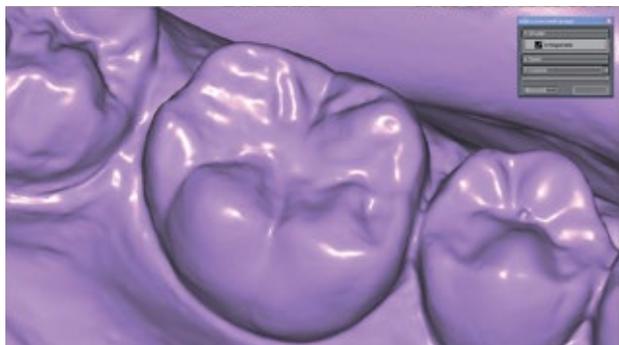

compatibilidade
com CAD-CAM



Propriedades físicas, cor específica e formulação inovadora fazem de **Singletypo 4 Light Grey** e **Singletypo 4 Golden Brown**, os gessos perfeitos para leitura CAD-CAM ótica, laser e tátil.

qualidade duradoura
e vida longa útil



A seleção precisa das matérias-primas é o nosso segredo para fornecer a você uma qualidade consistente em cada lote de material.

A vedação hermética de nossos baldes garante uma longa vida útil ao produto sem alterar suas propriedades. Tampas de cores diferentes tornam facilmente visíveis diferentes tipos de gessos.

gerenciando e
economizando tempo



Com nosso líquido regulador de tempo de trabalho TIME OUT você pode misturar uma quantidade maior de gesso e vazar vários modelos ao mesmo tempo. A extensão do tempo de trabalho dos gessos LASCOD de acordo com a sua preferência não alterará as propriedades físicas e o desempenho dos produtos.

Problemas e soluções

Por que meu gesso não endurece rápido o suficiente?

- Certifique-se de limpar completamente o molde de vestígios residuais de sangue e saliva.
- Certifique-se de que não haja resíduos de água no molde após o enxágue.
- O material de moldagem pode não ser compatível com o seu gesso.
- Certifique-se de usar a proporção água/pó sugerida pelo fabricante. Você teria usado muita água?
- Certifique-se de misturar o pó de gesso antes de usar.
- Certifique-se de seguir as instruções do fabricante para mistura manual e/ou mecânica.
- Certifique-se de armazenar seu recipiente de gesso em um ambiente fresco e seco, longe da luz solar direta e fontes de aquecimento. Evite o uso de sabão ou detergente líquido para limpar a cuba de mistura.
- Experimente usar a água da mistura em temperatura ambiente. O pó de gesso não deve absorver umidade antes do uso. Certifique-se de fechar bem a tampa do recipiente.

Por que meu gesso está solidificando muito rápido?

- Certifique-se de que a cuba e as espátulas usadas para a mistura manual ou mecânica estejam perfeitamente limpas
- Certifique-se de usar a proporção água/pó sugerida pelo fabricante. Você teria usado menos água?
- Certifique-se de seguir as instruções do fabricante para a mistura manual e/ou mecânica.
- Certifique-se de usar água em temperatura ambiente e não trabalhar em temperaturas extremas.
- Certifique-se de que a água da torneira não seja muito dura. Você teria usado água residual do aparador de modelo?
- Evite estender o tempo de vibração ao vazar o gesso sobre o molde.
- Você teria usado quantidades excessivas de sal ou aceleradores de presa? Talvez você tenha submergido o molde em solução à base de sulfato de potássio por muito tempo.
- Certifique-se de armazenar seu recipiente de gesso em um ambiente fresco e seco, longe da luz solar direta e fontes de aquecimento. Seu gesso pode conter resíduos endurecidos.

Por que a superfície do meu modelo não é homogênea e precisa?

- Certifique-se de que a cuba e as espátulas usadas para a mistura manual ou mecânica estejam perfeitamente limpas.
- Certifique-se de guardar o seu recipiente de gesso com a tampa bem fechada.

- Certifique-se de eliminar bolhas de ar durante a mistura manual e/ou verifique se o aspirador de seu misturador está funcionando corretamente.
- Ao despejar o pó na cuba, procure fazê-lo aos poucos e em pequenas quantidades, para facilitar a eliminação das bolhas de ar.
- Certifique-se de esperar pelo menos 30 minutos antes de separar o modelo do molde.
- Certifique-se de limpar completamente o molde de vestígios residuais de sangue e saliva.
- Evite usar energia excessiva no dispositivo de vibração.
- Certifique-se de seguir as instruções do fabricante para a mistura manual e/ou mecânica. Se o seu modelo mostrar listras de diferentes tons, você pode precisar programar o seu aparelho de mistura mecânica a vácuo para um tempo de mistura mais longo.
- Depois de aparar, certifique-se de eliminar os resíduos que sobraram do modelo com uma escova macia.
- Certifique-se de não usar quantidades excessivas de sal ou aceleradores de presa, bem como água residual do aparador de modelo. O cloreto de sódio aumentará a expansão e o sulfato de cálcio manchará a superfície do seu modelo.
- Quando o gesso perde o brilho na superfície, o tempo de trabalho está quase acabando. Evite modelar por mais de 1 minuto.
- O material de moldagem pode não ser compatível com o seu gesso.
- Contra as arestas arredondadas, evite o uso excessivo da máquina de limpeza a vapor.
- Verifique se o molde recebido é suficientemente preciso. Experimente usar mistura mecânica com vácuo.
- Experimente modelar o modelo sem pressa.
- Evite colocar seu modelo sobre papel durante a presa.
- Certifique-se de que seu modelo não esteja completamente seco ao usar a máquina de limpeza a vapor ou antes de submergir em água fervente.

Por que meu gesso não está suficientemente duro?

- Evite usar quantidades excessivas de água.
- Evite usar tempo excessivo de mistura manual ou mecânica.
- Evite adicionar muito sal à água usada na mistura.
- Evite trabalhar com molde contendo vestígios residuais de sangue e saliva.
- Evite colocar a cuba de mistura no vibrador.
- Espere pelo menos 30 minutos antes de separar o modelo do molde.
- Misture o pó de gesso antes de usar. Use produtos compatíveis entre si.



As imagens fotográficas aqui reproduzidas são meramente indicativas e não são necessariamente idênticas aos produtos reais

LASCOD SpA - Florença, Itália - www.lascod.com



Desde 1977

Labordental

Transformando o sorriso em estilo de vida.

Para mais informações, ative o Leitor de código QR no seu smartphone.



SIGA-NOS



Distribuidor no Brasil:

Av. Aratãs, 164 - São Paulo, SP ▲ 04081-000 📞 (11) 5542.5855 📠 (11) 98919.6084 ✉ vendas@labordental.com.br 🌐 labordental.com.br 📺 labordental1977

LASCOD

para laboratório



Pesquisa e inovações contínuas



O modelo de gesso deve reproduzir com a maior fidelidade possível todos os detalhes da cavidade oral detectados pelo material de moldagem. A pesquisa continuada de novos produtos, a seleção criteriosa de matérias-primas e as técnicas de trabalho inovadoras são nosso trabalho diário, a fim de fornecer a combinação perfeita entre qualidade, desempenho e gestão de tempo. Isto nos permitiu criar o novo gesso Singletypo 4 Light Grey CAD SYSTEM tipo IV extraduro, que amplia a gama dos nossos gessos, que se destacam pelos seus elevados padrões de qualidade

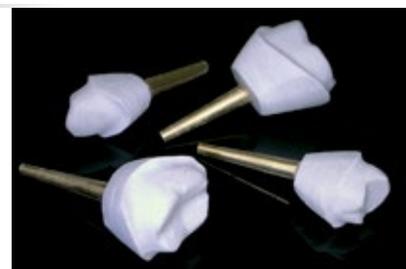
thixotropia e fluidez

Os gessos LASCOD são caracterizados por excelentes propriedades tixotrópicas. Após a mistura, a consistência do produto está sempre no nível desejado, permitindo a reprodução perfeita dos detalhes.

A excelente fluidez dos gessos LASCOD ao preencher o molde garante uma transferência precisa dos detalhes. Os melhores resultados são obtidos vazando o material lentamente e em pequenos volumes. Isto favorece a eliminação de bolhas de ar.



tempo de presa rápido e precisão



O pó micronizado e fino permite a transferência precisa e detalhada dos dados da cavidade oral registrados pelo material de moldagem para o modelo de gesso. Um modelo preciso é o segredo para uma prótese final valorizada.

Nossos gessos são caracterizados por grande resistência e dureza superficial, bordas fortes mesmo em camadas finas e sem lascas durante o corte ou o acabamento. Sem riscos de quebra ao extrair o material do molde.

Apresentação

Singletypo light grey

Os tempos mais longos permitem que sejam vazados mais de um modelo com uma única mistura. A máxima fidelidade na reprodução de detalhes, aliada às elevadas características mecânicas (expansão de presa reduzida, tixotropia, tempo ideal de trabalho, resistência à compressão, à abrasão e ao lascamento) permitem obter modelos com superfícies lisas e compactas, inclusive na presença de espessuras extremamente finas, para garantir a realização de peças protéticas precisas. As propriedades físicas, a cor e a formulação inovadora fazem de Singletypo4 um gesso ideal para todas as técnicas de leitura CAD-CAM. Singletypo4 é compatível com todos os materiais de moldagem (alginatos, silicones) e líquidos isolantes.



SISTEMA CAD

TIPO IV EXTRADURO

Modelos mestres, troquéis removíveis em prótese fixa, inlay /onlay, prótese removível, implantes, antagonistas.

CINZA CLARO

Proporção de mistura (pó / água)	100g/22ml	Resistência à compressão (após 24 horas)	103 MPa 14,927 Psi 1,051 Kg / cm²
Tempo de embebição	20"	Dureza Rockwell (após 24 horas)	95HRI
Tempo de mistura manual	60"		
Tempo de mistura mecânica	30"		
Tempo de vazagem	7'		
Tempo de presa	14'	Embalagem	25 Kg TXG425 6 Kg TXG406
Tempo de remoção (após a presa)	30'		
Expansão de presa (após 2 horas)	0,09%		

Medições a 23 ° C com água deionizada.

Os tempos indicados podem variar dependendo do material de moldagem usado.

Singletypo golden brown

A fórmula inovadora, a expansão de presa reduzida, a tixotropia, a fluidez, o tempo de trabalho ideal, a elevada resistência à compressão, à abrasão e ao lascamento, permitem obter modelos com superfícies lisas e compactas, inclusive na presença de espessuras extremamente finas, para garantir a realização de peças protéticas precisas. As propriedades físicas, a cor e a formulação inovadora fazem de Singletypo4 um gesso ideal para todas as técnicas de leitura CAD-CAM. Singletypo4 é compatível com todos os materiais de moldagem (alginatos, silicones) e líquidos isolantes.



SISTEMA CAD

TIPO IV EXTRADURO

Modelos mestres, troquéis removíveis em prótese fixa, inlay /onlay, prótese removível, implantes, antagonistas.

MARROM DOURADO

Proporção de mistura (pó / água)	100g/20ml	Resistência à compressão (após 24 horas)	84 MPa 12,174 Psi 860 Kg / cm²
Tempo de embebição	20"	Dureza Rockwell (após 24 horas)	90HRI
Tempo de mistura manual	60"		
Tempo de mistura mecânica	30"		
Tempo de vazagem	3'		
Tempo de presa	7'	Embalagem	25 Kg TXE425 6 Kg TXE406
Tempo de remoção (após a presa)	30'		
Expansão de presa (após 2 horas)	0,08%		

Medições a 23 ° C com água deionizada.

Os tempos indicados podem variar dependendo do material de moldagem usado.

Apresentação

Ortotypo4

Caracteriza-se por elevada dureza, granulometria extrafina, baixa expansão e presa rápida. Utilizado em trabalhos com resinas acrílicas polimerizáveis tanto a quente quanto a frio. Sua superfície se mantém inalterada, evitando distorções/fraturas no modelo. Compatível com todos os materiais de moldagem (alginatos, silicões) e líquidos isolantes. Não deixa resíduos na peça protética.



TIPO IV EXTRADURO

Modelos ortodônticos, de demonstração e antagonistas

BRILHANTE BRANCO

Proporção de mistura (pó / água)	100g/22ml	Resistência à compressão (após 24 horas)	103 MPa
Tempo de embebição	20"		14.927 Psi
Tempo de mistura manual	60"	Dureza Rockwell (após 24 horas)	95HRI
Tempo de mistura mecânica	30"		
Tempo de vazagem	3'	Embalagem	25 Kg TOR425
Tempo de presa	7'		6 Kg -
Tempo de remoção (após a presa)	30'		
Expansão de presa (após 2 horas)	0,08%		

Medições a 23 ° C com água deionizada.

Os tempos indicados podem variar dependendo do material de moldagem usado.

Art-typo

Gesso duro tipo 3, extrafino. A elevada adesividade, a presa rápida, a estabilidade no tempo e a baixa expansão são as principais características que permitem evitar variações dimensionais na montagem do modelo no articulador. Compatível com todos os materiais de moldagem (alginatos, silicões) e líquidos isolantes.



TIPO III DURO

Montagem de modelos em articulador, confecção de máscaras (presa rápida, baixa expansão, elevada adesividade).

BRANCO

Proporção de mistura (pó / água)	100g/30ml	Resistência à compressão (após 24 horas)	48 MPa
Tempo de embebição	20"		6.956 Psi
Tempo de mistura manual	60"	Dureza Rockwell (após 24 horas)	494 Kg/cm²
Tempo de mistura mecânica	30"		
Tempo de vazagem	3'	Embalagem	20 Kg TRT220
Tempo de presa	4'		6 Kg -
Tempo de remoção (após a presa)	30'		
Expansão de presa (após 2 horas)	0,05%		

Medições a 23 ° C com água deionizada.

Os tempos indicados podem variar dependendo do material de moldagem usado.