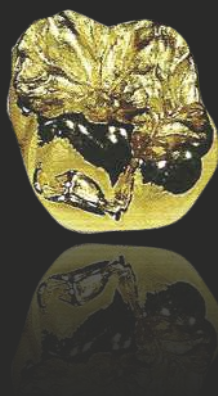


A PRODUCT LINE OF
Williams
IVOCLAR VIVADENT

Ligas Williams

Composição, Indicação e Propriedades Físicas



A qualidade enobrece os metais

 **labordental Ltda.**

Desde 1977

Tel.: (11) 5542.5855 / labordental@labordental.com.br / www.labordental.com.br

LIGA Indicações	Tipo	Composição (%)				Cor	Densidade g/cm³	Intervalo de Fusão C	CET 20-600C	Dureza Vickers N/mm² **	Limite de elasticidade 0,2% off-set MPa **	Alongamento % **	Amaciamento C - min	Endurecimento C - min	Oxidação Temp.inic.:650C Temp. final - min - Vácuo	Pré/Pós Solda (com temperatura de fusão)
		Au	Pt	Pd	Ag											

METALOCERÂMICA

G.Ceramic 2,3,5	-	86,9	8,0	2,5	1,0	A+	18,5	1060 - 1140	14,7	165 - ---	360 - ---	12,0	-	-	925C - 5 - sem	GCS 1020C
Aquarius Hard 1,2,3,4,5,6	-	86,1	8,5	2,6	-	A+	18,5	1050 - 1145	14,8	205 - 230	455 - 495	13,0	-	540C - 15	925C - 5 - sem	GCS 1020C
Sagittarius 2,3,4,5,6,7,8	-	75,0	2,0	16,8	2,0	B	16,4	1130 - 1255	14,3	245 - 280	580 - 630	10,0	-	510C - 15	1010C - 5 - sem	SHFWC 1105C
W1 1,2,3,4,5,6,7	4	-	-	53,3	37,7	B	11,1	1185 - 1270	15,4	240 - 285	485 - 605	11,0	-	650C - 30	1010C - 5 - com	HFWC 1135C
W2 2,3,4,5,6,7,8	4	45,0	-	40,5	6,0	B	13,4	1100 - 1260	14,6	205 - 290	540 - 665	20,0	-	595C - 30	1010C - 5 - com	HFWC 1135C
Lodestar 2,3,4,5,6,7,8	4	51,5	-	38,5	-	B	13,7	1215 - 1290	14,3	240 - 330	495 - ---	20,0	-	595C - 15	1010C - 5 com	HFWC 1135C
Spartan 1,2,3,4,5,6,7,8	4	2,0	-	78,7	-	B	10,6	1115 - 1160	14,5	360 - 445	945 - 1070	19,0	-	550C - 15	1010C - 5 com	SPART 1065C

METALOPLÁSTICA

Elektra 2,3,4	4	-	-	25,0	58,3	B	10,4	865 - 990	-	185 - 185	465 - 465	8,0	705 - 30	425C - 30	-	LFWG 730C
Midigold 2,3,4	4	50,0	-	3,5	35,0	A	13,2	825 - 915	-	180 - 220	470 - 565	6,0	675 - 15	400C - 15	-	.615 775C LFWG 730C
Minigold 1,2,3,4	4	40,0	-	4,0	47,0	A	12,4	865 - 925	-	125 - 215	325 - 520	28,0	760 - 10	400C - 15	-	.615 795C
Harmony PF 2,3,4,7,8	4	72,0	3,6	-	13,7	A	15,6	900 - 940	-	245 - 230	525 - 475	18,0	760 - 15	230C - 15	-	.615 795C

UNIVERSAL

BioUniversal Pdf 1,2,3,4,5	3	71,1	9,2	-	11,7	A	16,2	910 - 970	15,8	210** 225 - 225	450 - 450	9,0	700 - 30	700 - 30	700C - 3 - com	
-------------------------------	---	------	-----	---	------	---	------	-----------	------	--------------------	-----------	-----	----------	----------	----------------	--

A=amarelo A+= Amarelo forte B=branco Densidade=Peso Específico CET=coeficiente de expansão térmica
** Metalocerâmica: após a queima - após a queima/endurecimento ** Metaloplástica: após a fundição - após o endurecimento
Indicações: 1. Inlays; 2. Onlays, coroa ¾, coroa unitária e pontes curtas; 3. Coroa telescópica e coroa cônicas; 4. Pinos e pontes extensas; 5. Coroa cerâmica e pontes curtas; 6. Coroa metalocerâmica e pontes extensas; 7. Supraestruturas de implantes; 8. Próteses parciais.
Peso do encaimento (com sprues) x Peso específico da liga = Quantidade de liga a ser usada.
Testes de resistência realizados segundo ISO 22674. Certificação CE 0120 Grau de pureza dos grãos: 99,999% Disponíveis fundente para alta fusão e grande variedade de soldas.
Informações adicionais: vendas@labordental.com.br; Tel.: (11) 5542.5855.