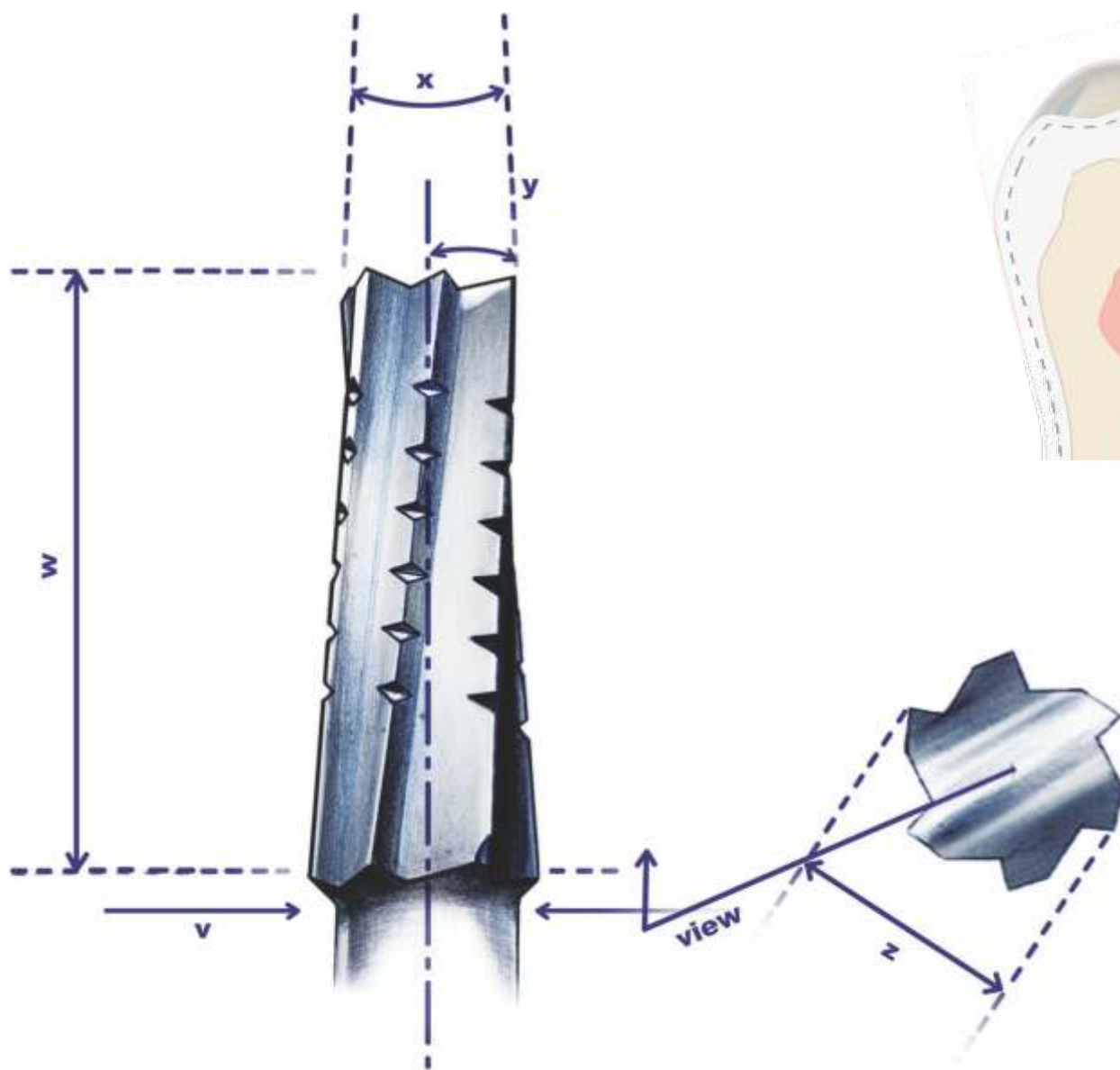


Catálogo

# Brocas Jet Carbide



Estética duradoura. Eficiência sem esforço. Precisão.



Distribuidor no Brasil:

 **Labordental Ltda.**

*Desde 1977*

## Tipo de Haste

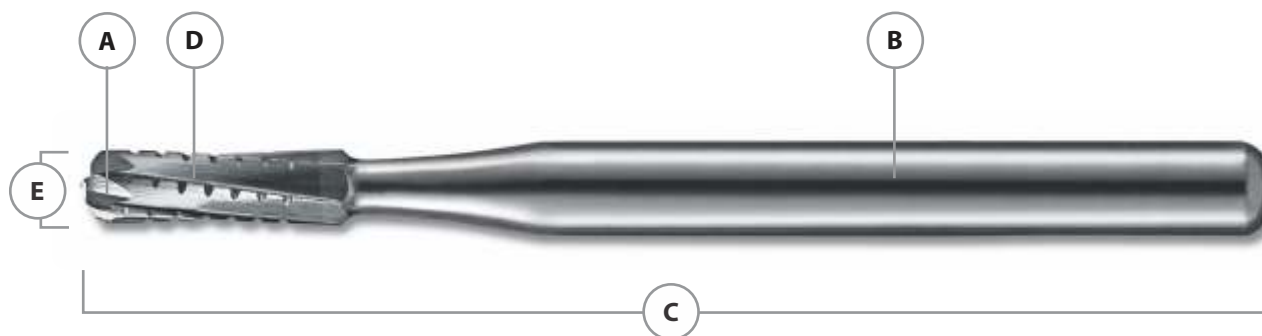
Código	Tipo de Haste	Imagem	Dimensões		
			Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	ISO
FGSS	Alta Rotação Curta		1.6	16.5	313
FG	Alta Rotação		1.6	19	314
FGL	Alta Rotação Longa		1.6	21	315
FGOS	Alta Rotação Cirúrgica		1.6	25	316
ARSS	Baixa Rotação Curta		2.35	18.5	203
AR	Baixa Rotação		2.35	22	204
AROS	Baixa Rotação Cirúrgica		2.35	26	205
PM	Peça de Mão		2.35	44.5	104
PML	Peça de Mão Longa		2.35	46.5	104
PMOS	Peça de Mão Cirúrgica		2.35	65	105

Série Regular = 6 a 8 lâminas

Série 7.000 = 12 lâminas - desgaste e acabamento

Série 9.000 = 30 lâminas - acabamento fino e polimento

## NUMERAÇÃO ISO (Exemplo)



**A** Material da parte ativa

**B+C** Tipo de haste e comprimento total

**C** Comprimento total da broca

**D** Modelo e tipo de acabamento

**A+BC+D+E = ISO - N°**

<b>500</b>	<b>314</b>	<b>137</b>	<b>007</b>	<b>012</b>
Carbide	FG	Modelo	Tipo de acabamento	Diâmetro da parte mais larga da parte ativa

# Carbides Regulares e Cirúrgicas

## Esférica



Referência #

Comprimento da parte ativa

Alta Rotação (FG)  
500-314-001-001

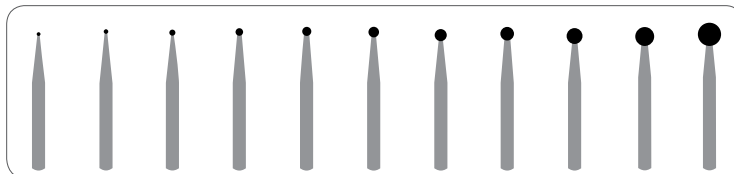
Baixa Rotação (AR)  
500-204-001-001

Alta Rotação Cirúrgica (FGOS)  
500-316-001-001

Baixa Rotação Cirúrgica (AROS)  
500-205-001-001

Peça de Mão (PM)  
500-104-001-001

Peça de Mão Cirúrgica (PMOS)  
500-105-001-001



	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Alta Rotação (FG)	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
Baixa Rotação (AR)	005▲	006▲	008▲	010▲	012▲	014▲	016▲	018▲	021▲	023▲	025▲
Alta Rotação Cirúrgica (FGOS)	005■	006■	008■	010▲	012▲	014▲		018▲		023▲	
Baixa Rotação Cirúrgica (AROS)		006	008▲	010▲	012▲	014▲		018▲		023▲	
Peça de Mão (PM)	005▲	006▲	008▲	010▲	012▲	014▲	016▲	018▲	021▲	023▲	
Peça de Mão Cirúrgica (PMOS)								018▲		023▲	

Para preparos com paredes convergentes e ângulos internos arredondados. Ideais para a criação de retenções mecânicas e manutenção do esmalte nas margens em toda a extensão de superfícies com fossas e fissuras.

## Pera



Referência #

Comprimento da parte ativa

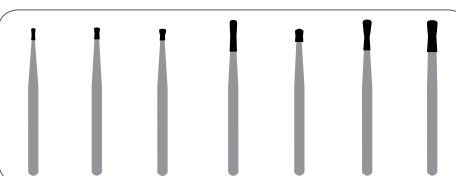
Alta Rotação (FG)  
500-314-237-001

Alta Rotação Longa (FGL)  
500-315-238-006

Baixa Rotação (AR)  
500-204-237-001

Baixa Rotação Longa (ARL)  
500-204-238-006

Peça de Mão (HP)  
500-104-237-001

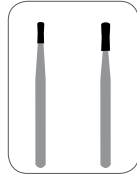


	329	330	331	331L	332	332L	333L
Comprimento da parte ativa	1.6	1.6	1.6	4.1	1.6	4.1	4.1
Alta Rotação (FG)	006	008	010		012		
Alta Rotação Longa (FGL)				010		012	014
Baixa Rotação (AR)		008▲	010▲		012▲		
Baixa Rotação Longa (ARL)				010▲			
Peça de Mão (HP)		008▲					

# Carbides Regulares e Cirúrgicas

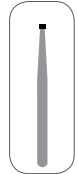
## Preparo para Amálgama

Para obter assoalhos planos com ângulos arredondados.



Referência #	245	246
Comprimento da parte ativa	2.7	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-233-006	009	012
Baixa Rotação (AR) 500-204-233-006	009	

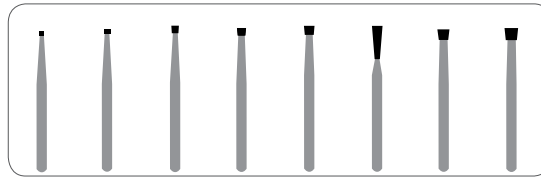
## Roda



Referência #	14
Comprimento da parte ativa	.2
Alta Rotação (FG) 500-314-040-001	012

## Cônica Invertida

Oferecem uma conicidade acentuada para criar preparos com retenções mecânicas.



Referência #	33,5	34	35	36	37	37L	38	39
Comprimento da parte ativa	.4	.6	.7	.8	.8	4.1	1.0	1.3
Alta Rotação (FG) 500-314-010-001	006	008	010	012	014		016	018
Alta Rotação Longa (FGL) 500-315-010-001	014							
Baixa Rotação (AR) 500-204-010-001	006	008	010	012	014		016	018
Alta Rotação Cirúrgica (FGOS) 500-316-010-001	008							
Peça de Mão (PM) 500-104-010-001	006	008	010	012	014			018

▲ 100K RPM ■ 300K RPM

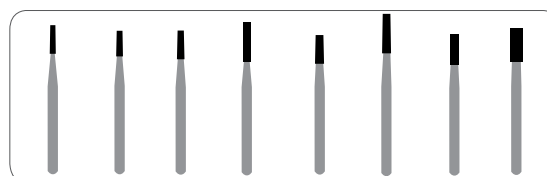
# Carbides Regulares e Cirúrgicas

## Cilíndrica Lisa de Ponta Plana

Criam preparos com paredes paralelas e assoalho plano. Úteis na criação da periferia do preparo.



<b>Referência #</b>	
<b>Comprimento da parte ativa</b>	
<b>Alta Rotação (FG)</b> 500-314-107-006	
<b>Alta Rotação Longa (FGL)</b> 500-315-110-006	
<b>Baixa Rotação (AR)</b> 500-204-107-006	
<b>Alta Rotação Cirúrgica (FGOS)</b> 500-316-107-006	
<b>Baixa Rotação Cirúrgica (AROS)</b> 500-205-107-006	
<b>Peça de Mão (PM)</b> 500-104-107-006	



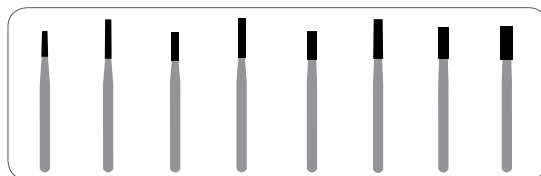
55	56	57	57L	58	58L	59	60
3.8	3.2	3.7	4.9	3.7	4.9	4.1	4.1
008	009	010		012		014	016
			010		012		
	009▲	010▲		012▲		014▲	
	009■	010■					
		010					
	009▲	010▲		012▲		014▲	

## Cilíndrica Denteada de Ponta Plana

As lâminas denteadas aumentam a eficiência de corte e facilitam o corte da dentina em velocidades mais baixas, para maior controle.



<b>Referência #</b>	
<b>Comprimento da parte ativa</b>	
<b>Alta Rotação (FG)</b> 500-314-107-007	
<b>Alta Rotação Longa (FGL)</b> 500-315-110-007	
<b>Baixa Rotação (AR)</b> 500-204-107-007	
<b>Alta Rotação Cirúrgica (FGOS)</b> 500-316-107-007	
<b>Baixa Rotação Cirúrgica (AROS)</b> 500-205-107-007	
<b>Peça de Mão (PM)</b> 500-104-107-007	



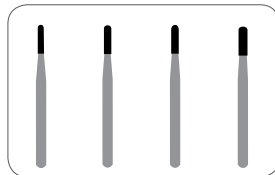
556	556L	557	557L	558	558L	559	560
3.2	4.9	3.7	4.9	3.7	4.9	4.1	4.1
009		010		012		014	016
	009		010		012		
009▲		010▲		012▲		014▲	
009■		010■		012■		014■	016■
009		010▲		012▲			
009▲		010▲		012▲		014▲	016▲

▲ 100K RPM ■ 300K RPM

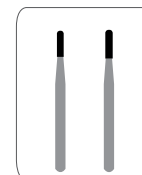
# Carbides Regulares e Cirúrgicas

## Cilíndrica Lisa de Ponta Arredondada

As pontas arredondadas criam ângulos arredondados, para melhor distribuição das forças oclusais. Com a broca FG 256 criam-se ângulos arredondados e assoalhos



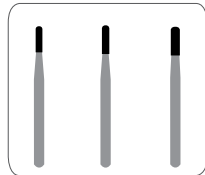
Referência #	1155	1156	1157	1158
Comprimento da parte ativa	3.8	3.2	3.7	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-137-006	008	009	010	012
Baixa Rotação (AR) 500-204-137-006			010▲	
Alta Rotação Cirúrgica (FGOS) 500-316-137-006				012■
Peça de Mão (PM) 500-104-137-006			010▲	012▲



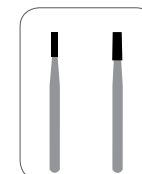
Referência #	256	257
Comprimento da parte ativa	2.7	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-146-006	009	010

## Cilíndrica Denteada de Ponta Arredondada

## Corte na Extremidade



Referência #	1556	1557	1558
Comprimento da parte ativa	3.2	3.7	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-137-007	009	010	012
Baixa Rotação (AR) 500-204-137-007		010▲	
Alta Rotação Cirúrgica (FGOS) 500-316-137-007		010■	012■
Baixa Rotação Cirúrgica (AROS) 500-205-137-007			012▲
Peça de Mão (PM) 500-104-137-007	009▲	010▲	012▲



Referência #	956	957
Comprimento da parte ativa	3.2	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-150-001	009	010

▲ 100K RPM ■ 300K RPM

# Carbides Regulares e Cirúrgicas

## Cônica Lisa de Ponta Plana



- Referência #**
- Comprimento da parte ativa**
- Alta Rotação (FG)**  
500-314-168-006
- Alta Rotação Longa (FGL)**  
500-315-171-006
- Baixa Rotação (AR)**  
500-204-168-006
- Baixa Rotação Longa (ARL)**  
500-204-171-006
- Alta Rotação Cirúrgica (FGOS)**  
500-316-168-006
- Peça de Mão (PM)**  
500-104-168-006
- Peça de Mão Longa (PML)**  
500-104-171-006

Para preparos com paredes divergentes. Ideais para preparos de restaurações indiretas. O formato cônico permite a manutenção do esmalte em toda a extensão das margens nas superfícies convexas dos dentes.

A mesma indicação serve para as brocas cônicas lisas e denteadas, e com ponta plana e arredondada.

167	168	169	169L	170	170L	171	171L	172	173
3.2	3.2	3.2	4.9	3.7	4.9	3.7	4.9	4.1	4.5
005	008	009		010		012		016	021
			009		010		012		
			009▲		010▲		012▲		
			009						
				010■		012■			
			009▲		010▲		012▲		016▲
			009▲		010▲		012▲		

## Cônica Lisa de Ponta Arredondada



- Referência #**
- Comprimento da parte ativa**
- Alta Rotação (FG)**  
500-314-194-006
- Alta Rotação Longa (FGL)**  
500-315-196-006
- Baixa Rotação (AR)**  
500-204-194-006
- Peça de Mão (PM)**  
500-104-194-006

1169	1169L	1170	1170L	1171	1171L	1172
3.2	4.9	3.7	4.9	3.7	4.9	4.1
009		010		012		016
		009		010		012
				012▲		016▲
009		010		012		016

▲ 100K RPM ■ 300K RPM

# Carbides Regulares e Cirúrgicas

## Cônica Denteada de Ponta Plana

Para preparos com paredes divergentes. Ideais para preparo de restaurações indiretas. As lâminas denteadas aumentam a eficiência de corte.



- Referência #**
- Comprimento da parte ativa**
- Alta Rotação (FG)**  
500-314-168-007
- Alta Rotação Longa (FGL)**  
500-315-171-007
- Baixa Rotação (AR)**  
500-204-168-007
- Alta Rotação Cirúrgica (FGOS)**  
500-316-168-007
- Alta Rotação Cirúrgica Longa (FGOSL)**  
500-316-168-007
- Baixa Rotação Cirúrgica (AROS)**  
500-205-168-007
- Peça de Mão (PM)**  
500-104-168-007
- Peça de Mão Longa (PML)**  
500-104-171-007
- Peça de Mão Cirúrgica (PMOS)**  
500-105-168-007

699	699L	700	700L	701	701L	702	702L	703	703L	704
3.2	4.9	3.7	4.9	3.7	4.9	4.1	4.9	4.5	5.7	4.5
009		010		012		016		021		
	009		010		012					
009▲		010▲		012▲		016▲		021▲		
		010■		012■		016■		021■		
							016■			
				012▲						
009▲		010▲		012▲		016▲		021▲		023▲
	009▲		010▲		012▲		016▲		021▲	
						016▲		021▲		

## Cônica Denteada de Ponta Arredondada

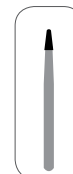
As pontas arredondadas criam ângulos internos arredondados para melhor distribuição das forças oclusais.

## Preparo para Inlay



- Referência #**
- Comprimento da parte ativa**
- Alta Rotação (FG)**  
500-314-194-007
- Peça de Mão (PM)**  
500-104-194-007
- Alta Rotação Cirúrgica (FGOS)**  
500-316-194-007
- Baixa Rotação Cirúrgica (AROS)**  
500-205-194-007

1700	1701	1702	1703
3.7	3.7		
010	012	016	
	012▲	016	021
		016	
			016



- Referência #**
- Comprimento da parte ativa**
- Alta Rotação (FG)**  
500-314-203-006

271
2.7
012

▲ 100K RPM ■ 300K RPM

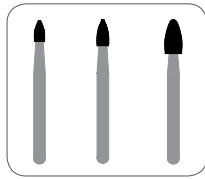


# Multilaminadas

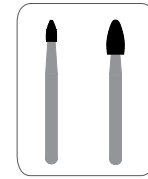
## Acabamento Oclusal e Lingual

### Oval

Para dar contorno e estabelecer a anatomia em superfícies oclusais. Também úteis para alisar e dar forma a superfícies linguais de dentes anteriores. Disponíveis com 12 e 30 lâminas.



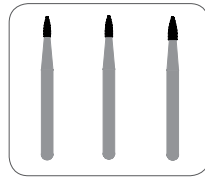
Referência#	7404	7406	7408
Comprimento da parte ativa	2.8	3.4	3.6
Alta Rotação (FG) 500-314-277-071	014	018	023
Baixa Rotação (AR) 500-204-277-071	018		
Peça de Mão (PM) 500-104-277-071	014		



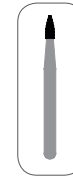
Referência #	9406	9408
Comprimento da parte ativa	3.4	3.6
Alta Rotação (FG) 500-314-277-101	018	023

### Bala

Ideais para a definição inicial de fissuras e anatomia em dentes posteriores. Disponíveis com 12 e 30 lâminas.



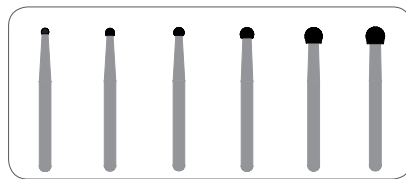
Referência#	7801	7802	7803
Comprimento da parte ativa	2.7	2.8	2.9
Alta Rotação (FG) 500-314-499-072	009	010	012
Peça de Mão (PM) 500-104-499-072	009		



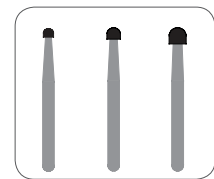
Referência#	9803
Comprimento da parte ativa	2.9
Alta Rotação (FG) 500-314-499-101	012

### Esférica

Ideais para dar acabamento em superfícies linguais de dentes anteriores e oclusais de dentes posteriores. Disponíveis com 12 e 30 lâminas.



Referência#	7002	7003	7004	7006	7008	7009
Comprimento da parte ativa	-	-	-	-	-	-
Friction Grip (FG) 500-314-001-071	010	012	014	018	023	025
Baixa Rotação (AR) 500-204-001-071	018					
Peça de Mão (PM) 500-104-001-071	010		014			

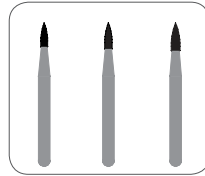


Referência#	9004	9006	9008
Comprimento da parte ativa	-	-	-
Alta Rotação (FG) 500-314-001-101	014	018	023

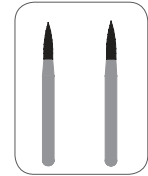
MAX 300K RPM

## Agulha

Para criação de fossas e fissuras anatômicas em superfícies oclusais. Disponíveis com 12 e 30 lâminas.



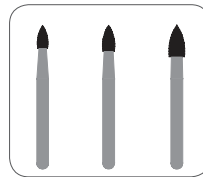
Referência#	7901	7902	7903
Comprimento da parte ativa	2.2	3.4	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-246-071	009	010	
Alta Rotação (FG) 500-314-247-071			012
Baixa Rotação (AR) 500-204-246-071		010	



Referência#	9903	9904
Comprimento da parte ativa	4.9	4.9
Alta Rotação (FG) 500-315-247-101	012	014

## Chama

Úteis para a criação de fossas e fissuras anatômicas em superfícies oclusais. Disponíveis com 12 lâminas.



Referência #	7104	7106	7108
Comprimento da parte ativa	3.0	3.4	4.2
Alta Rotação (FG) 500-314-254-072	014	018	023
Baixa Rotação (AR) 500-204-254-072		018	

## Cônica

Ideais para remoção de excesso de material nas superfícies vestibulares ou na porção cervical dos dentes. Disponíveis com 6, 12, 18 e 30 lâminas, os formatos com ponta de agulha, ponta plana e ponta arredondada, em comprimentos variados, atendem a qualquer desafio no contorno dos dentes.



Referência #  
Comprimento da parte ativa

**Alta Rotação (FG)**  
500-315-181-072

**Alta Rotação (FG)**  
500-315-217-072

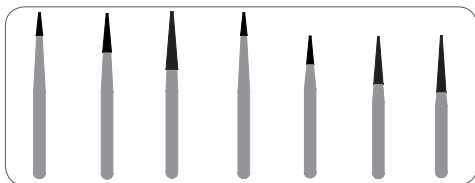
**Alta Rotação (FG)**  
500-315-184-072

**Alta Rotação (FG)**  
500-315-181-072

**Alta Rotação (FG)**  
500-314-182-072

**Alta Rotação (FG)**  
500-315-183-072

**Alta Rotação (FG)**  
500-314-184-072



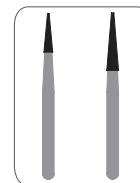
7114	7214	7714	7610	7611	7612	7613
2.9	5.1	7.6	3.4	3.9	5.8	8.7
009						
	010					
		014				
			008			
				010		
					014	
						014



Referência #  
Comprimento da parte ativa

**Alta Rotação (FG)**  
500-315-182-102

**Alta Rotação (FG)**  
500-315-184-102



9214	9714
5.1	7.6
010	
	014

## Cônica Ponta Plana



Referência #  
Comprimento da parte ativa

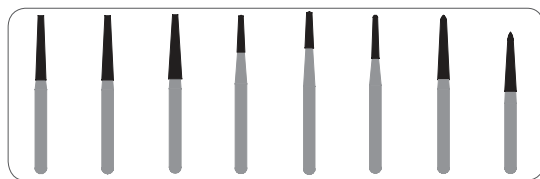
**Alta Rotação (FG)**  
500-314-184-072

**Alta Rotação (FG)**  
500-315-168-072

**Alta Rotação (FG)**  
500-315-197-072

**Alta Rotação (FG)**  
500-315-198-072

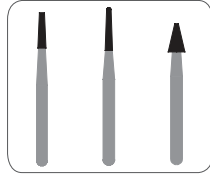
**Alta Rotação (FG)**  
500-315-299-072



7204	7205	7206	7702	7713	7642	7664	7283
8.5	8.5	8.5	4.9	4.9	5.7	8.6	9.9
014	016	018					
			010	012			
					010		
						015	
							016

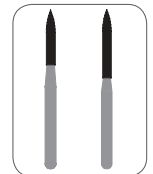
MAX 300K RPM

## Cônica Ponta Plana



Referência#	<b>9713</b>	<b>9642</b>	<b>9716</b>
Comprimento da parte ativa	5.1	5.7	3.9
Alta Rotação (FG) 500-315-182-102	012		
Alta Rotação (FG) 500-315-197-102		010	
Alta Rotação (FG) 500-314-215-102			023

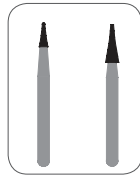
## Torpedo



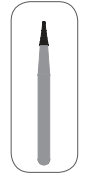
Referência #	<b>283</b>	<b>284</b>
Comprimento da parte ativa	7.6	9.9
Alta Rotação (FG) 500-315-249-072	012	
Alta Rotação (FG) 500-315-250-072		014

## Côncava

Ideais para a definição inicial de fissuras e anatomia em dentes posteriores. Disponíveis com 12 e 30 lâminas.



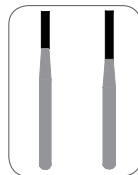
Referência #	<b>7103</b>	<b>7606</b>
Comprimento da parte ativa	3.2	5.0
Alta Rotação (FG) 500-314-465-041	012	
Alta Rotação (FG) 500-314-466-071		018



Referência #	<b>9103</b>
Comprimento da parte ativa	3.2
Alta Rotação (FG) 500-314-465-101	012

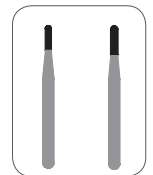
## Cilíndrica Ponta Plana

Ideais para o preparo de margens retas e lisas ou para qualquer situação que requeira uma forma cilíndrica. Disponíveis com 12 e 30 lâminas.



Referência #	<b>7572</b>	<b>297</b>
Comprimento da parte ativa	4.9	7.6
Alta Rotação (FG) 500-315-109-072	010	
Alta Rotação (FG) 500-315-146-072		012

## Cilíndrica Ponta Arredondada



Referência #	<b>9561</b>	<b>9572</b>
Comprimento da parte ativa	3.2	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-137-101	009	010

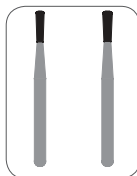
MAX 300K RPM

# Multilaminadas

## Acabamento Cervical e Vestibular

### Cônica Invertida

Úteis para a obtenção de superfícies lisas em qualquer preparo com paredes convergentes.



Referência #	7303	7304
Comprimento da parte ativa	4.1	4.1
Alta Rotação (FG) 500-315-238-072	012	014

### Chanfro

Ideal para remover o excesso de resina composta das margens proximais e ameias. Disponível com 12 lâminas.



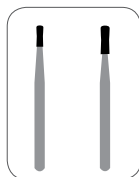
Referência #	7345
Comprimento da parte ativa	4.2
Alta Rotação (FG) 500-315-128-071	015

MAX 300K RPM

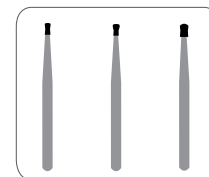
## Corte Denteado Fino (FCC)

Este grupo contempla os modelos tradicionais, porém com lâminas denteadas com alta densidade, que resultam em aumento significativo da eficiência de corte, reduzindo ao mesmo tempo as oscilações, fricção e obstruções. São brocas perfeitas para redução rápida ou remoção de coroas. As superfícies resultantes, levemente ásperas, são ideais para aumentar a retenção micromecânica em preparos para restaurações com compósitos. As brocas de corte denteado fino (FCC) estão disponíveis em ampla variedade de formatos, para atender a todas as situações clínicas.

### Preparo para Amálgama



Referência #	1945	1946
Comprimento da parte ativa	2.7	3.7
Alta Rotação(FG) 500-314-233-008	009	012

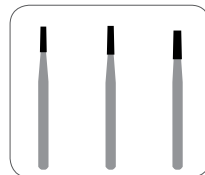


Referência #	1930	1931	1932
Comprimento da parte ativa	1.6	1.6	1.6
Alta Rotação (FG) 500-314-237-008	008	010	012
Alta Rotação Cirúrgica (FGOS) 500-316-237-008	008		

▲ 100K RPM ■ 300K RPM

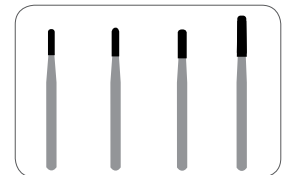
# Corte Denteado Fino (FCC)

## Cilíndrica Ponta Plana



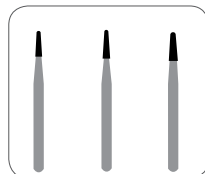
Referência #	2056	2057	2058
Comprimento da parte ativa	3.2	3.7	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-107-008	009	010	012

## Cilíndrica Ponta Arredondada



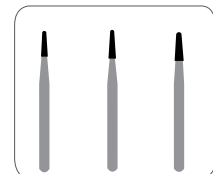
Referência #	1956	1957	1958	1958L
Comprimento da parte ativa	3.2	3.7	3.7	4.9
Alta Rotação (FG) 500-314-137-008	009	010	012	
Alta Rotação Longa (FGL) 500-315-137-008				012

## Cônica Ponta Arredondada



Referência #	1969	1970	1971
Comprimento da parte ativa	3.2	3.7	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-194-008	009	010	012

## Cônica Ponta Plana

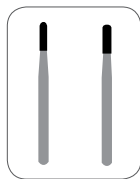


Referência #	2069	2070	2071
Comprimento da parte ativa	3.2	3.7	3.7
Alta Rotação (FG) 500-314-168-008	009	010	012

# Corte Cruzado (KK)

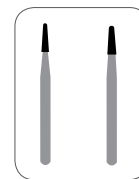
A geometria especial em forma de pirâmide facilita o corte de materiais resistentes, como amálgama e porcelana. Disponíveis nos formatos cilíndricos e cônicos.

## Cilíndrica Ponta Arredondada



Referência #	2157	2158
Comprimento da parte ativa	3.7	3.7
Alta Rotação (FG)	010	012
500-314-137-190		

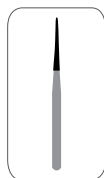
## Cônica Ponta Arredonda



Referência #	2170	2171
Comprimento da parte ativa	3.7	3.7
Alta Rotação (FG)	010	012
500-314-194-190		

# Corte Liso Ponta Inativa

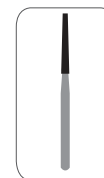
## Endo-ZK



Referência #	Endo-Zk
Comprimento da parte ativa	10.0
Alta Rotação (FG)	015

# Cônica Lisa Ponta Plana

## Broca Cirúrgica



Referência #	199Z
Comprimento da parte ativa	10.0
Alta Rotação (FG)	015

# Brocas Jet Carbide

Estética duradoura. Eficiência sem esforço. Precisão.

## Instruções para uso e manutenção:

### Antes de cortar, certifique-se de que:

1. A broca esteja completamente inserida na pinça da peça-de-mão ou engatada no contra-ângulo.
2. A pressão de ar da peça-de-mão não deve ultrapassar a pressão de operação recomendada pelo fabricante.

### Para obter melhor resultado de corte:

1. Acione a peça-de-mão (faça girar a broca) antes de fazer o contato com a superfície dental, e somente a desative após o contato.
2. Empregue pouca pressão e faça movimento como de pincel.
3. Evite imprimir pressão de corte transversal (alavanca).

### Limpeza:

1. Escove as lâminas das brocas com uma escova com cerdas firmes de nylon ou bronze. Os detritos podem ser removidos com o auxílio de uma borracha macia para lápis.

**PRECAUÇÃO:** O uso de uma escova metálica com cerdas duras irá danificar o corte da broca.

2. As brocas podem ser limpas em limpador ultrassônico: 5 minutos, com agente de limpeza (use broqueiro).
3. Em seguida, seque as brocas e armazene em local livre de umidade.
4. Não utilize soluções para desinfecção a frio.

**PRECAUÇÃO:** Idealmente as brocas infectadas devem ser descartadas. A eficácia da desinfecção é responsabilidade do usuário. Siga as instruções do fabricante do equipamento utilizado.

### Esterilização

1. Antes de esterilizar mergulhe em solução inibidora de corrosão (p. ex. nitrato de sódio a 1%).
  - autoclave: método gravitacional a vapor: 132°C por 12 min.
  - aquecimento seco: 170°C por 60min.

### Na vanguarda do desenvolvimento de produtos

As brocas JET são desenhadas para atender a rigorosos padrões de qualidade.

Esses padrões se impõem desde a matéria prima. A mistura e sinterização do carboneto de tungstênio são feitas na própria fábrica, segundo uma fórmula especial desenvolvida exclusivamente para as brocas JET, e que produz o que há de mais fino em bordas cortantes.

Todas as brocas são niqueladas para proteção contra corrosão e para garantir que se prendam bem à pinça da peça-de-mão.

As brocas de séries especiais são identificáveis através de suas hastes banhadas a ouro.

 **labordental Ltda.**

*Desde 1977*

Av. Aratás, 164 - São Paulo, SP • 04081-000 • (11) 5542.5855  
vendas@labordental.com.br • labordental.com.br