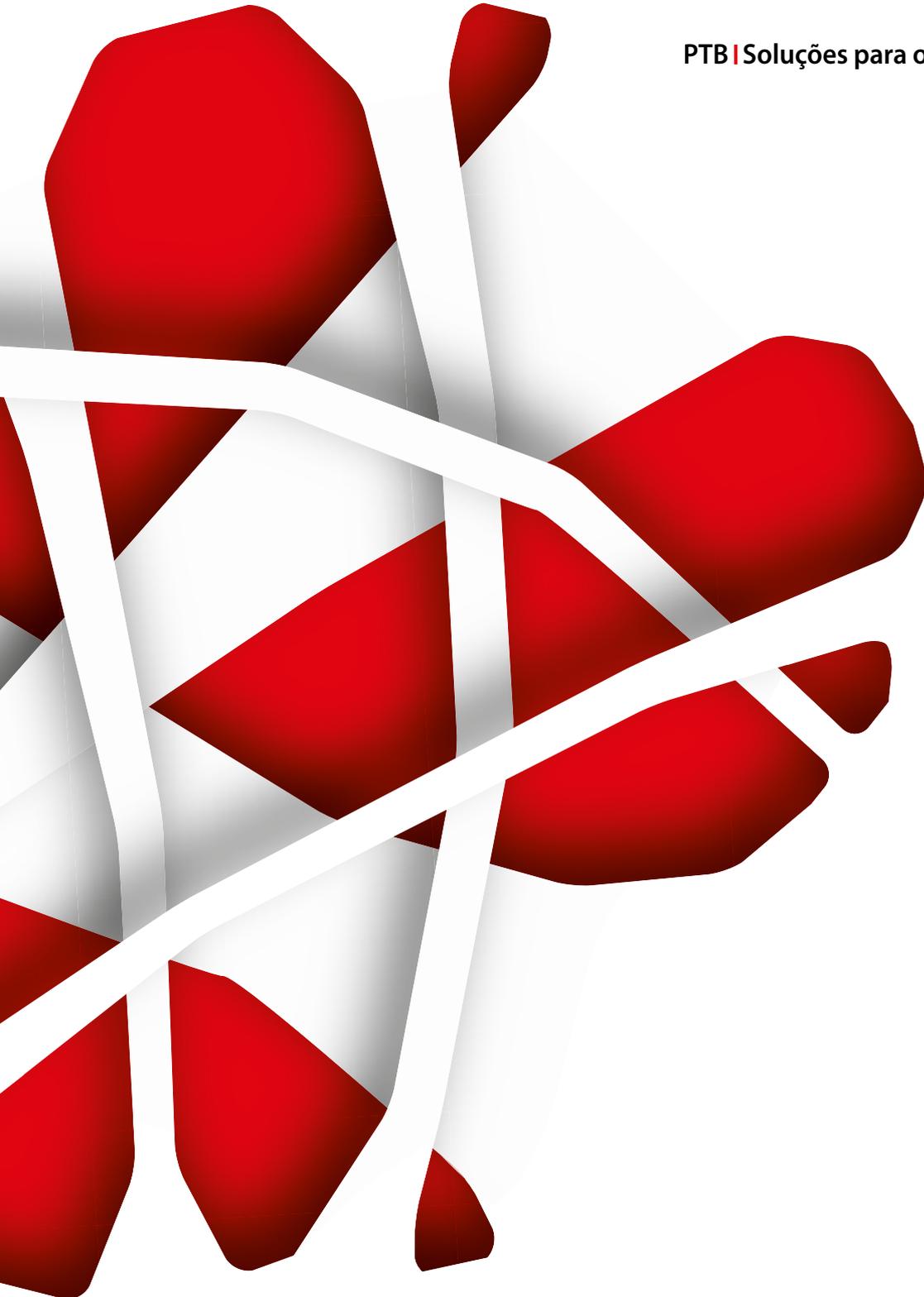


Catálogo



PTB | Soluções para o laboratório odontológico



Catálogo
2019



lling your needs

Zhermack



Progresso permanente. Criando valor para tornar a qualidade dos produtos acessível ao mundo inteiro. Com criatividade e, especialmente, com a capacidade de transformar cada desafio em uma oportunidade de desenvolvimento. Incorporar de maneira dinâmica as tendências do mercado e compreender as necessidades dos parceiros, clientes e usuários. Tornar nossas soluções acessíveis no mundo inteiro. Tudo isto está na base do crescimento da Zhermack, e desde sua fundação, há mais de 35 anos, a empresa nunca parou de se desenvolver e crescer.

A clareza do sonho continua a impulsionar a Zhermack ao longo desse percurso, para "fazer com que você se sinta confiante na vida cotidiana". Este é o objetivo e a filosofia de vida da Zhermack. E esse é um sonho que realizamos todos os dias. Porque tudo aponta para a transmissão de confiança. O caminho é assinalado com a consciência de que a Zhermack deve contribuir para melhorar a saúde oral em todo o mundo, hoje e para as futuras gerações.

A contribuição da Zhermack para a saúde oral das pessoas deriva do valor que é colocado na qualidade de seus produtos. Uma qualidade que nasce da pesquisa científica e do compromisso com a educação permanente, para alcançar e definir sempre novas metas que contribuam para melhorar as vidas das pessoas no mundo inteiro.



"A Zhermack é uma empresa comprometida de maneira permanente com a criação de valor, para fazer a qualidade de seus produtos acessível no mundo inteiro. O sucesso da Zhermack reside em sua capacidade de ser criativa, transformar cada desafio em uma oportunidade de crescimento e de ser dinâmica, para poder identificar as tendências de mercado e compreender as necessidades de parceiros, clientes e usuários finais".

Paolo Ambrosini
Gerente Geral

Nossas soluções.

Produtos e soluções específicos para o laboratório odontológico, concebidos para explorar as qualificações adquiridas com materiais para o consultório odontológico. Começando com o desenvolvimento e produção de silicones e máscaras de duplicação, a Zhermack ampliou sua oferta com produtos de qualidade, como gessos e resinas odontológicos, e investimentos para satisfazer às necessidades dos numerosos processos laboratoriais envolvidos na fabricação de próteses fixas e removíveis. Um sistema para acompanhar os técnicos de laboratório em seu trabalho diário.

Produzimos resultados mensuráveis.

A Zhermack gerencia diretamente todos os estágios do processamento, da formulação à embalagem, da produção de matérias primas à mistura, para produzir todas as suas soluções. Processos validados e controlados são a garantia com a qual a Zhermack é capaz de oferecer produtos que são constantes em suas características e com garantia certificada. Isto, somado à integração tecnológica e de processos adotada ao longo do tempo, é que faz da Zhermack um dos maiores produtores no campo de produtos odontológicos.

Qualidade certificada ano após ano.

A Zhermack satisfaz às necessidades de seus clientes, mantendo e aprimorando a cada dia seu Sistema de Gerenciamento de Qualidade. A Zhermack iniciou seu processo de certificação em 1993.

Hoje, o quadro global de regulamentação é muito complexo e, para simplificar o acesso de seus produtos ao mercado global, a Zhermack deu um enorme passo à frente em 2018, com as certificações EN ISO 13485:2016 e MDSAP (Programa de Auditoria Única para Dispositivos Médicos).



Soluções de CAD/CAM 11

Registro de mordida 12

Modelos em gesso 14

Reprodução gengival 15

Preparação de modelos 17

Modelos em gesso 19

Máscaras 31

Duplicação 51

Reprodução gengival 61

Preparação de próteses 69

Próteses totais e parciais 71

Reparos 81

Moldeiras individuais 85

Restaurações temporárias 93

Revestimentos 97

Higiene 103

Aplicações de higiene em laboratório 105

NOTA: as imagens e os textos relativos aos dados técnicos dos produtos e acessórios individuais podem sofrer mudanças durante o período de validade do catálogo. As imagens são representativas apenas dos produtos mostrados. Nem todos os produtos são vendidos em cada país. Para obter mais informações sobre a disponibilidade de produtos, contate um representante local.



Higiene

Os moldes que chegam do consultório odontológico frequentemente são contaminados com saliva e sangue.

A desinfecção correta é vital para proteger a saúde dos técnicos de laboratório.

Os desinfetantes **Zhermack**, com um **amplo espectro de ação**, são **aprimorados com surfactantes para melhorar o fluxo do gesso durante o vazamento**.

- Zeta 7 Spray (com surfactantes)
- Zeta 7 Solution (sem surfactantes)

Preparação de modelos

Um modelo preciso é a base de toda prótese bem feita.

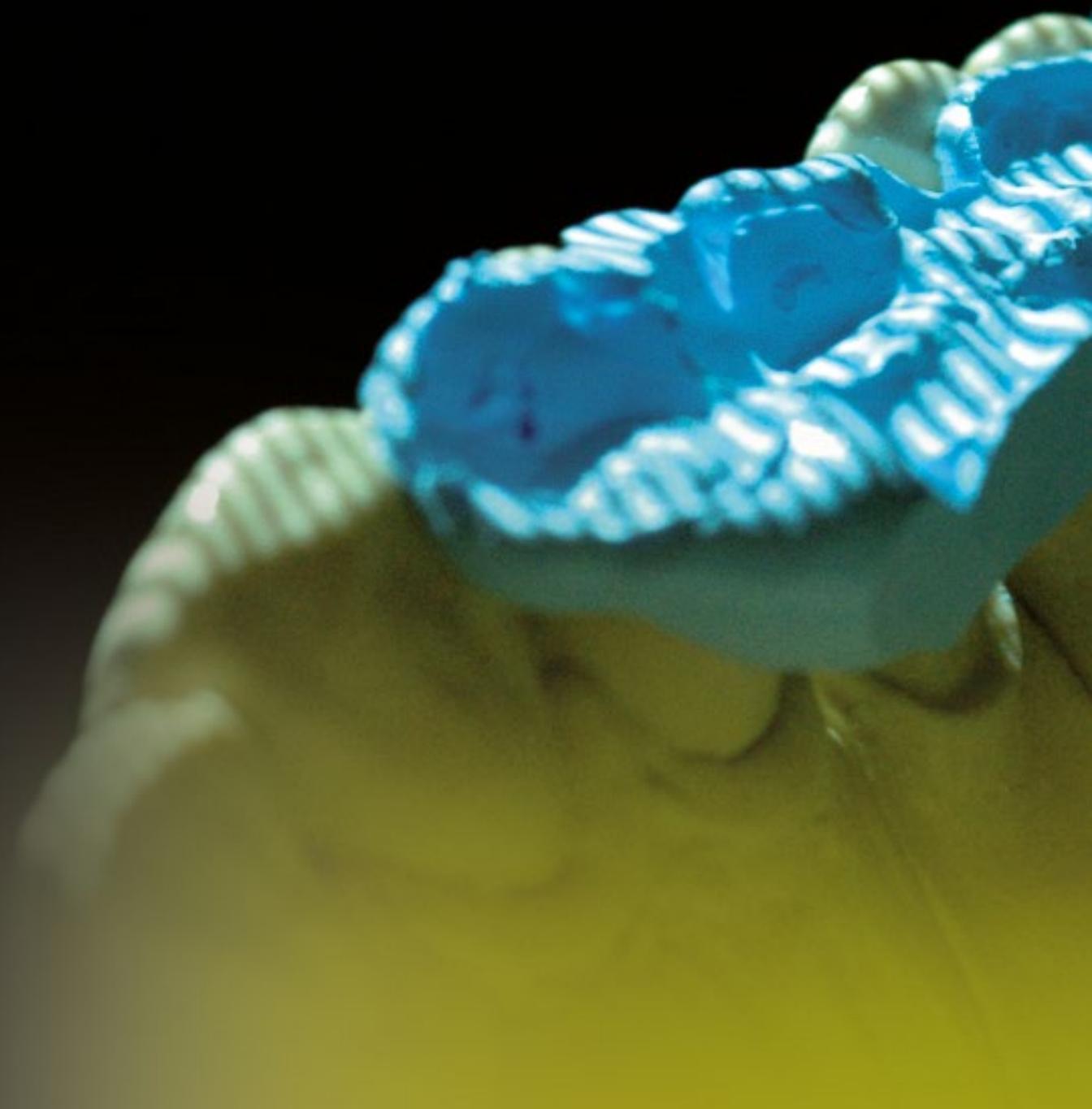
A Zhermack oferece um **sistema completo** de materiais de moldagem, materiais para modelos e equipamentos, desenvolvidos para serem usados como um sistema para garantir a máxima precisão. A Zhermack também oferece uma série de produtos escaneáveis para facilitar o técnico de laboratório com a **tecnologia CAD/CAM**.

- Platinum
- Zetalabor e Titanium
- Elite Double
- Gingifast
- Gessos dentais Elite

Preparação de próteses

O mercado protodôntico exige mais velocidade e precisão. Graças a seus mais de 35 anos de experiência, a Zhermack desenvolveu uma ampla oferta para **otimizar o tempo no laboratório**, sem comprometer a qualidade.

- Villacryl
- Elite LC Tray
- Acrytemp
- Elite Vest





Soluções de CAD/CAM

As soluções de CAD/CAM desenvolvidas pela Zhermack combinam técnicas tradicionais (obtenção de moldes, preparação de modelos, próteses) com as técnicas digitais mais inovadoras. Poupano tempo na aquisição de dados, simplificando e aprimorando a qualidade dos processos de CAD/CAM.

A oferta da Zhermack inclui uma ampla gama de silicones e gessos escaneáveis sem a utilização de sprays refletivos.

REGISTRO DE MORDIDA

Platinum 75 CAD	12
Occlufast CAD	13

MODELOS EM GESSO

Elite Master	14
Elite Rock	14

REPRODUÇÃO GENGIVAL

Gingifast CAD	15
----------------------------	----

Platinum 75 CAD

Silicone de adição



Soluções de CAD/CAM / Registro de mordida

Platinum 75 CAD é um silicone de adição recomendado para todos os usuários de CAD/CAM para a produção de chaves de registro de mordida escaneáveis no articulador.

Características

- Reprodução precisa de detalhes
- Dureza 75 Shore A
- Relação de mistura 1:1



Platinum 75 CAD

Vantagens

- Tempo de trabalho menor para aumentar a eficiência do laboratório
- Fácil de acabar, inclusive com broca
- Escaneável sem usar sprays refletivos



Escaneamento com Platinum 75 CAD

Tempo de mistura (min:s)	Tempo de trabalho* (min:s)	Tempo de presa* (min:s)	Reprodução de detalhes (µm)	Recuperação elástica	Tensão em compressão	Alteração dimensional linear (depois de 24 h)	Dureza (Shore A depois de 24 h)	Resistência ao calor
0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200° C

* Os tempos mencionados acima consideram o início da fase de mistura a 23° C (73° F).

Platinum 75 CAD - Silicone de adição para registro de mordida

Código	Embalagem
C400741	Base 800 g (475 ml) + catalisador 800 g (475 ml)

Occlufast CAD

Silicone de adição

Soluções de CAD/CAM / Registro de mordida

Desenvolvido para uso no consultório odontológico, mas também excelente para uso em laboratório, **Occlufast CAD** é um silicone de adição para registro de mordida, escaneável sem usar sprays refletivos.

O tempo de trabalho curto permite otimizar o trabalho no laboratório.

Características

- Reprodução precisa de detalhes
- Alta dureza final: 95 Shore A
- Relação de mistura 1:1
- Tempo de presa 60 segundos*

Vantagens

- Tempo de presa curto
- Escaneável sem usar sprays refletivos
- Fácil de acabar, inclusive com uma broca



Occlufast CAD



Escaneamento com Occlufast CAD

Relação de mistura Base: catalisador	Tempo de trabalho** (min:s)	Tempo de presa** (min:s)	Reprodução de detalhes (μ m)	Alteração dimensional linear (depois de 24 h)	Dureza (Shore A)
1:1	0:30	1:00	20	0,05 %	95

** Os tempos mencionados são considerados a 35° C (95° F)

Occlufast CAD - Silicone de adição para registro de mordida

Código	Embalagem
C200800	2 cartuchos x 50 ml (base + catalisador) + 12 ponteiros de mistura verdes

* O tempo de presa poderá ser maior, dependendo das condições ambientais.



Elite Master e **Elite Rock** são gessos tipo 4 para produzir modelos mestres escaneáveis sem a utilização de sprays refletivos.

Elite Master é reforçado com partículas de resina, o que torna o material fácil de trabalhar e resistente ao desprendimento de lascas.

Elite Rock é um gesso extra duro com alta resistência à compressão, recomendado para produzir modelos mestres para próteses fixas.

Elite Master é escaneável em todas as cores; o Elite Rock somente na cor Silver Grey.

Características

Elite Master:

- Escaneável sem usar sprays refletivos
- Sem formaldeído
- Resistente ao desprendimento de lascas

Elite Rock:

- Também disponível na versão rápida para otimizar o tempo de trabalho
- Baixa expansão, mesmo depois de 48 horas
- Reprodução precisa de detalhes

Vantagens

- Economia de tempo na aquisição de dados com scanners óticos
- Maior precisão comparado com o uso de sprays refletivos
- Ambiente mais limpo



Elite Master



Escaneamento com Elite Master



Produto	Relação água/pó	Tempo de mistura (manual) (min:s)	Tempo de mistura (vácuo) (min:s)	Tempo de trabalho (min:s)	Tempo de presa (VICAT) (min:s)	Tempo de remoção (min:s)	Expansão na polimerização 2 h	Expansão na polimerização 48 h	Resistência à compressão 1 h	Resistência à compressão 48 h
Elite Master	21 ml/100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	50 MPa (510 kg/cm ²)	75 MPa (756 kg/cm ²)
Elite Rock	20 ml/100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg/cm ²)	81 MPa (826 kg/cm ²)
Elite Rock Fast	20 ml/100 g	1:00	0:30	5:00	9:00	25:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg/cm ²)	81 MPa (826 kg/cm ²)

Mais detalhes na página 22



Gingifast CAD é um silicone de adição fluido escaneável, adequado para reproduzir a morfologia gengival em modelos.

A versão elástica com alta resistência à laceração é recomendada na presença de retenções ou espessuras muito finas.

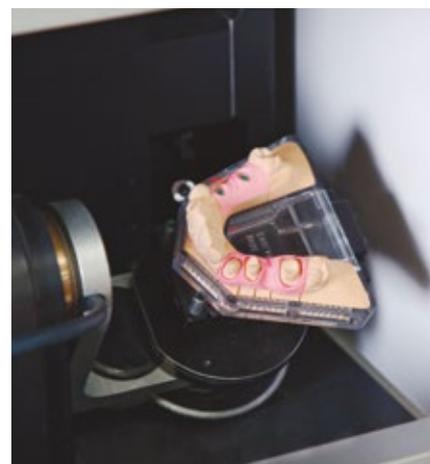
A versão rígida é ideal para aplicações de próteses sobre implante.

Características

- Duas versões de dureza: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Tempos de trabalho rápidos
- Relação de mistura 1:1

Vantagens

- Economia de tempo na aquisição de dados com CAD/CAM
- Maior precisão comparado com o uso de sprays refletivos
- Compatível com técnicas diretas e indiretas
- Redução de desperdício, graças às ponteiros menores



Gingifast CAD Elastic e Rigid



Escaneamento com Gingifast CAD Elastic

Produto	Relação de mistura	Tempo de trabalho* (min:s)	Tempo de presa* (min:s)	Dureza (Shore A)
Gingifast Elastic	1:1	2:00	10:00	40
Gingifats Rigid	1:1	2:00	10:00	70

* Os tempos mencionados acima consideram o início da fase de mistura a 23° C (73° F).

Gingifast CAD - Silicones de adição para reprodução gengival

Código	Produto	Embalagem
C203227	Gingifast CAD Elastic	2 cartuchos x 50 ml + 12 ponteiros de mistura azuis + frasco 10 ml separador
C203232	Gingifast CAD Rigid	2 cartuchos x 50 ml + 12 ponteiros de mistura azuis + frasco 10 ml separador







Preparação de modelos

Um modelo preciso é a base de toda prótese bem feita. Os possíveis erros durante esta fase têm repercussões nas fases posteriores e são extremamente difíceis de eliminar.

Sensível às necessidades dos técnicos de laboratório, a Zhermack projetou um sistema de laboratório e materiais de moldagem capaz de trabalhar em sinergia para a obtenção de modelos precisos.



Preparação de modelos

Modelos em gesso

A escolha do material para desenvolver o modelo contribui para o sucesso da prótese.

Os gessos tipos 3 e 4 da linha Elite são formulados, desenvolvidos e produzidos internamente pela Zhermack, que controla as várias fases do processo de produção para oferecer padrões de qualidade elevados e constantes.

Disponíveis com uma ampla gama de cores e embalagens diferentes, os gessos da Zhermack podem satisfazer as principais necessidades do laboratório.

Eles são compatíveis com a maioria dos materiais de moldagem mais comumente usados presentes no mercado (incluindo poliéteres e hidrocolóides), e são formulados para proporcionar o melhor desempenho quando usados com materiais da Zhermack.

MODELO MESTRE E BASES

Elite Master	22
Elite Rock	22
Elite Rock Fast	22
Elite Base	22
Elite Stone	22

MODELO ANTAGONISTA

Elite Model	24
Elite Model Fast	24

ARTICULADOR

Elite Arti	26
Elite Arti Fast	26

MODELO ORTODÔNTICO

Elite Ortho	27
--------------------------	----

Classificação dos gessos odontológicos

A regulamentação internacional 6873:2013 classifica os gessos odontológicos em diferentes tipos com base em sua expansão linear na polimerização e na resistência à compressão.

Um tipo mais alto nem sempre significa uma qualidade superior para um gesso. Gessos tipo 5, por exemplo, caracterizam-se por uma alta resistência à compressão, mas também têm uma alta expansão, e assim são adequados apenas para aplicações específicas.

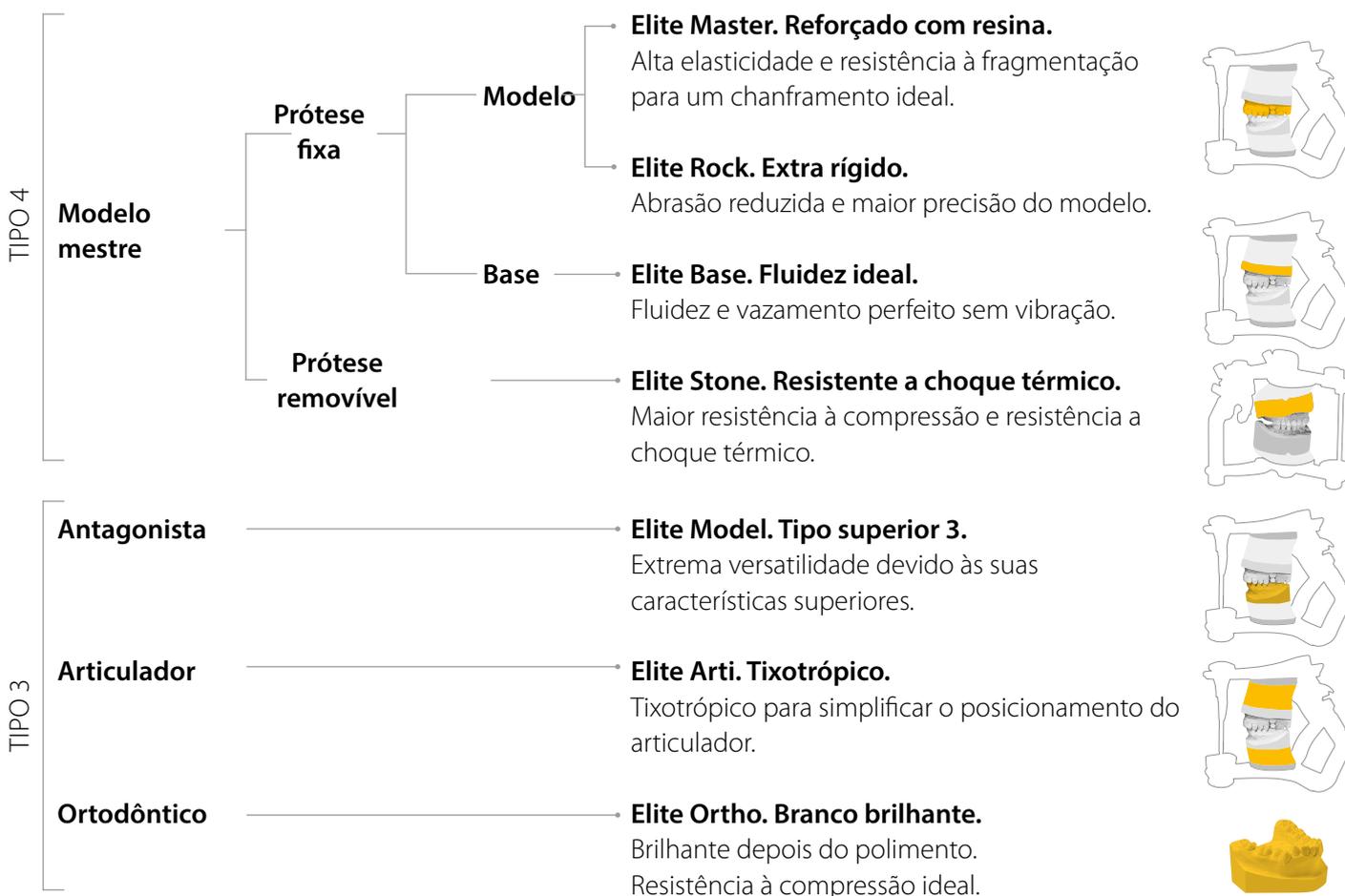
Pelo contrário, os gessos tipos 3 e 4 são os melhores para uso odontológico, porque se caracterizam por uma alta resistência à compressão e baixa expansão, o que permite uma maior estabilidade dimensional ao longo do tempo e, assim, precisão na reprodução de detalhes.

Tipo	Expansão linear na polimerização %				Resistência à compressão MPa	
	2 h		24 h		1 h	
	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
1	0,00	0,15	-	-	4,0	8,0
2 (Classe 1)*	0,00	0,05	-	-	9,0	-
2 (Classe 2)**	0,06	0,30	-	-	9,0	-
3	0,00	0,20	-	-	20,0	-
4	0,00	0,15	0,00	0,18	35,0	-
5	0,16	0,30	-	-	35,0	-

* gesso odontológico para montagem

** gesso odontológico para modelos

Gessos odontológicos Zhermack



Um gesso para cada aplicação

Para próteses fixas

Gesso para bases | Elite Base

- Otimizado para uso em combinação com modelo mestre → mesma expansão (tipo 4)
- Fácil de vazar → fluido

Gesso para modelo mestre | Elite Rock ou Elite Master

- Reprodução precisa de detalhes → baixa expansão
- Chanframento sem fragmentação → partículas de resina
- Gesso rígido → resistência à compressão

Gesso para antagonista | Elite Model

- Mais econômico do que o modelo mestre → tipo 3
- Gesso rígido → resistência à compressão

Gesso para articulador | Elite Arti

- Mantém a oclusão correta → baixa expansão
- Simplifica o posicionamento no articulador → tixotrópico
- Fixação perfeita com antagonista → adesão



Para próteses removíveis

Gesso para articulador | Elite Arti

- Mantém a oclusão correta → baixa expansão
- Simplifica o posicionamento no articulador → tixotrópico
- Fixação perfeita com antagonista → adesão

Gesso para modelo mestre | Elite Stone

- Para ser utilizado em alta temperatura → resistente a choques térmicos
- Para ser utilizado com estruturas → resistência ao desgaste



Os gessos tipo 4 têm alta resistência à compressão e baixa expansão, ideais para a produção de modelos mestres. Cada gesso desenvolvido pela Zhermack tem características técnicas específicas para cada aplicação individual.

Elite Master é o gesso para modelos mestres em aplicações de prótese fixa com partículas de resina, para chanframento sem fragmentação.

Elite Rock é um gesso extra duro para modelos mestres em aplicações de prótese fixa.

Elite Base tem excelente fluidez para preparação de bases, inclusive sem vibrador.

Elite Stone é um gesso concebido especificamente para modelos mestres em próteses removíveis, resistente a choques térmicos e abrasão de estruturas.

Graças à sua fórmula especial para leitura com sistemas CAD/CAM, os modelos feitos com Elite Master (em todas as cores) e Elite Rock (Silver Grey) podem ser escaneados sem a utilização de sprays refletivos.

Características

- Baixa expansão, mesmo depois de 48 horas
- Reprodução precisa de detalhes
- Versão "rápida" para poupar tempo (Elite Rock)

Elite Master:

- Sem formaldeído
- Resistente ao desprendimento de lascas

Vantagens

- Elite Master: chanframento sem fragmentação, graças à alta resistência proporcionada pelas partículas de resina incorporadas ao gesso
- Tixotrópico para simplificar a fabricação do modelo
- Elite Base: alta fluidez, mesmo sem vibração



Elite Master



Elite Rock



Elite Base



MODELO MESTRE	
PRÓTESE FIXA	PRÓTESE REMOVÍVEL
MODELO	
Elite Master Reforçado com resina Resistente ao desprendimento de lascas para chanframento ideal	Elite Rock Extra rígido Maior resistência à compressão e maior precisão do modelo
BASE	
Elite Base Fluidez ideal Fluidez e preparação perfeita sem vibração	
Elite Stone Resistente a choque térmico Abrasão reduzida e resistência a choque térmico	

	Elite Master	Elite Rock	Elite Rock Fast	Elite Base	Elite Stone
Escaneável	Todas	Silver Grey	Silver Grey	-	-
Aplicação	Modelo mestre (fixo, molde)	Modelo mestre (fixo)	Modelo mestre (fixo)	Bases para modelo	Modelo mestre (removível)
Cor	Desert Sand, Sandy Brown, Soft Grey	Sandy Brown, Cream, White, Silver Grey	Sandy Brown, Cream	Terracotta Red, Royal Blue, Grey	Aqua Green, Pink, Navy Blue, Brown
Tipo	4	4	4	4	4
Característica principal	Reforçado com resina	Extra rígido	Extra rígido	Fluidez ideal	Resistente a choque térmico
Água/pó	21 ml/100 g	20 ml/100 g	20 ml/100 g	23 ml/100 g	25 ml/100 g
Tempo de mistura (m)*	1:00	1:00	1:00	1:00	1:00
Tempo de mistura (v)**	0:30	0:30	0:30	0:30	0:30
Tempo de trabalho	12:00	12:00	5:00	5:00	8:00
Tempo de presa	14:00	14:00	9:00	18:00	14:00
Tempo de remoção	45:00	45:00	25:00	45:00	45:00
Expansão depois de 2 h	0,08 %	0,08 %	0,08 %	0,05 %	0,08 %
Expansão depois de 48 h	0,19 %	0,19 %	0,19 %	0,10 %	0,09 %
Resistência à compressão 1 h	50 MPa (510 kg/cm ²)	52 MPa (530 kg/cm ²)	52 MPa (530 kg/cm ²)	40 MPa (408 kg/cm ²)	42 MPa (428 kg/cm ²)
Resistência à compressão 48 h	75 MPa (765 kg/cm ²)	81 MPa (826 kg/cm ²)	81 MPa (826 kg/cm ²)	83 MPa (846 kg/cm ²)	60 MPa (612 kg/cm ²)

* manual | ** vácuo, 240 rpm | *** Vicat

Elite Model | Elite Model Fast

Gessos tipo 3 para antagonistas

Preparação de modelos / Modelos em gesso

Elite Model é um gesso tipo 3 de alta qualidade indicado para produzir antagonistas e preencher muflas em aplicações de prótese removível com resinas termopolimerizáveis.

Características

- Baixa expansão
- Características mecânicas elevadas
- Uso universal

Vantagens

- Fabricação de modelos facilitada pela alta tixotropia
- Extrema versatilidade devido às suas características superiores comparado com outros gessos do mesmo tipo



Elite Model



Elite Model Fast

	Elite Model	Elite Model Fast
Aplicação	Antagonista	Antagonista
Cor	Ivory, Steel Blue	Light Cream, Sky Blue, White
Tipo	3	3
Característica principal	Tixotrópico	Tixotrópico
Água/pó	30 ml/100 g	30 ml/100 g
Tempo de mistura (m)*	1:00	1:00
Tempo de mistura (v)**	0:30	0:30
Tempo de trabalho	7:00	4:00
Tempo de presa	12:00	8:00
Tempo de remoção	45:00	15:00
Expansão depois de 2 h	0,04 %	0,10 %
Expansão depois de 48 h	0,07 %	0,10 %
Resistência à compressão 1 h	31 MPa (316 kg/cm ²)	36 MPa (366 kg/cm ²)
Resistência à compressão 48 h	62 MPa (632 kg/cm ²)	65 MPa (662 kg/cm ²)

* manual | ** vácuo, 240 rpm | *** Vicat



Elite Arti | Elite Arti Fast

Gessos tipo 3 para articuladores

Preparação de modelos / Modelos em gesso

Elite Arti é um gesso tipo 3 de baixa expansão para manter a oclusão inalterada no articulador.

Características

- Tixotrópico
- Expansão mínima
- Também disponível na versão rápida
- Cor branca

Vantagens

- Expansão mínima para manter a oclusão inalterada
- Tixotrópico para simplificar o posicionamento do articulador



Elite Arti



Elite Arti

	Elite Arti	Elite Arti Fast
Aplicação	Montagem de modelo para articulador	Montagem de modelo para articulador
Cor	White	White
Tipo	3	3
Característica principal	Tixotrópico	Tixotrópico
Água/pó	30 ml/100 g	30 ml/100 g
Tempo de mistura (m)*	1:00	0:45
Tempo de trabalho	3:00	2:00
Tempo de presa**	5:00	3:00
Expansão depois de 2 h	0,02 %	0,02 %
Expansão depois de 48 h	0,06 %	0,06 %
Resistência à compressão 1 h	26 MPa (265 kg/cm ²)	26 MPa (265 kg/cm ²)
Resistência à compressão 48 h	59 MPa (602 kg/cm ²)	59 MPa (602 kg/cm ²)

* manual | ** Vicat



Elite Ortho é um gesso específico branco brilhante para modelos ortodônticos.

Características

- Branco brilhante
- Tixotrópico
- Baixa expansão

Vantagens

- Específico para modelos ortodônticos
- Adequado para modelos de estudo



Elite Ortho



Elite Ortho

	Elite Ortho
Aplicação	Modelo ortodôntico
Cor	White
Tipo	3
Característica principal	Branco brilhante
Água/pó	24 ml/100 g
Tempo de mistura (m)*	0:60
Tempo de mistura (v)**	0:30
Tempo de trabalho	7:00
Tempo de presa	14:00
Tempo de remoção	45:00
Expansão depois de 2 h	0,04 %
Expansão depois de 48 h	0,05 %
Resistência à compressão 1 h	32 MPa (326 kg/cm ²)
Resistência à compressão 48 h	60 MPa (612 kg/cm ²)

* manual | ** vácuo, 240 rpm | *** Vicat

Elite Dental Stones

Códigos

Preparação de modelos / Modelos em gesso



	200 g	1 kg	3 kg	Caixa de 25 kg	Balde de 25 kg
Elite Master					
Desert Sand	C410400	-	C410402	C410403	C410404
Sandy Brown	-	-	C410410	C410411	C410412
Soft Grey	-	-	C410406	-	-
Elite Rock					
Sandy Brown	C410033	C410032	C410030	C410200	C410334
Cream	-	-	C410020	C410201	C410332
Silver Grey	-	-	C410010	C410202	C410330
White	-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast					
Sandy Brown	C410152	C410151	C410150	C410205	-
Cream	-	-	C410160	C410207	-
Elite Base					
Terracotta Red	-	-	C410448	C410446	C410447
Royal Blue	-	-	C410437	C410435	C410436
Grey	-	-	C410440	-	C410439
Elite Stone					
Pink	-	-	C410048	C410214	C410315
Navy Blue	-	-	C410050	-	C410310
Brown	-	-	C410040	C410211	C410312
Aqua Green	-	-	C410043	-	C410313
Elite Model					
Steel Blue	-	C410071	C410070	C410221	-
Ivory	-	C410081	C410080	C410220	C410304
Elite Model Fast					
Sky Blue	-	-	C410065	C410224	C410306
Light Cream	C410069	-	C410067	C410226	C410308
White	-	C410064	C410063	C410228	C410309
Elite Arti					
White	-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast					
White	C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho					
White	C410092	C410091	C410090	C410230	C410320



Código C300992



Taça de mistura de borracha

Código C300991



Espátula verde (1)

Código XR0250840

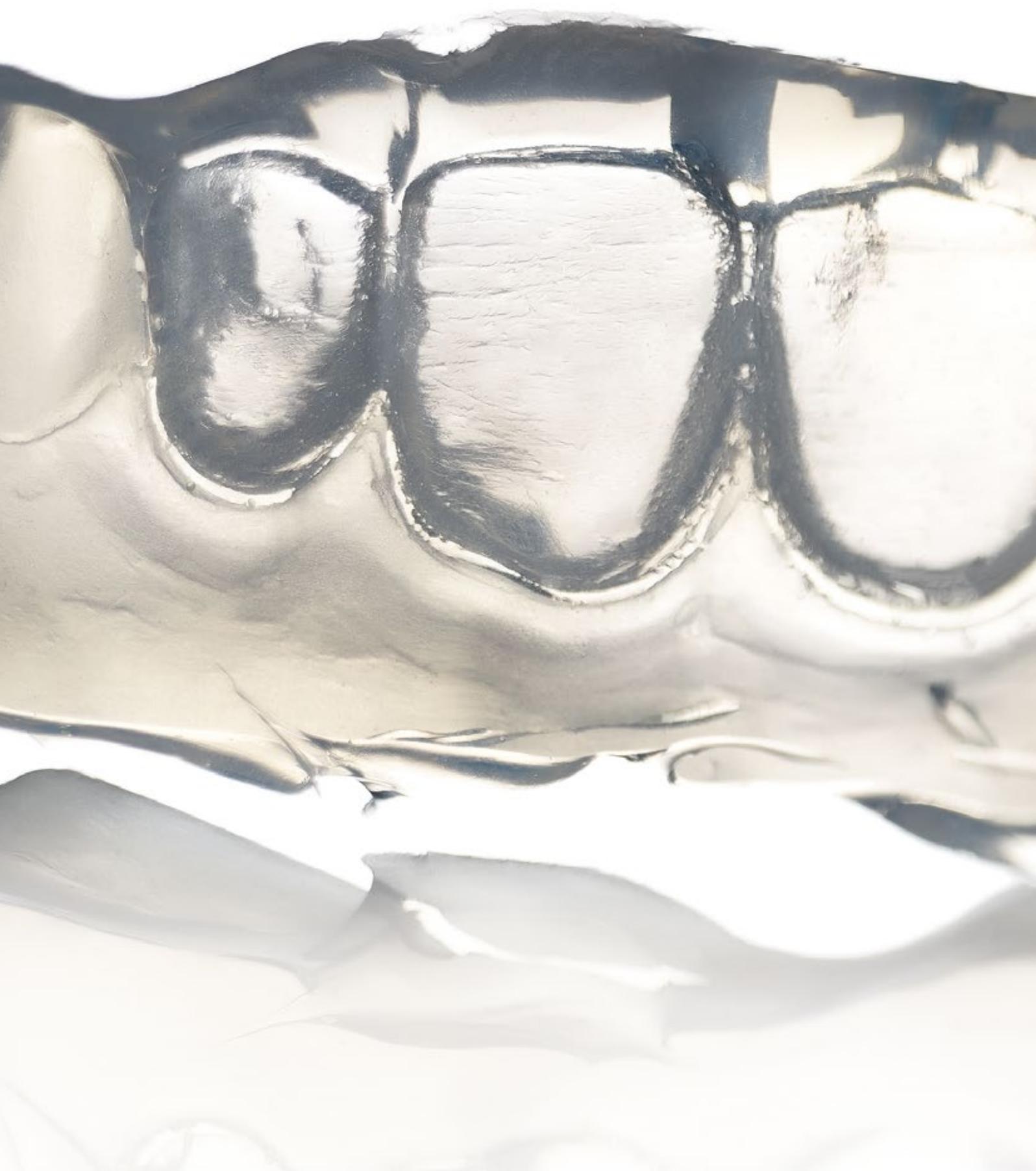


Frasco de água com medidor graduado

Código C400441



Gypstray 3 l



Preparação de modelos

Máscaras

Os produtos Zhermack para o laboratório dentário incluem uma ampla gama de silicones de qualidade superior para simplificar o trabalho e reduzir a possibilidade de erros.

Gerenciamos diretamente todas as fases de produção para garantir qualidade constante e confiável.

SILICONES DE ADIÇÃO

Elite Transparent 32

Platinum 75 CAD 36

Platinum 85 TOUCH 36

Platinum 85 36

Platinum 95 36

SILICONES DE CONDENSAÇÃO

Zetalabor 42

Titanium 42

Elite Transparent

Silicone de adição

Preparação de modelos / Máscaras

Elite Transparent é um silicone de adição bicomponente transparente e fluido.

Formulado para produzir máscaras de silicone transparente no laboratório para compósitos e resinas fotopolimerizáveis.

Características

- Altamente transparente
- Baixa viscosidade
- Alta dureza final (72 Shore A)

Vantagens

- Tempos de trabalho mais curtos
- Os compósitos ou as resinas atuam em superfícies mais compactas sem camada de dispersão, graças à fotopolimerização em uma atmosfera sem oxigênio
- Fácil e rápido de aplicar
- Possibilidade de manter a máscara para uso futuro



Elite Transparent



Resultado do Elite Transparent

Tempo de trabalho* (min:s)	Tempo de presa* (min:s)	Alteração dimensional linear (depois de 24 h)	Dureza (Shore A depois de 1 h)	Resistência à tensão	Resistência à laceração
1:30	15:00	0,18 %	72	6,5 N/mm ²	4 N/mm

* Os tempos mencionados acima consideram o início da fase de mistura a 23° C (73° F).

Elite Transparent - Silicone de adição para máscaras

Código	Embalagem
C401600	1 cartucho x 50 ml + 6 ponteiros de mistura amarelas





Elite Transparent - Restaurações temporárias com Elite Transparent



1. Modelo



2. Encheramento



3. Aplicação de Elite Transparent



4. Aplicação de um filme transparente para alisar a máscara.
Assim que esta fase é concluída, durante a polimerização do silicone, o modelo pode ser colocado sob pressão de 2 bar



5. Máscara com Elite Transparent



6. Preenchimento da máscara com compósito (dentina)



7. Reposicionamento e fotopolimerização da máscara



8. Restauração temporária sem acabamento



9. Cut-back (redução da dentina para dar espaço ao esmalte)



10. Preenchimento da máscara com compósito (esmalte)



11. Reposicionamento e fotopolimerização da máscara



RESULTADO FINAL
depois do acabamento e do polimento

Guia de uso

Silicones de adição x Silicones de condensação

Preparação de modelos / Máscaras

Silicones de adição

- Excelente estabilidade dimensional
- Resistência ao calor até 200 °C
- Excelente definição da superfície



Platinum 75 CAD
Platinum 85 TOUCH
Platinum 85
Platinum 95

Indicados para processos extensos (por exemplo, trabalho sobre implantes com enceramento diagnóstico), processos que exigem alta definição e reprodução de detalhes (por exemplo, facetas), uso com materiais termoplásticos com alta temperatura de polimerização, resinas termopolimerizáveis e autopolimerizáveis.

Silicones de condensação

- Baixa estabilidade dimensional
- Resistência ao calor até 100 °C
- Qualidade da superfície inferior



Zetalabor (85 Shore A)
Titanium (95 Shore A)

Indicados para processos curtos e uso com resinas termopolimerizáveis e autopolimerizáveis.

Exemplos de aplicação

Próteses removíveis
com resina autopolimerizável



Próteses removíveis
reparo de prótese



Próteses removíveis
prótese total com resina
termopolimerizável



Próteses removíveis
prótese total com resina
polimerizável a frio



Próteses fixas
máscaras de silicone
para coroa temporária
de compósito



Próteses fixas
gengiva artificial com
técnica indireta



Platinum é um silicone de adição de alta precisão disponível nas versões 95, 85, 85 TOUCH ou 75 CAD. Todos os silicones da linha apresentam excelente estabilidade dimensional, tempos de trabalho curtos e facilidade de uso.

A Zhermack oferece um sistema completo de silicones densos com diferentes durezas, proporcionando alto desempenho em várias aplicações, incluindo estética dentária. Para satisfazer às várias necessidades da prática diária, o silicone Platinum 75 CAD foi concebido para escaneamento com sistemas CAD/CAM e é ideal em combinação com Platinum 95 para a reprodução excelente de detalhes. Recomendado para produzir máscaras e contramoldes.

Características

- Disponibilidade em uma ampla gama de durezas
- Reprodução precisa de detalhes
- Resistente ao calor até 200° C
- Relação de mistura 1:1

Vantagens

- Pode ser usado para processos longos (por exemplo, implantes com enceramento diagnóstico) sem alterar as referências dimensionais
- Pode ser usado com materiais termoplásticos, graças à resistência ao calor até 200° C
- Fácil de trabalhar, inclusive com uma broca



Platinum 85



Platinum 85 TOUCH



Platinum 95



Produto	Contramolde para próteses removíveis em materiais termoplásticos	Contramolde para próteses removíveis em resinas termopolimerizáveis	Máscaras para próteses em resinas autopolimerizáveis	Uso com verticulador	Máscaras para reprodução gengival com técnica indireta	Máscaras para compósito e compósito Poly-glass provisórios	Reparo de próteses removíveis	Chave oclusal no articulador
Platinum 75 CAD*					○	○		●
Platinum 85 TOUCH		○	○		○	●	○	
Platinum 85	●	●	●	●	●	○	○	○
Platinum 95	○	○		●		○	○	●

● altamente recomendado ○ recomendado

* Escaneável sem usar sprays refletivos

Produto	Tempo de mistura (min:s)	Tempo de trabalho* (min:s)	Tempo de presa* (min:s)	Reprodução de detalhes (µm)	Recuperação elástica	Tensão em compressão	Alteração dimensional linear (depois de 24 h)	Dureza (Shore A depois de 24 h)	Resistência ao calor
Platinum 75 CAD	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200° C
Platinum 85 TOUCH	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200° C
Platinum 85	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200° C
Platinum 95	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200° C

* Os tempos mencionados acima consideram o início da fase de mistura a 23° C (73° F).

Platinum - Técnica injetável com Platinum 85 TOUCH para restaurações temporárias



1. Modelo mestre



2. Estrutura de CrCo para restauração temporária reforçada



3. Estrutura encerada



4. Produção de máscara em Platinum 85 TOUCH



5. Remoção da máscara



6. Depois de remover a cera, limpe, seque e reposicione os reforços no modelo



7. Reposicionamento da máscara e injeção de Acrytemp



8. Final da injeção de Acrytemp



9. Restauração temporária sem acabamento (Depois da remoção da máscara)



RESULTADO FINAL depois do acabamento e do polimento

Platinum - Restaurações temporárias indiretas usando Platinum 85 TOUCH



1. Modelo



2. Máscara em Platinum 85 TOUCH



3. Modelo preparado



4. Preenchimento da máscara com Acrytemp



5. Reposicionamento da máscara no modelo e gotejamento do Acrytemp pelos canais de ventilação



6. Remoção da máscara



RESULTADO FINAL depois do acabamento e do polimento



Platinum - Prótese total removível com resina polimerizável a frio para técnica de vazamento



1. Prótese encerada



2. Adição de canais de vazamento e criação de pontos de orientação no modelo



3. Máscara primária em Platinum 85 TOUCH, com cobertura total do enceramento (permite a reprodução de detalhes superior do enceramento)



4. Máscara de contenção secundária em Platinum 95



5. Construção de base em Platinum 95 para manter a estrutura em posição vertical, marcação de pontos de orientação para verificar o reposicionamento correto do silicone



6. Remoção da máscara



7. Remoção da cera do modelo e dos dentes



8. Reposicionamento dos dentes na máscara de silicone



9. Pese a resina, meça o monômero e misture, vazando o monômero primeiro e, em seguida, a resina



10. Misture e aguarde até obter uma textura como do mel, como mostrado



11. Reposicione a máscara e fixe-a na posição correta com uma faixa elástica



12. Vaze a resina em um dos dois canais de vazamento



13. O vazamento está completo quando a resina goteja no canal oposto



14. Resultado da remoção da máscara



15. Polimento e acabamento



PRÓTESE ACABADA

► Adicione um canal de vazamento central se a espessura do palato for muito fina. Neste caso, vaze a resina a partir do canal central



Platinum 75 CAD - Silicone de adição escaneável



Código	Embalagem
C400741	1 pote de 800 g base + 1 pote de 800 g catalisador

Platinum 85 TOUCH - Silicone de adição de alta precisão



Código	Embalagem
C400750	1 pote de 4,3 kg base + 1 pote de 4,3 kg catalisador
C400751	1 pote de 200 g base + 1 tubo de 200 g catalisador

Platinum 85 - Silicone de adição de alta precisão

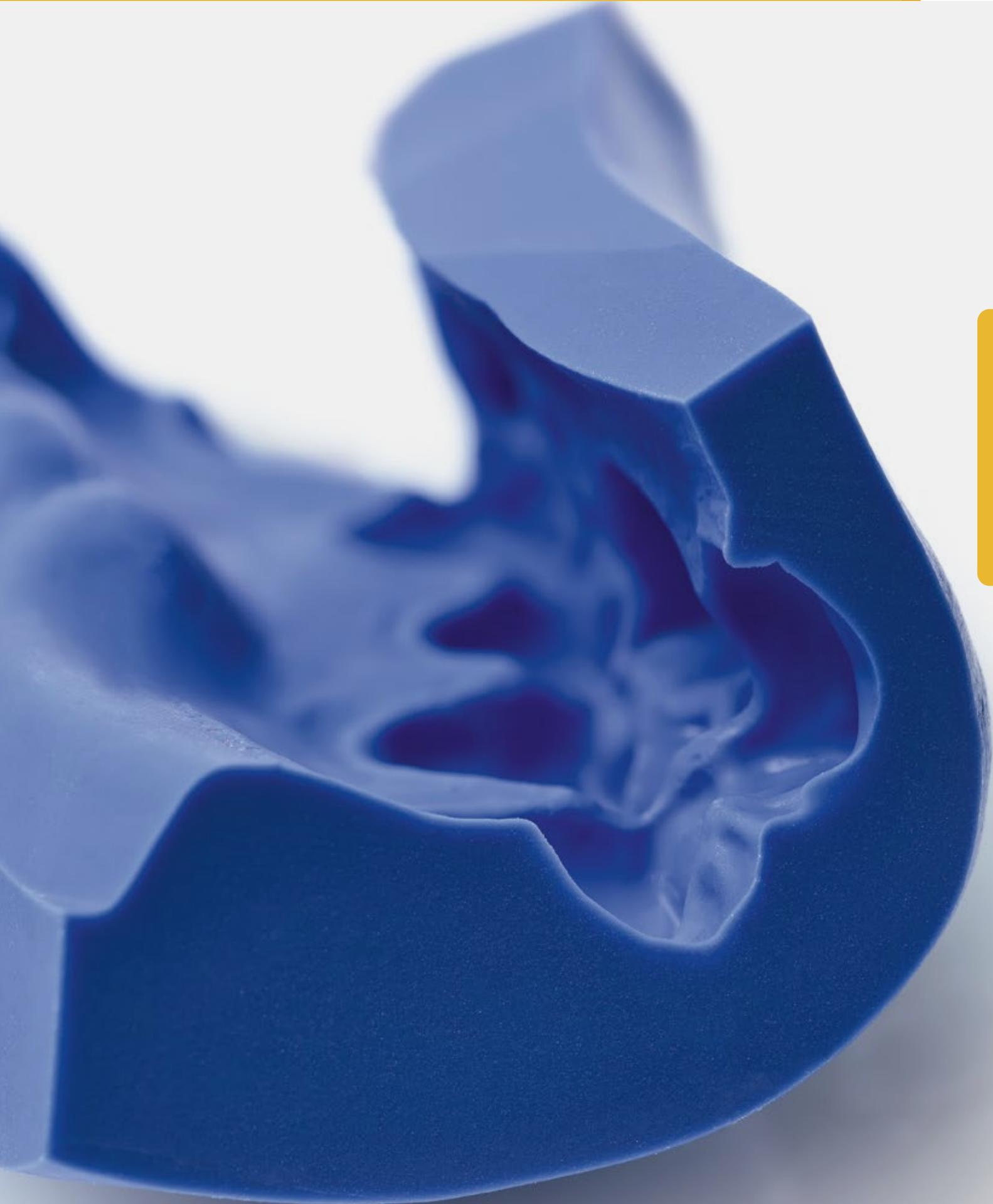


Código	Embalagem
C400727	1 pote de 450 g base + 1 pote de 450 g catalisador
C400725	1 pote de 1 kg base + 1 pote de 1 kg catalisador
C400723	1 pote de 5 kg base + 1 pote de 5 kg catalisador

Platinum 95 - Silicone de adição de alta precisão



Código	Embalagem
C400720	1 pote de 450 g base + 1 pote de 450 g catalisador
C400700	1 pote de 1 kg base + 1 pote de 1 kg catalisador
C400710	1 pote de 5 kg base + 1 pote de 5 kg catalisador



Concebidos para o laboratório odontológico, os silicones de condensação **Zetalabor** e **Titanium** apresentam alta dureza e boas propriedades mecânicas.

Podem ser usados em várias aplicações que exigem tempos curtos e temperaturas de trabalho não excessivamente altas. Zetalabor e Titanium são recomendados para contramoldes em aplicações de prótese removível, máscaras para criação de gengivas artificiais usando a técnica indireta, moldes para preparação de resinas autopolimerizáveis e várias outras aplicações. Há mais de 35 anos, sua facilidade de uso ajuda a acelerar os procedimentos de laboratório e aumentar o desempenho diário dos técnicos de laboratório.

Indurent Gel é o gel catalisador que completa a gama. Sua cor vermelha característica facilita reconhecer quando a mistura é homogênea. Fácil de medir, pode ser usado com todos os silicones de condensação Zhermack.

Características

- Resistência ao calor até 100° C
- Boa precisão
- Silicones que devem ser misturados somente com o gel catalisador

Vantagens

- Economia de tempo
- Excelente relação qualidade/preço
- Para uso com técnicas de resina quente e fria



Zetalabor



Zetalabor



Zetalabor



Produto	Contramolde para próteses removíveis em resinas termopolimerizáveis	Máscaras para próteses em resinas autopolimerizáveis	Máscaras para reprodução gengival com técnica indireta	Máscaras para compósito e compósito Polyglass provisórios	Reparo de próteses removíveis	Chave oclusal para montagem no articulador
Zetalabor	●	●	●	○	●	
Titanium	●	○			○	○

● altamente recomendado ○ recomendado

Produto	Tempo de mistura (min:s)	Tempo de trabalho* (min:s)	Tempo de presa* (min:s)	Reprodução de detalhes (µm)	Recuperação elástica	Tensão em compressão	Alteração dimensional linear (depois de 24 h)	Dureza (Shore A depois de 24 h)
Zetalabor	0:30	2:00	6:00	20	99 %	< 1 %	0,10 %	80
Titanium	0:30	2:00	6:00	20	99 %	< 1 %	0,10 %	90

* Os tempos mencionados acima consideram o início da fase de mistura a 23° C (73° F).

Zetalabor - Técnica de mistura



1. Tome uma ou mais medidas de Zetalabor (nota: um medidor deve ser cheio rente à superfície)



2. Espalhe Zetalabor na palma da mão e pressione o aro do medidor no material o número de vezes das medidas usadas



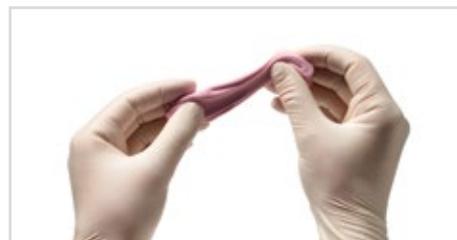
3. Para cada medida, espalhe duas tiras de catalisador Zhermack Indurent Gel no mesmo comprimento da medida, isto é, cerca de 4 cm



4. Dobre o material em si mesmo



Misture usando as pontas dos dedos (para evitar o aquecimento do material), formando pequenos S



6. Misture até que o material tenha uma cor uniforme, sem estrias

Zetalabor - Técnica injetável para restaurações temporárias



1. Modelo mestre



2. Estrutura de CrCo para restauração temporária reforçada



3. Estrutura encerada



4. Produção de máscara com Zetalabor



5. Remoção da máscara



6. Depois que você remover a cera, limpe, seque e reposicione os reforços no modelo



7. Reposicionamento da máscara e injeção de Acrytemp



8. Final da injeção de Acrytemp



9. Restauração temporária sem acabamento (Depois da remoção da máscara)



RESULTADO FINAL depois do acabamento e do polimento



Zetalabor - Restaurações temporárias indiretas



1. Modelo



2. Máscara com Zetalabor



3. Modelo preparado



4. Preenchimento da máscara com Acrytemp



5. Reposicionamento da máscara no modelo e gotejamento do Acrytemp pelos canais de vazamento



6. Remoção da máscara



RESULTADO FINAL depois do acabamento e do polimento

Zetalabor - Prótese com infraestrutura com resina polimerizável a frio para técnica de vazamento



1. Modelo com prótese com infraestrutura



2. Prótese com infraestrutura no modelo e assento com enceramento



3. Criação da máscara



4. Acabamento da máscara



5. Remoção da cera e reposicionamento dos dentes na máscara



6. Reposicionamento da máscara no modelo com prótese com infraestrutura



7. Pese a resina, meça o monômero e misture, vazando o monômero primeiro e, em seguida, a resina



8. Misture e aguarde até obter uma textura como do mel, como mostrado



9. Verta a resina



10. Resultado depois da polimerização da resina



11. Remoção da máscara



12. Polimento e acabamento



RESULTADO FINAL

Zetalabor - Prótese total removível com resina polimerizável a frio para técnica de vazamento



1. Modelo mestre com enceramento



2. Adição de canais de vazamento e criação de pontos de orientação no modelo



3. Máscara primária em Zetalabor, com cobertura total do enceramento (permite a reprodução de detalhes superior do enceramento)



4. Máscara de contenção secundária em Titanium



5. Construção de base em Titanium para manter a estrutura em posição vertical, marcação de pontos de orientação para verificar o reposicionamento correto do silicone



6. Remoção da máscara



7. Remoção da cera do modelo e dos dentes



8. Reposicionamento dos dentes na máscara de silicone



9. Pese a resina, meça o monômero e misture, vazando o monômero primeiro e, em seguida, a resina



10. Misture e aguarde até obter uma textura como do mel, como mostrado



11. Reposicione a máscara e fixe-a na posição correta com uma faixa elástica



12. Vaze a resina em um dos dois canais de vazamento



13. O vazamento está completo quando a resina goteja no canal oposto



14. Resultado da remoção da máscara



15. Polimento e acabamento



PRÓTESE ACABADA

- ▶ Esta técnica também pode ser usada apenas com Zetalabor
- ▶ Adicione um canal de vazamento central se a espessura do palato for muito fina. Neste caso, vaze a resina a partir do canal central



Zetalabor - Reparo de prótese com resina autopolimerizável



1. Prótese para reparo



2. Fixação das duas partes da prótese usando cera adesiva



3. Medição e mistura de Zetalabor (4 medidas)



4. Criação do modelo em Zetalabor



5. Remova a prótese da base de silicone e prepare a prótese quebrada



6. Pese a resina, meça o monômero e misture, vazando o monômero primeiro e, em seguida, a resina



REPARO DE PRÓTESE

Zetalabor - Prótese total removível com resina termopolimerizável



1. Modelo mestre com enceramento



2. Preenchimento da mufla com o enceramento



3. Cobertura dos dentes com Zetalabor, deixando as cúspides e margens incisais livres e criando retenções mecânicas



4. Detalhe das áreas a deixar livres nas cúspides e margens incisais



Zetalabor - Silicone de condensação rígido

Código	Embalagem
C400791	1 pote 900 g
C400790	1 pote 2,6 kg
C400811	1 balde 5 kg
C400804	1 balde 10 kg
C400812	1 balde 25 kg
C400798	1 balde 5 kg + 2 catalisador Indurent Gel 60 ml



Titanium - Silicone de condensação denso extra-rígido para laboratório

Código	Embalagem
C400605	1 pote de 2,6 kg
C400611	1 balde 5 kg
C400818	1 balde 5 kg + 2 catalisador Indurent Gel 60 ml



Indurent Gel - Gel catalisador para silicões de condensação

Código	Embalagem
C100700	1 tubo 60 ml







Preparação de modelos

Duplicação

Interpretando as necessidades dos técnicos de laboratório, os laboratórios de pesquisa e desenvolvimento da Zhermack desenvolveram Elite Double, uma ampla gama de silicones para duplicação caracterizada pela reprodução precisa de detalhes e excelente estabilidade dimensional.

A alta elasticidade e alta resistência à laceração tornam a remoção do modelo do silicone fácil e segura.

Para obter excelentes resultados mesmo nas situações mais complexas.

SILICONES DE ADIÇÃO

Elite Double 8	52
Elite Double 16 Fast	52
Elite Double 22	52
Elite Double 22 Fast	52
Elite Double 22 Extra Fast ..	52
Elite Double 32	52
Elite Double 32 Fast	52

Elite Double

Silicones de adição

Preparação de modelos / Duplicação

A linha **Elite Double** inclui uma ampla gama de silicones para duplicação. Concebida para satisfazer às diferentes necessidades dos técnicos de laboratório em aplicações com próteses fixas e removíveis. A linha consiste em 7 produtos.

Elite Double tem diversas cores, quatro diferentes durezas finais e três tempos de presa: normal, rápida e extra-rápida, a última formulada especificamente para misturadores automáticos. Elite Double mantém uma fluidez elevada e constante ao longo de todo o tempo de trabalho, proporcionando um resultado homogêneo e sem bolhas.

Características

- Resistência ao alongamento e à laceração, inclusive com espessuras finas
- Reprodução precisa de detalhes
- Alta fluidez
- Alta estabilidade dimensional ao longo do tempo
- Alta recuperação elástica

Vantagens

- Otimização dos tempos de trabalho, particularmente quando comparado com duplicação com hidrocolóides (tempo de presa 5:00, 10:00, 20:00)
- O modelo pode ser duplicado várias vezes, graças à estabilidade dimensional ao longo do tempo e à alta recuperação elástica
- Compatível com gessos, resinas de poliuretano, resinas acrílicas e revestimentos à base de fosfatos e álcool
- Alta fluidez: não requer mistura em vácuo



Elite Double 8



Elite Double 22 Fast



Elite Double 16 Fast



Produto	Duplicação de núcleos, revestimento cerâmico integral	Duplicação de modelos, geralmente em gesso e/ou resina	Duplicação de modelos, revestimento com expansão controlada	Duplicação de modelos, revestimento com expansão livre
Elite Double 8	●			
Elite Double 16 Fast	●	●	●	
Elite Double 22		●	●	
Elite Double 22 Fast		●	●	
Elite Double 22 Extra Fast		●	●	
Elite Double 32		●		●
Elite Double 32 Fast		●		●

Produto	Relação de mistura	Tempo de mistura manual* (min:s)	Tempo de mistura mecânica com misturador a vácuo* (min:s)	Tempo de trabalho* (min:s)	Tempo de presa* (min:s)	Reprodução de detalhes (µm)	Recuperação elástica	Alteração dimensional linear (depois de 24 h)	Dureza (Shore A)	Carga na ruptura	Alongamento na ruptura	Resistência à laceração
Elite Double 8	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 N/mm ²	380 %	2,5 N/mm ²
Elite Double 16 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N/mm ²	550 %	5 N/mm ²
Elite Double 22	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Misturador automático	Misturador automático	1:30	5:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 32	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²
Elite Double 32 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²

* Os tempos mencionados acima consideram o início da fase de mistura a 23° C (73° F).

Elite Double

Guia do usuário

Preparação de modelos / Duplicação

Elite Double - Prótese total removível com resina polimerizável a frio para técnica de vazamento



1. Prótese encerada



2. Fixação do modelo na base da mufla usando cera adesiva



3. Aplicação de canais de vazamento



4. Fechamento da mufla



5. Verta Elite Double 16 na mufla



6. Abertura da mufla



7. Remoção da cera do modelo e dos dentes



8. Reposicionamento dos dentes



9. Pese a resina, meça o monômero e misture, vazando o monômero primeiro e, em seguida, a resina



10. Misture e aguarde até obter uma textura como do mel, como mostrado



11. Feche a mufla novamente e fixe-a na posição correta com uma tira elástica



12. Verta a resina no canal de vazamento central



13. O vazamento está completo quando a resina goteja nos canais laterais



14. Resultado depois da abertura da mufla



15. Polimento e acabamento



PRÓTESE ACABADA



Elite Double - Prótese total removível com resina polimerizável a frio para técnica de vazamento



1. Prótese encerada



2. Aplicação de canais de vazamento e criação de pontos de orientação no modelo



3. Cobertura do palato com Platinum 95



4. Dicagem do modelo usando cera adesiva



5. Vazamento de Elite Double 16



6. Máscara secundária de contenção em Platinum 95



7. Construção de base em Platinum 95 para manter a estrutura em posição vertical, marcação de pontos de orientação para verificar o reposicionamento correto do silicone



8. Remoção da máscara



9. Remoção da cera do modelo e dos dentes



10. Reposicionamento dos dentes na máscara de silicone



11. Pese a resina, meça o monômero e misture, vazando o monômero primeiro e, em seguida, a resina



12. Misture e aguarde até obter uma textura como do mel, como mostrado



13. Reposicione a máscara e fixe-a na posição correta com uma faixa elástica



14. Vaze a resina em um dos dois canais de vazamento



15. O vazamento está completo quando a resina goteja no canal oposto



16. Resultado da remoção da máscara



17. Polimento e acabamento



PRÓTESE ACABADA

► Adicione um canal de vazamento central se a espessura do palato for muito fina. Neste caso, vaze a resina a partir do canal central

Elite Double - Duplicação de modelo



1. Modelo mestre



2. Fixação do modelo na base da mufla usando cera adesiva



3. Fechamento da mufla



4. Verta Elite Double 22 na mufla



5. Abertura da mufla



6. Verta o investimento no silicone



MODELO DUPLICADO





Elite Double 8 - Silicone de adição para duplicação de modelo



Código	Embalagem
C400820	250 g (base) + 250 g (catalisador)
C400830	1 kg (base) + 1 kg (catalisador)

Elite Double 16 Fast - Silicone de adição para duplicação de modelo



Código	Embalagem
C400825	250 g (base) + 250 g (catalisador)
C400831	1 kg (base) + 1 kg (catalisador)
C400847	5 kg (base) + 5 kg (catalisador)

Elite Double 22 - Silicone de adição para duplicação de modelo



Código	Embalagem
C400821	250 g (base) + 250 g (catalisador)
C400832	1 kg (base) + 1 kg (catalisador)
C400840	5 kg (base) + 5 kg (catalisador)

Elite Double 22 Fast - Silicone de adição para duplicação de modelo



Código	Embalagem
C400823	250 g (base) + 250 g (catalisador)
C400834	1 kg (base) + 1 kg (catalisador)
C400842	5 kg (base) + 5 kg (catalisador)



Elite Double 22 Extra Fast - Silicone de adição para duplicação de modelo



Código	Embalagem
C400838	1 kg (base) + 1 kg (catalisador)
C400849	5 kg (base) + 5 kg (catalisador)

Elite Double 32 - Silicone de adição para duplicação de modelo



Código	Embalagem
C400833	1 kg (base) + 1 kg (catalisador)
C400841	5 kg (base) + 5 kg (catalisador)

Elite Double 32 Fast - Silicone de adição para duplicação de modelo



Código	Embalagem
C400836	1 kg (base) + 1 kg (catalisador)
C400843	5 kg (base) + 5 kg (catalisador)

ACESSÓRIOS

Código C207200



Espátula para silicones



Preparação de modelos

Reprodução gengival

Para reproduzir uma gengiva artificial em um modelo, a Zhermack oferece produtos de polivinilssiloxano precisos e de qualidade superior com longa estabilidade para facilitar o trabalho no laboratório.

Eles mantêm suas características inalteradas ao longo de todas as fases do processo, dando ao técnico do laboratório maior tranquilidade.

SILICONES DE ADIÇÃO

Gingifast Elastic	62
Gingifast Rigid	62
Gingifast CAD Elastic	62
Gingifast CAD Rigid	62

Os silicones de adição **Gingifast** são concebidos para reproduzir a morfologia gengival em modelos para aplicações de prótese fixa e implante. A Zhermack oferece a máscara de gengiva mais apropriada para todos os tipos de aplicação.

Gingifast Elastic garante excelentes resultados estéticos, graças à sua translucidez e à presença de fibrilas para proporcionar um efeito natural. Particularmente adequado na presença de cortes marcados e espessuras finas.

Gingifast Rigid é indicado para a técnica direta. Graças à sua rigidez balanceada, pode ser trabalhado facilmente com brocas e é o principal produto no campo de próteses de implante.

Gingifast CAD, um silicone fluido escaneável disponível em duas versões, Rigid e Elastic, completa a gama. Escaneável e legível sem a necessidade de sprays refletivos, é concebido para o máximo desempenho na aquisição de dados de 3D, poupando tempo, simplificando processos e aumentando a qualidade.

Características

- Várias durezas: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Tempo de presa: 10:00
- Relação de mistura 1:1

Vantagens

- Compatível com as várias técnicas usadas para produzir gengivas artificiais (diretas e indiretas)
- Excelentes resultados estéticos
- Com a fórmula Gingifast CAD, podem ser usadas várias ponteiros de mistura bem pequenas, reduzindo o desperdício de silicone



Gingifast Rigid - técnica direta



Gingifast Rigid



Gingifast Elastic - técnica indireta



Produto	Recomendado na presença de retenções	Recomendado na presença de implantes
Gingifast Elastic	●	○
Gingifast Rigid	○	●
Gingifast CAD Elastic	●	●
Gingifast CAD Rigid	○	●

● altamente recomendado ○ recomendado

Produto	Relação de mistura (base:catalisador)	Tempo de trabalho* (min:s)	Tempo de presa* (min:s)	Dureza (Shore A)	Escaneável sem sprays	Fresável
Gingifast Elastic	1:1	2:00	10:00	40		
Gingifast Rigid	1:1	2:00	10:00	70		●
Gingifast CAD Elastic	1:1	2:00	10:00	40	●	●
Gingifast CAD Rigid	1:1	2:00	10:00	70	●	●

* Os tempos mencionados acima consideram o início da fase de mistura a 23° C (73° F).

Gingifast Rigid - Técnica simultânea



1. Molde analógico



2. Barreiras de cera



3. Aplicação do separador



4. Aplicação de Gingifast Rigid



5. Criação de pontos de orientação e dicagem do molde



6. Vazamento de gesso



RESULTADO FINAL

Gingifast Elastic - Técnica indireta



1. Modelo mestre



2. Máscara com Zetalabor



3. Remoção da máscara



4. Diestone



5. Criação dos orifícios para injeção de silicone e aplicação do separador na máscara



6. Reposicionamento da máscara no modelo mestre



7. Injeção de Gingifast Elastic na máscara



8. Injeção de Gingifast Elastic concluída (o material goteja pelos canais de ventilação)



9. Remoção da máscara (canais de ventilação presentes na gengiva) e acabamento subsequente da gengiva, eliminando os canais de ventilação



RESULTADO FINAL





Gingifast Elastic - Silicone de adição para reprodução gengival

Código	Embalagem
C401500	2 cartuchos x 50 ml + 1 frasco Gingifast Separator 10 ml + 12 ponteiros de mistura amarelas + 12 pontas intraorais amarelas + 1 spray



Gingifast Rigid - Silicone de adição para reprodução gengival

Código	Embalagem
C401520	2 cartuchos x 50 ml + 1 frasco Gingifast Separator 10 ml + 12 ponteiros de mistura amarelas + 12 pontas intraorais amarelas + 1 spray



Gingifast CAD Elastic - Silicone de adição escaneável para reprodução gengival

Código	Embalagem
C203227	2 cartuchos x 50 ml + 1 frasco Gingifast Separator 10 ml + 12 ponteiros de mistura azuis



Gingifast CAD Rigid - Silicone de adição escaneável para reprodução gengival

Código	Embalagem
C203232	2 cartuchos x 50 ml + 1 frasco Gingifast Separator 10 ml + 12 ponteiros de mistura azuis



Código C400888



Gingifast Separator 2 frascos x 10 ml

Código C202070



Ponteiras de mistura amarelas (48 unidades)

Código C202090



Pontas intraorais amarelas (48 unidades)

Código C202100

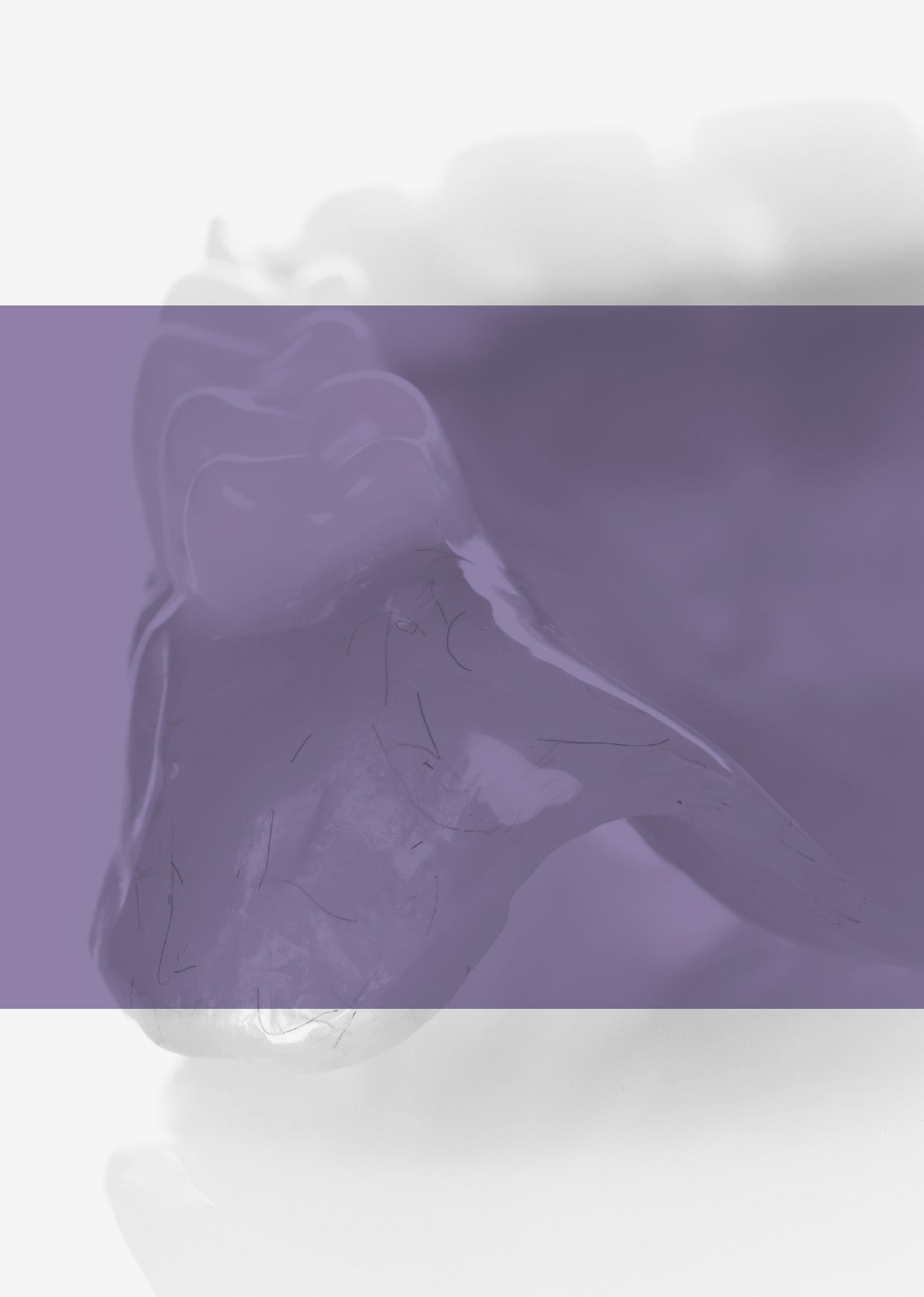


Dispensador D2 - 1:1

Código C203233



Pontas de mistura azuis (48 unidades)



Preparação de próteses

Pesquisa constante, melhoria contínua e anos de experiência em implantodontia permitiram à Zhermack desenvolver um sistema de soluções de alta qualidade para laboratórios que trabalha em sinergia para criar próteses precisas e estéticas.

Em particular, a linha Villacryl inclui uma ampla gama de resinas acrílicas termopolimerizáveis, polimerizáveis a frio e autopolimerizáveis para próteses, reparos e moldeiras individuais. As resinas Villacryl da Zhermack simplificam o trabalho do técnico do laboratório e permitem a produção de próteses de alto desempenho de maneira fácil, rápida e econômica.





Preparação de próteses

Próteses totais e parciais

A linha Villacryl inclui vários tipos de resina acrílica (termopolimerizáveis e polimerizáveis a frio) para satisfazer aos diferentes requisitos de próteses.

Os usuários se beneficiam da maior durabilidade, da boa resistência a impactos e da resistência flexural.

Diferentes cores e graus de opacidade também estão disponíveis, com alta estabilidade ao longo do tempo e compatibilidade com os tecidos moles, para o maior conforto do paciente.

RESINAS ACRÍLICAS TERMOPOLIMERIZÁVEIS

Villacryl H Plus 72

Villacryl H Rapid FN 72

RESINA ACRÍLICA POLIMERIZÁVEL A FRIO

Villacryl SP 74

Villacryl H Plus e **Villacryl H Rapid FN** são resinas acrílicas termopolimerizáveis formuladas especialmente para bases de próteses, próteses removíveis totais ou parciais, e para o reembasamento indireto de próteses removíveis. A preparação e o acabamento são fáceis e, graças às suas cores naturais, produzem resultados altamente estéticos.

Características

- Livres de metais
- Biologicamente neutras
- Resistência mecânica elevada
- Villacryl H Plus é fornecido em 5 cores: pink veined (V4), pink (T4), milk pink veined (V2), transparent (0), dark pink veined (V3)
- Villacryl H Rapid FN: pink veined (V4)

Vantagens

- Villacryl H Rapid FN: processamento mais rápido (economiza cerca de 60 minutos na produção da prótese)
- Podem ser reembasados com reembasadores macios e rígidos
- Maior estabilidade das cores
- Próteses altamente estéticas



Villacryl H Rapid FN



Villacryl H Plus



Guia de tonalidades Villacryl



	Villacryl H Plus	Villacryl H Rapid FN
Relação de mistura	24 g pó / 10,5 ml (10 g) líquido	23 g pó / 10 ml (9,5 g) líquido
Tempo de mistura* (min:s)	20:00 - 25:00	8:00 - 10:00
Tempo de trabalho (min:s)	25:00 - 30:00	20:00
Processo de polimerização (min:s)	60° C -> 100° C 30:00 100° C 30:00 resfriamento até 30° C 30:00	80° C -> 100° C 10:00 100° C 20:00 resfriamento até 30° C 15:00
Resistência flexural	> 65 MPa	> 65 MPa
Solubilidade	< 1,6 µg/mm ^{3**}	< 1,6 µg/mm ^{3**}
Adsorção	< 32 µg/mm ^{3**}	< 32 µg/mm ^{3**}
Cores	V2 MILK PINK VEINED V3 DARK PINK VEINED V4 PINK VEINED T4 PINK 0 TRANSPARENT	V4 PINK VEINED

* Os tempos se referem a 23° C (73° F)
** EN ISO 20795

Combinação de resinas acrílicas termopolimerizáveis com Zetalabor



Veja a página 42 para obter mais informações.

Villacryl SP

Resina acrílica polimerizável a frio

Preparação de próteses / Próteses totais e parciais

Villacryl SP é uma resina acrílica polimerizável a frio para infraestruturas, produzindo próteses parciais e totais através do vazamento em hidrocolóides, silicones para máscaras e silicones de duplicação. Também pode ser usado para reparos e para reembasamento indireto.

Características

- Livre de metais
- Biologicamente neutra
- 3 cores: pink veined (V4), milk pink veined (V2), transparent (0)

Vantagens

- Produção rápida da prótese através de vazamento com uma matriz de silicone
- Preparação e acabamento fáceis
- Bom mascaramento de partes metálicas



Villacryl SP para técnica de vazamento



Villacryl SP

	Villacryl SP
Relação de mistura	10 g pó / 5,2 ml (5 g) líquido 10 g pó / 7 ml (6,7 g) líquido - infraestruturas
Tempo de vazamento* (min:s)	2:00 - próteses removíveis 4:00 - infraestruturas
Processo de polimerização (min:s)	65°C 20:00 2 bar
Resistência flexural	> 60 MPa
Solubilidade	< 8 µg/mm ^{3**}
Adsorção	< 32 µg/mm ^{3**}
Cores	V2 MILK PINK VEINED V4 PINK VEINED 0 TRANSPARENT

* Os tempos se referem a 23° C (73° F)

** EN ISO 20795



Villacryl SP - Técnica de mistura



1. Pese a resina e meça o monômero.
Relação de mistura: 10 g de resina e 6,7 g (7 ml) de monômero



2. Primeiro verta o monômero



3. Em seguida, verta a resina



4. Misture e aguarde até obter uma textura como a do mel, como mostrado

Villacryl SP - Próteses com infraestrutura com resina polimerizável a frio para técnica de vazamento



1. Modelo com infraestrutura



2. Infraestrutura no modelo e assento com enceramento



3. Criação da máscara



4. Acabamento da máscara



5. Remoção da cera e reposicionamento dos dentes na máscara



6. Reposicionamento da máscara no modelo com infraestrutura



7. Pese a resina, meça o monômero e misture, vazando o monômero primeiro e, em seguida, a resina



8. Misture e aguarde até obter uma textura como do mel, como mostrado



9. Verta a resina



10. Resultado depois da polimerização da resina



11. Remoção da máscara



12. Polimento e acabamento



RESULTADO FINAL

Villacryl SP - Prótese total removível com resina polimerizável a frio para técnica de vazamento • versão 1



1. Prótese encerada



2. Aplicação de canais de vazamento e criação de pontos de orientação no modelo



3. Cobertura do palato com Platinum 95



4. Dicagem do modelo usando cera adesiva



5. Vazamento de Elite Double 16



6. Máscara secundária de contenção em Platinum 95



7. Construção de base em Platinum 95 para manter a estrutura em posição vertical, marcação de pontos de orientação para verificar o reposicionamento correto do silicone



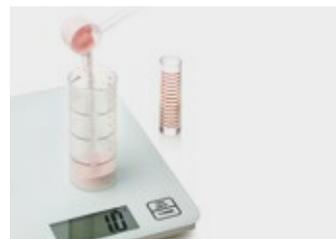
8. Remoção da máscara



9. Remoção da cera do modelo e dos dentes



10. Reposicionamento dos dentes na máscara de silicone



11. Pese a resina, meça o monômero e misture, vazando o monômero primeiro e, em seguida, a resina



12. Misture e aguarde até obter uma textura como do mel, como mostrado



13. Reposicione a máscara e fixe-a na posição correta com uma faixa elástica



14. Vaze a resina em um dos dois canais de vazamento



15. O vazamento está completo quando a resina goteja no canal oposto



16. Resultado da remoção da máscara



17. Polimento e acabamento



PRÓTESE ACABADA

► Adicione um canal de vazamento central se a espessura do palato for muito fina. Neste caso, vaze a resina a partir do canal central



Villacryl SP - Prótese total removível com resina polimerizável a frio para técnica de vazamento • versão 2



1. Prótese encerada



2. Aplicação de canais de vazamento e criação de pontos de orientação no modelo



3. Máscara primária em Platinum 85 TOUCH, com cobertura total do enceramento (permite a reprodução de detalhes superior do enceramento)



4. Máscara secundária de contenção em Platinum 95



5. Construção de base em Platinum 95 para manter a estrutura em posição vertical, marcação de pontos de orientação para verificar o reposicionamento correto do silicone



6. Remoção da máscara



7. Remoção da cera do modelo e dos dentes



8. Reposicionamento dos dentes na máscara de silicone



9. Pese a resina, meça o monômero e misture, vazando o monômero primeiro e, em seguida, a resina



10. Misture e aguarde até obter uma textura como do mel, como mostrado



11. Reposicione a máscara e fixe-a na posição correta com uma faixa elástica



12. Vaze a resina em um dos dois canais de vazamento



13. O vazamento está completo quando a resina goteja no canal oposto



14. Resultado da remoção da máscara



15. Polimento e acabamento



PRÓTESE ACABADA

► Adicione um canal de vazamento central se a espessura do palato for muito fina. Neste caso, vaze a resina a partir do canal central



Villacryl H Plus - Resina acrílica termopolimerizável

Código	Cor	Embalagem
Kits		
V100V2Z09	V2	Pote 750 g + frasco 400 ml
V100V3Z11	V3	Pote 750 g + frasco 400 ml
V100V4Z13	V4	Pote 300 g + frasco 150 ml
V100V4Z12	V4	Pote 750 g + frasco 400 ml
V100T4Z08	T4	Pote 750 g + frasco 400 ml
V1000Z02	0	Pote 750 g + frasco 400 ml
Reposição - Pó		
V100V2P18	V2	Pote 750 g
V100V2P17	V2	Pote 2 kg
V100V2P10	V2	Pote 4 kg
V100V4P15	V4	Pote 750 g
V100V4P13	V4	Pote 2 kg
V100V4P14	V4	Pote 4 kg
V1000P04	0	Pote 750 g
V1000P03	0	Pote 4 kg
Reposição - Líquido		
V100L06		Frasco de 400 ml
V100L05		Frasco de 1 litro





Villacryl H Rapid FN - Resina acrílica termopolimerizável

Código	Cor	Embalagem
Kits		
V260V4Z01	V4	Pote 750 g + frasco 400 ml

Villacryl SP - Resina acrílica polimerizável a frio

Código	Cor	Embalagem
Kits		
V120V2Z03	V2	Pote 500 g + frasco 300 ml
V120V4Z04	V4	Pote 500 g + frasco 300 ml
V1200Z01	0	Pote 500 g + frasco 300 ml
Reposição - Pó		
V120V4P05	V4	Pote 500 g
Reposição - Líquido		
V120L06		Frasco de 300 ml



Acessórios disponíveis.
Mais detalhes na página 89





Preparação de próteses

Reparos

Villacryl S é a linha de resinas acrílicas autopolimerizáveis para reparos.

As resinas acrílicas e suas cores são otimizadas para uso em combinação com a linha Villacryl, para adesão e combinação de cores perfeitas.

RESINA ACRÍLICA AUTOPOLIMERIZÁVEL
Villacryl S 82

Villacryl S

Resina acrílica autopolimerizável

Preparação de próteses / Reparação

Villacryl S é uma resina acrílica autopolimerizável para reparação e reembasamento indireto de próteses removíveis.

Características

- Livre de metais
- Biologicamente neutra
- 4 cores: pink veined (V4), pink (T4), milk pink veined (V2), transparent (0)

Vantagens

- Preparação e acabamento fáceis
- Reparos rápidos, graças à excelente adesão à resina acrílica termopolimerizável
- Reparos estéticos graças à combinação de cores com Villacryl H Plus, Villacryl H Rapid e Villacryl SP

	Villacryl S
Relação de mistura	10 g pó / 5,3 ml (5 g) líquido
Tempo de trabalho (min:s)	8:00
Processo de polimerização (min:s)	50 - 60° C 15:00 2 bar
Tempo de autopolimerização* (min:s)	Aproximadamente 16:00
Resistência flexural	> 60 MPa
Solubilidade	< 8 µg/mm ^{3**}
Adsorção	< 32 µg/mm ^{3**}
Cores	V2 MILK PINK VEINED V4 PINK VEINED T4 PINK 0 TRANSPARENT

* Os tempos se referem a 23° C (73° F)

** EN ISO 20795



Villacryl S - Pink veined



Villacryl S e Zetalabor



Guia de tonalidades Villacryl S



Villacryl S - Resina acrílica autopolimerizável para reparação de próteses removíveis

Código	Cor	Embalagem
Kits		
V130V2Z04	V2	Pote 100 g + frasco 50 ml
V130V4Z05	V4	Pote 100 g + frasco 50 ml
V130T4Z03	T4	Pote 100 g + frasco 50 ml
V1300Z01	0	Pote 100 g + frasco 50 ml
Reposição - Pó		
V130V4P06	V4	Pote 1 kg
Reposição - Líquido		
V130L02		Frasco de 200 ml
V130L07		Frasco de 500 ml



Acessórios disponíveis.
Mais detalhes na página 89



Preparação de próteses

Moldeiras individuais

Para moldeiras individuais e bases para montagem de dentes, a Zhermack oferece várias resinas adaptáveis às principais necessidades dos laboratórios odontológicos.

Fácil e rápida de usar, Elite LC Tray é a linha de placas de resina fotopolimerizáveis para otimizar os tempos de trabalho sem comprometer a qualidade.

Villacryl IT é uma resina acrílica autopolimerizável e pronta para usar imediatamente após a mistura.

RESINA ACRÍLICA AUTOPOLIMERIZÁVEL

Villacryl IT 86

RESINAS FOTOPOLIMERIZÁVEIS

Elite LC Tray 90

Elite LC Tray ROUND 90

Villacryl IT

Resina acrílica autopolimerizável para moldeiras individuais

Preparação de modelos / Moldeiras individuais

Villacryl IT é uma resina acrílica autopolimerizável para moldeiras individuais e bases para aros de mordida de cera.

Características

- Rígida e estável
- Livre de metais
- 2 cores: verde e rosa

Vantagens

- Preparação e acabamento fáceis
- Pronta para usar imediatamente após a mistura
- Não gruda nas mãos

	Villacryl IT
Relação de mistura	21 g pó / 6 ml (5,6 g) líquido
Tempo de mistura (min:s)	0:30 - 0:60
Tempo de trabalho (min:s)	5:00
Tempo de autopolimerização* (min:s)	9:00
Resistência flexural	> 35 MPa
Cores	VERDE ROSA

* Os tempos se referem a 23° C (73° F)



Villacryl IT - Rosa



Villacryl IT - Verde



Villacryl IT - Verde



Villacryl IT - Resina acrílica autopolimerizável para moldeiras individuais

Código	Cor	Embalagem
Kits		
V140ZZ04	●	Pote 750 g + frasco 200 ml
V140RZ03	●	Pote 750 g + frasco 200 ml
Reposição - Pó		
V140ZP02	●	Pote 750 g
Reposição - Líquido		
V140ZL01		Frasco de 200 ml



Acessórios disponíveis.
Mais detalhes na página 89





Código TP003



IZO-SOL 250 ml
Isolante acrílico-gesso

Código TP002



IZO-SOL 1 L
Isolante acrílico-gesso

Código TP006



Pasta Polerska 150 ml
Pasta de polimento para acrílico e metal

Código TP0603



Pumeks 0,6 pacote 3 kg
Pedra-pomes natural em pó
Também disponíveis: código TP0625, pacote de 25 kg e
código TP0650, pacote de 50 kg

Código XX000005



Polimerizator 71
Somente para Villacryl H Plus, Villacryl H Rapid FN
e Villacryl SP

Elite LC Tray | Elite LC Tray ROUND

Resinas fotopolimerizáveis

Preparação de próteses / Moldeiras individuais

Elite LC Tray é uma linha de placas de resina fotopolimerizável para moldeiras individuais. Indicada também para produção de bases para montagem de dentes e placas de mordida em modelagem de próteses removíveis.

Elite LC Tray pode ser usada para produzir bases e moldeiras individuais de vários tamanhos para satisfazer aos principais requisitos nesta aplicação.

Elite LC Tray ROUND é particularmente indicada para laboratórios que desejam placas ergonômicas de média dimensão.

Características

- Polimerização com lâmpada halógena ou UV (3 - 5 minutos)
- Estáveis à luz do dia ou à luz artificial por cerca de 20:00 min
- Disponíveis em três cores: azul, branca e rosa
- Contração mínima depois da polimerização

Vantagens

- Fáceis de modelar, não aderem
- Rápidas, poupam tempo em relação às resinas tradicionais autopolimerizáveis
- Espessura uniforme



Elite LC Tray



Elite LC Tray ROUND

Produto	Tempo de presa(min:s)	Espessura	Dureza (Shore D)	Presa
Elite LC Tray	3:00 - 5:00	2,5 mm	80	Luz UV (350 - 400 nm) Luz halógena (420 - 480 nm)
Elite LC Tray ROUND	3:00 - 5:00	2,5 mm	80	Luz UV (350 - 400 nm) Luz halógena (420 - 480 nm)

Elite LC Tray - Resina fotopolimerizável para moldeiras individuais

Códigos	Embalagem
D500011	Elite LC Tray Branca (50 unidades)
D500021	Elite LC Tray Rosa (50 unidades)
D500031	Elite LC Tray Azul (50 unidades)

Elite LC Tray ROUND - Resina fotopolimerizável para moldeiras individuais

Códigos	Embalagem
D500050	Elite LC Tray REDONDA Branca (50 unidades)
D500052	Elite LC Tray REDONDA Rosa (50 unidades)







Preparação de próteses

Restaurações temporárias

Acrytemp é a escolha ideal para elaborar coroas e pontes provisórias, onlays, inlays e facetas, de maneira rápida e fácil, com um alto impacto estético.

Está disponível em cartuchos de automistura para uma aplicação correta e rápida.

RESINA BISACRÍLICA AUTOPOLIMERIZÁVEL
Acrytemp 94

Acrytemp

Resina bisacrílica autopolimerizável

Preparação de próteses / Restaurações temporárias

Acrytemp é uma resina bisacrílica autopolimerizável para a preparação rápida de elementos de curto e longo prazos.

Acrytemp pode ser usada com diferentes técnicas de trabalho, para métodos direto e indireto.

É prática de usar, graças ao sistema de automistura, fácil de aparar e polir, com uma alta resistência a fraturas. Sua formulação particular não contém monômero de metil metacrilato e permite manter baixas temperaturas durante a reação de polimerização, prevenindo a irritação da polpa. Acrytemp está disponível em 5 tonalidades e oferece um efeito estético natural que reproduz a cor dos dentes para satisfazer às necessidades dos pacientes e do dentista.

Características

- Elevada resistência a fraturas
- Livre de monômero de metil metacrilato
- Baixo aumento de temperatura durante a reação de polimerização
- As cores A1; A2; A3; A3.5 e B1 permitem satisfazer às situações clínicas mais comuns
- Fluorescência natural
- Sistema de automistura em cartuchos de 50 ml (4:1) para uma dosagem ideal e economia de tempo

Vantagens

- Fácil manuseio
- Pode ser facilmente aparada e polida
- Respeita a polpa devido à reduzida reação exotérmica de polimerização
- Sem irritações
- Efeito estético natural dos elementos acabados



Acrytemp



Acrytemp



Acrytemp



Produto	Aplicações recomendadas	Tempo de trabalho (min:s)	Fase elástica a partir da aplicação (min:s)	Tempo de presa (min:s)	Resistência à compressão	Resistência flexural
Acrytemp	Coroas e pontes temporárias, inlays, onlays e facetas	0:50	1:00 - 2:00 (35° C) 3:00 - 4:00 (23° C)	4:30 (45 - 55° C) 6:00 (23° C)	250 MPa	65 MPa



Acrytemp - Resina bisacrílica de polimerização a frio

Código	Cor	Embalagem
C700201	A1	Embalagem padrão: 1 cartucho x 50 ml (76 g) + 15 ponteiros de mistura 4:1
C700200	A2	Embalagem padrão: 1 cartucho x 50 ml (76 g) + 15 ponteiros de mistura 4:1
C700215	A3	Embalagem padrão: 1 cartucho x 50 ml (76 g) + 15 ponteiros de mistura 4:1
C700205	A3.5	Embalagem padrão: 1 cartucho x 50 ml (76 g) + 15 ponteiros de mistura 4:1
C700211	B1	Embalagem padrão: 1 cartucho x 50 ml (76 g) + 15 ponteiros de mistura 4:1



ACESSÓRIOS

Código C700230



D2 - Dispensador 4:1/10:1

Código C700240



Ponteiras de mistura 4:1 (45 unidades)





Preparação de próteses

Revestimentos

A linha Elite Vest de revestimentos é concebida para simplificar o uso do revestimento no laboratório e reduzir estoques.

Todas as aplicações mais comuns de próteses fixas e removíveis podem ser cobertas com apenas dois pós (um para próteses fixas e um para infraestruturas) e um líquido universal.

REVESTIMENTOS FOSFATADOS

Elite Vest Plus	98
Elite Vest Cast	98
Elite Vest Liquid	98

Apenas dois tipos de pó e um líquido universal permitem a inclusão com todas as ligas* e cerâmicas prensáveis.

Elite Vest Plus é o revestimento universal de precisão para próteses fixas, compatível com ligas não-preciosas*, ligas preciosas e cerâmicas prensadas.

Elite Vest Cast é um revestimento de precisão específico para infraestruturas, compatível com ligas de metais básicos* e ligas preciosas.

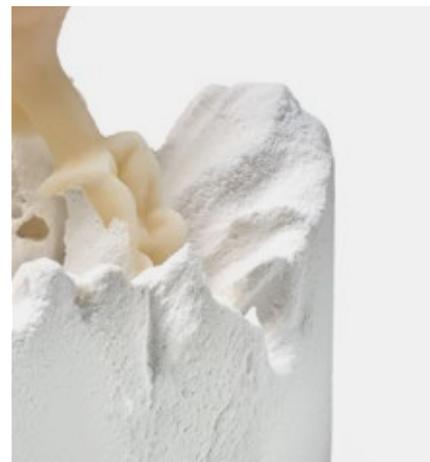
Elite Vest Liquid é o líquido universal de mistura para ambos os revestimentos.

Características

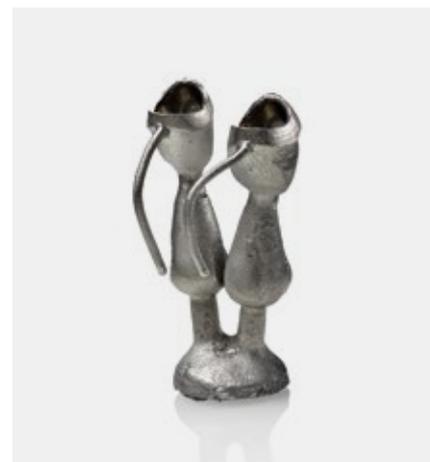
- Pré-aquecimento rápido ou tradicional
- Pó fino, fórmulas sem carbono com expansão adaptável à técnica de trabalho
- Precisão excelente, particularmente em implantes e pontes extensas

Vantagens

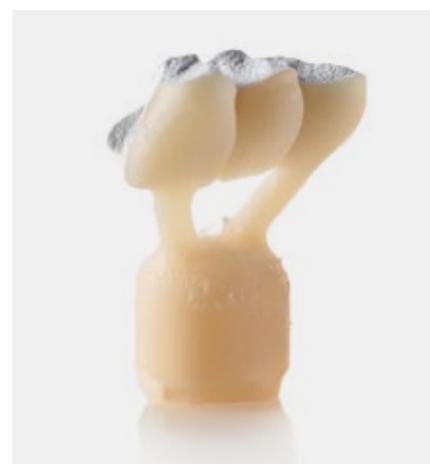
- Fáceis de usar e gerenciar: apenas dois produtos para todos os tipos de trabalho
- Flexibilidade: a expansão pode se adaptar às diferentes necessidades
- Velocidade de trabalho: superfície da liga lisa depois da preparação



Elite Vest Plus



Elite Vest Plus - coping de metal fundido



Elite Vest Plus

* exceto ligas de titânio



Produto	Prótese fixa (coroas, inlays, onlays)	Prótese fixa (coroas e pontes, coroas parciais, inlays, onlays, coroas telescópicas)				Infraestruturas (próteses parciais removíveis estendidas combinadas em peça única, próteses parciais removíveis estendidas combinadas com ganchos, próteses parciais removíveis normais)
	Cerâmicas prensadas	Ligas preciosas com alto con- teúdo de ouro	Ligas preciosas com baixo con- teúdo de ouro	Ligas de paládio	Ligas de metais básicos	
Elite Vest Plus	●	●	●	●	●	
Elite Vest Cast						●
Elite Vest Liquid	●	●	●	●	●	●

Características técnicas	Elite Vest Plus	Elite Vest Cast
Relação pó/líquido (Elite Vest Liquid)	100 g / 24 - 26 ml	100 g / 18 - 20 ml
Tempo de mistura manual (min:s)	00:15 - 00:30	00:15 - 00:20
Tempo de mistura a vácuo (320 rpm) (min:s)	00:60	00:60
Tempo de manutenção do vácuo depois da mistura (min:s)	00:15 - 00:30	00:10 - 00:15
Tempo de trabalho* (min:s)	6:00	5:00
Tempo em forno pré-aquecido (do início da mistura) (min:s)	23:00 - 25:00	23:00 - 25:00
Temperatura ideal de armazenamento do líquido	18 - 22° C (> 5° C)	18 - 22° C (> 5° C)
Temperatura de pré-aquecimento	850 - 900° C	900 - 930° C
Temperatura máxima de pré-aquecimento	1200° C	1050° C

* Os tempos indicados podem variar de acordo com a temperatura ambiente.



Elite Vest Plus



Código	Embalagem
C420000	Envelope 40 x 160 g

Elite Vest Cast



Código	Embalagem
C420002	Envelope 30 x 400 g

Elite Vest Liquid



Código	Embalagem
C420010	Frasco 1 l



Código XR0000150



Anel 1 x

Código XR0000152



Anel 3 x

Código XR0000154



Anel 6 x

Código XR0000156



Anel 9 x



Higiene

A limpeza e a desinfecção de moldes enviados pelo consultório são uma proteção contra infecções. Assim, a escolha de produtos eficazes com um amplo espectro de ação é essencial para proteger a saúde dos técnicos de laboratório.

Produtos fáceis de usar de ação rápida, sem substâncias tóxicas, como fenóis e aldeídos. Como os produtos da linha Zeta Hygiene, desenvolvidos a partir da experiência da Zhermack na desinfecção a frio e na esterilização de dispositivos médicos-cirúrgicos. Soluções abrangentes, reguladas por padrões de produção rigorosos e controlados e testados de acordo com as mais recentes regulamentações europeias para uma proteção sempre adequada.





Higiene

Aplicações de higiene em laboratório

Soluções para limpeza e desinfecção de moldes, e para a limpeza de resíduos de alginatos e gesso em instrumentos.

DESINFETANTES PARA MOLDES

Zeta 7 Spray 106

Zeta 7 Solution 106

SOLUÇÕES PARA REMOÇÃO DE RESÍDUOS DE ALGINATOS E GESSO DE MOLDEIRAS E INSTRUMENTOS

Algitray 107

Gypstray 107

Zeta 7 Spray | Zeta 7 Solution

Desinfetantes para moldes



Higiene / Aplicações para higiene de laboratórios

A Zhermack oferece produtos de alto desempenho para desinfecção de moldes: amplo espectro de ação, de acordo com as mais recentes normas europeias validadas sobre desinfecção, e alta compatibilidade com diferentes tipos de materiais de moldagem.

Zeta 7 Spray é um desinfetante pronto para uso para desinfecção rápida e fácil de moldes.

Zeta 7 Solution é um desinfetante concentrado de amplo espectro.

Características

- Amplo espectro de ação, desenvolvido e testado de acordo com as mais recentes normas europeias sobre desinfecção
- Compatibilidade com materiais para obtenção de moldes (silicones de adição e condensação, alginatos, poliéter, polissulfeto e polivinil)

Vantagens

- Eficácia: proteção ampla para profissionais em consultórios odontológicos e laboratórios
- Alto desempenho: respeita a estabilidade dimensional de moldes e sua compatibilidade com gesso, e aumenta a precisão na reprodução de modelos de gesso



Zeta 7 Spray



Zeta 7 Solution



Produto	Tipo de produto	Ingredientes ativos	Diluição	Tempo de ação	Características distintas	Espectro de ação
Zeta 7 Spray	Desinfetante	Alcoóis	Pronto para usar	3:00	Aumenta a lisura do gesso em superfícies de moldes e reduz a formação de bolhas	Bactericida: EN 13727 (<i>S. aureus</i> , <i>P. aeruginosa</i> , <i>E. hirae</i>) Leveduricida: EN 13624 (<i>C. albicans</i>) Tuberculicida: EN 14348, EN 14563 (<i>M. terrae</i>) Virucida: EN 14476 (Poliovirus, Adenovirus, Parvovirus, Norovirus, incluindo HIV, HBV, HCV) <small>Testes efetuados em condições de sujeira.</small>
Zeta 7 Solution	Desinfetante	Sais quaternários de amônio, fenoxietanol	1 %	10:00	Concentrado, permite a preparação de até 100 litros de solução desinfetante	Bactericida: EN 13727 (<i>S. aureus</i> , <i>P. aeruginosa</i> , <i>E. hirae</i>) Leveduricida: EN 13624 (<i>C. albicans</i>) Tuberculicida: EN 14348, EN 14563 (<i>M. terrae</i>) Virucida limitado: EN 14476 (Poliovirus, Adenovirus, Parvovirus, Norovirus, incluindo HIV, HBV, HCV) <small>Testes efetuados em condições de sujeira.</small>



Código	Produto	Embalagem
C810050	Zeta 7 Spray	Frasco de 750 ml com tampa espumadora
C810048	Zeta 7 Solution	Frasco de 1 litro



Algitray e **Gypstray** são ideais para a limpeza e remoção de resíduos de alginatos e gesso de moldeiras e instrumentos. Garantem uma ação de limpeza profunda, mesmo em áreas menos acessíveis, em relação aos materiais tratados.

Algitray é um limpador específico, livre de fosfatos e surfactantes, para remoção de resíduos de alginatos de moldeiras e outros instrumentos.

Gypstray é uma solução pronta para uso para a remoção de resíduos de gesso de moldeiras, espátulas e outros instrumentos.

Vantagens

- **Eficácia:** auxílio na remoção de traços de alginatos e gesso mesmo nas áreas menos acessíveis
- **Proteção de materiais:** fórmula não-agressiva



Algitray e Gypstray



Produto	Tipo de produto	Ingredientes ativos	Diluição
Algitray	Limpador para remoção de resíduos de alginatos	Solventes de alginatos	Pó solúvel: 10 %
Gypstray	Limpador para remoção de resíduos de gesso	Solventes de gesso	Pronto para usar



Código	Produto	Embalagem
C400435	Algitray	Recipiente de 1 kg com colher de dosagem
C400441	Gypstray	Recipiente de 3 litros

A

Acrytemp
página 94

Algitray
página 107

E

Elite Arti
Elite Arti Fast
página 26

Elite Base
página 22

Elite Double 16 Fast
Elite Double 22
Elite Double 22 Extra Fast
Elite Double 22 Fast
Elite Double 32
Elite Double 32 Fast
Elite Double 8
página 52

Elite LC Tray
Elite LC Tray ROUND
página 90

Elite Master
páginas 14 - 22

Elite Model
Elite Model Fast
página 24

Elite Ortho
página 27

Elite Rock
Elite Rock Fast
páginas 14 - 22

Elite Stone
página 22

Elite Transparent
página 32

Elite Vest Cast
Elite Vest Liquid
Elite Vest Plus
página 98

G

Gingifast CAD Elastic
Gingifast CAD Rigid
páginas 15 - 62

Gingifast Elastic
Gingifast Rigid
página 62

Gypstray
página 107

I

Indurent Gel
página 40

Occlufast CAD
página 13

P

Platinum 75 CAD
páginas 12 - 36

Platinum 85
Platinum 85 TOUCH
Platinum 95
página 36

T

Titanium
página 42

V

Villacryl H Plus
Villacryl H Rapid FN
página 72

Villacryl IT
página 86

Villacryl S
página 82

Villacryl SP
página 74

Z

Zeta 7 Solution
Zeta 7 Spray
página 106

Zetalabor
página 42

Fulfilling your needs