



Feltros e Escovas para Polimento

Fabricados na Alemanha



 **labordental Ltda.**

Desde 1977

Av. Aratãs, 164 - São Paulo, SP - 04081-000 / (11) 5542.5855
vendas@labordental.com.br / labordental.com.br

Escovas, Rodas e Pontas Becht para Polimento



296: dia. 100 mm. Camurça sintética (microfibra), 7 camadas. Pré-polimento em metal e resina composta. Utilização em politriz, com pasta ou “rouge”. \curvearrowright 1.400 rpm.



123: dia. 25mm. Feltro. Polimento final de todos os materiais. Utilização em politriz com pasta de polimento misturada a óleo mineral, somente óleo mineral ou pedra-pomes.



159.1: dia. 25x50 mm. Cerdas de Chungking, 2 camadas. Polimento de metais, resina composta e acrílico. Utilização em politriz, com “rouge” (pedra-pomes no caso de acrílico). \curvearrowright 1.500 a 3.000 rpm.



163.1: dia. 4x70 mm. Cerdas de Chungking, 3 camadas. Polimento de metais, resina composta e acrílico. Utilização em politriz, com “rouge” (pedra-pomes no caso de acrílicos). \curvearrowright 1.500 a 3.000 rpm.



178.1: dia. 4x60mm. Cerdas de Chungking, 2 camadas. Polimento de metais, resina composta e acrílicos. Utilização em politriz, com “rouge” (pedra-pomes no caso de acrílicos). \curvearrowright 1.500 a 3.000 rpm.

110.15 PM e 110.20 AR: dia. 7mm x alt. 15mm. Feltros. Polimento final de todos os materiais. Utilização com pasta de polimento misturada a óleo mineral, somente óleo mineral ou pedra-pomes. \curvearrowright 1.500 rpm.

260.23: dia. 8 mm. Nylon. Pré-polimento de resinas na face oclusal. Utilização com pasta de polimento. \curvearrowright 12.000 a 16.000 rpm.

260.250N: dia. 8mm. Nylon Macia. Pré-polimento de resinas na face oclusal. Utilização com pasta de polimento. \curvearrowright 12.000 a 16.000 rpm.

260.260N: dia. 8mm. Nylon Macia. Pré-polimento de resinas na face oclusal. Utilização com pasta de polimento. \curvearrowright 12.000 a 16.000 rpm.

271.13: dia. 19 mm. Nylon. Pré-polimento de resinas, especialmente na face oclusal. Utilização com pasta de polimento, “rouge” ou pedra-pomes. \curvearrowright 5.000 rpm.

276.14: dia. 19 mm. Crina de cavalo. Pré-polimento de resinas e cerâmica, especialmente na face oclusal. Utilização com pasta de polimento, “rouge” ou pedra-pomes. \curvearrowright 18.000 rpm.



273.13: dia. 19 mm. Pêlo de cabra (claro). Pré-polimento de resinas e cerâmica, com pasta de polimento, “rouge” ou pedra-pomes. \curvearrowright 18.000 rpm.

274.13: dia 22 mm. Pêlo de cabra (claro). Pré-polimento de resinas e cerâmica, especialmente na face oclusal. Utilização com pasta de polimento, “rouge” ou pedra-pomes. \curvearrowright 6.000 rpm.



1101.13 (Taurus): dia. 19 mm. Pêlo de cabra(misto); pré-polimento de resinas e cerâmica. Utilização com pasta de polimento, “rouge” ou pedra-pomes. \curvearrowright 18.000 rpm.



293.13: dia. 22/19 mm. Pêlo de cabra (claro). Pré-polimento de resinas e cerâmica, especialmente na face oclusal. Utilização com pasta de polimento, “rouge” ou pedra-pomes. \curvearrowright 15.000 rpm



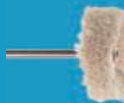
1120.13: dia. 14 mm. Feltro (3 camadas). Brilho final de resinas e cerâmica. Utilização seca ou com óleo mineral. \curvearrowright 8.000 rpm.



291.15: dia. 22 mm. Camurça (5 camadas). Brilho final de resinas. Utilização sem pasta de polimento. \curvearrowright 5.000 rpm.



1291.LAB: dia 14 mm. Camurça (2camadas). Brilho final de resinas. Utilização sem pasta de polimento. \curvearrowright 8.000 rpm



292.15: dia. 22 mm. Algodão. Brilho final de resinas. Utilização sem pasta de polimento. \curvearrowright 8.000 rpm.



1130.13: dia. 25 mm. Scotch Brite cinza claro, granulação grossa. \curvearrowright 1.400 rpm.



1131.13: dia. 25 mm. Scotch Brite cinza escuro, granulação média. \curvearrowright 1.400 rpm.



1132.13: dia. 25 mm. Scotch Brite marrom, granulação fina; desgaste de resina acrílica. Utilização com pasta de polimento, “rouge” ou pedra-pomes. \curvearrowright 1.400 rpm.



1151.13: dia. 19 mm. Fibra de óxido de alumínio, granulação média-anel verde. \curvearrowright 2.800 rpm



1150.13: dia. 19 mm. Fibra de óxido de alumínio, granulação fina-anel azul. Pré-polimento de metais e resinas com carga cerâmica. \curvearrowright 2.800 rpm.

As escovas e pontas são fornecidas em embalagem unitária, à exceção dos modelos 260.23 e 280.24, cuja embalagem é com 10 peças.