experimente usar a água da mistura em temperatura ambiente. O pó de gesso não deve absorver umidade antes do uso. Certifique-se de fechar bem a tampa do recipiente.

Por que meu gesso está solidificando muito rápido?

- Certifique-se de que a cuba e as espátulas usadas para a mistura manual ou mecânica estejam perfeitamente limpas
- Certifique-se de usar a proporção água/pó sugerida pelo fabricante. Você teria usado menos água?
- Certifique-se de seguir as instruções do fabricante para a mistura manual e/ou mecânica.
- Certifique-se de usar água em temperatura ambiente e não trabalhar em temperaturas extremas.
- Certifique-se de que a água da torneira não seja muito dura. Você teria usado água residual do aparador de modelo?
- Evite estender o tempo de vibração ao vaziar o gesso sobre o molde.
- Você teria usado quantidades excessivas de sal ou aceleradores de presa? Talvez você tenha submergido o molde em solução à base de sulfato de potássio por muito tempo.
- Certifique-se de armazenar seu recipiente de gesso em um ambiente fresco e seco, longe da luz solar direta e fontes de aquecimento. Seu gesso pode conter resíduos endurecidos.

Por que a superfície do meu modelo não é homogênea e precisa?

- Certifique-se de que a cuba e as espátulas usadas para a mistura manual ou mecânica estejam perfeitamente limpas.
- Certifique-se de guardar o seu recipiente de gesso com a tampa bem fechada.

- Certifique-se de eliminar bolhas de ar durante a mistura manual e/ou verifique se o aspirador de seu misturador está funcionando corretamente.
- Ao despejar o pó na cuba, procure fazê-lo aos poucos e em pequenas quantidades, para facilitar a eliminação das bolhas de ar.
- Certifique-se de esperar pelo menos 30 minutos antes de separar o modelo do molde.
- Certifique-se de limpar completamente o molde de vestígios residuais de sangue e saliva.
- Evite usar energia excessiva no dispositivo de vibração.
- Certifique-se de seguir as instruções do fabricante para a mistura manual e/ou mecânica. Se o seu modelo mostrar listras de diferentes tons, você pode precisar programar o seu aparelho de mistura mecânica a vácuo para um tempo de mistura mais longo.
- Depois de aparar, certifique-se de eliminar os resíduos que sobraram do modelo com uma escova macia.
- Certifique-se de não usar quantidades excessivas de sal ou aceleradores de presa, bem como água residual do aparador de modelo. O cloreto de sódio aumentará a expansão e o sulfato de cálcio manchará a superfície do seu modelo.
- Quando o gesso perde o brilho na superfície, o tempo de trabalho está quase acabando. Evite modelar por mais de 1 minuto.
- O material de moldagem pode não ser compatível com o seu gesso.
- Contra as arestas arredondadas, evite o uso excessivo da máquina de limpeza a vapor.
- Verifique se o molde recebido é suficientemente preciso. Experimente usar mistura mecânica com vácuo.
- Experimente modelar o modelo sem presa.
- Evite colocar seu modelo sobre papel durante a presa.
- Certifique-se de que seu modelo não esteja completamente seco ao usar a máquina de limpeza a vapor ou antes de submergir em água fervente.

Por que meu gesso não está suficientemente duro?

- Evite usar quantidades excessivas de água.
- Evite usar tempo excessivo de mistura manual ou mecânica.
- Evite adicionar muito sal à água usada na mistura.
- Evite trabalhar com molde contendo vestígios residuais de sangue e saliva.
- Evite colocar a cuba de mistura no vibrador.
- Espere pelo menos 30 minutos antes de separar o modelo do molde.
- Misture o pó de gesso antes de usar. Use produtos compatíveis entre si.



As imagens fotográficas aqui reproduzidas são meramente indicativas e não são necessariamente idênticas aos produtos reais

LASCOD SpA - Florença, Itália - www.lascod.com



Desde 1977

Labordental

Transformando o sorriso em estilo de vida.

Para mais informações, ative o Leitor de código QR no seu smartphone.



SIGA-NOS



Distribuidor no Brasil:

Av. Aratãs, 164 - São Paulo, SP • 04081-000 (11) 5542.5855 (11) 98919.6084 vendas@labordental.com.br labordental.com.br labordental1977