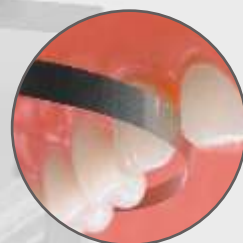
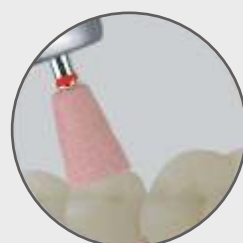
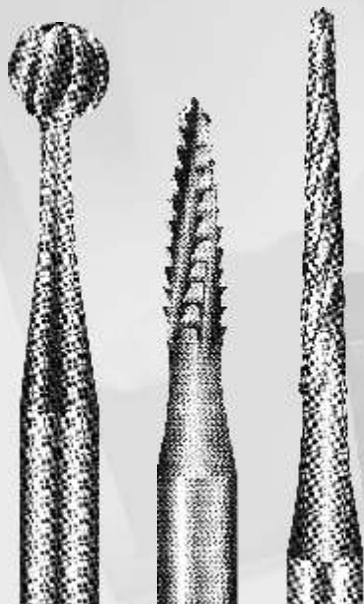


edenta



EDENTA AG

Hauptstrasse 7, CH-9434 AU/SG - Switzerland
Tel. +41 (0)71/7445353 Fax +41 (0)71/7445359, www.edenta.ch, info@edenta.ch



Fone (11) 5542-5855 - Fax (11) 5093-7148
e-mail: labordental@labordental.com.br - www.labordental.com.br



• PRODUTO
• DIVISÃO
• SUBDIVISÃO

• SISTEMA DE NUMERAÇÃO ISO.....	01
• BROCAS CARBIDE FG (CARBONETO DE TUNGSTÊNIO)	
• Remoção de amálgama e resina, remoção de adesivo, corte de metal.....	02
• Superfinas para acabamento de resinas compostas.....	03
• BAMBINO - FG.....	03
• BROCAS CIRÚRGICAS	
• Allport.....	03
• Lindemann.....	04
• Endo.....	04
• MANDRIS, ADAPTADORES E REDUTORES.....	05
• POLIDORES PARA CERÂMICA	
• Occlupol UM.....	06
• Exa Cerapol AR e UM.....	06
• Cerapol Super UM e PM.....	06
• Ceragloss AR e PM.....	07
• Cerapro PM.....	07
• POLIDORES PARA METAL	
• Exa-Dental AR, UM e PM.....	08
• Occlupol UM.....	08
• Estojo para occlupol	08
• Mandril.....	08
• Apontador.....	08
• Titanium UM.....	08
• Chromopol UM.....	09
• Steelprofi UM.....	09
• POLIDORES PARA RESINA COMPOSTA	
• Occlupol UM.....	09
• Topgloss AR.....	09
• Exa-Intrapol AR e UM.....	10
• Diagloss AR e PM.....	10
• POLIDORES PARA RESINA ACRÍLICA	
• Kit para ortodontia.....	11
• Exa-Technique PM.....	11
• POLIDORES PARA METAIS E COMPÓSITO	
• Alphaflex AR, UM e PM.....	11
• POLIDORES PARA BASE RESILIENTE	
• Softcracks.....	12
• Kit para bases resilientes.....	12
• DISCOS DIAMANTADOS FLEXÍVEIS	
• Superflex.....	12
• Flex.....	12
• SUPER-MAX.....	13
• PINOS PARA TROQUEL	
• Convencionais.....	13
• Com agulha fina.....	13

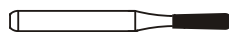
ÍNDICE

- BROCAS DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO
 - Acabamento de Cerâmica e metal FG e PM..... 13
- BROCAS DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO PARA LABORATÓRIO
 - Corte 10 - anel azul..... Corte Cruzado..... 14
 - Corte 20 - anel vermelho. Corte Cruzado Fino..... 15
 - Corte 24 - anel violeta..... Corte Espiral Fino..... 15
 - Corte 25 - anel violeta..... Corte Espiral Super fino..... 15
 - Corte 30 - anel amarelo... Corte Cruzado Super fino..... 16
 - Corte 31..... Corte Cruzado Super fino Revestida de Titânio..... 16
 - Corte 40 - anel azul..... Corte com Superfícies Prismáticas..... 16
 - Corte 41 - anel azul..... Corte em Diamante para Superfícies Levemente Ásperas..... 16
 - Corte 50 - anel verde..... Corte Cruzado Grosso..... 17
 - Corte 55 - anel preto..... Corte Cruzado Super Grosso..... 17
 - Corte 60 - anel amarelo... Corte Liso Super Fino..... 17
 - Corte 70 - anel azul..... Corte Liso Normal..... 17
 - Corte 75 - anel verde..... Corte na Transversal em Dentes Artificiais..... 18
 - Corte 80 - anel verde..... Corte Liso Grosso..... 18
 - Corte 85 - anel preto..... Corte Liso Super Grosso..... 18
 - Corte 90 - Eliminação de Revestimento..... 18
 - Especiais para canhoto - Anel Vinho 18
 - Fissuras..... 18
- BROCAS PARA FRESAGEM
 - Técnica de Cera..... 19
 - Técnica de Metal..... 19-20
- INSTRUMENTOS DE DIAMANTE SINTERIZADO..... 20
- PORTA BROCAS E DISCOS MAGNÉTICOS..... 21
- TIRAS DIAMANTADAS..... 21
- PONTAS DIAMANTADAS FG..... 22
- DIACUT MLT..... 22
- INSTRUMENTOS PARA PERIODONTIA
 - Estojo PerioRed..... 23
- SOFT TISSUE TRIMMER..... 24
- PINOS DENTINÁRIOS RETOPIN..... 24

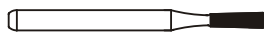
LEGENDA

AR	Contra-ângulo
ARL	Contra-ângulo haste longa
ARXL	Contra-ângulo haste extra longa
FG	Alta-rotação
PM	Peça-de-mão
UM	Não montados
TC	Carboneto de Tungstênio
RF	Aço inox
	Impregnado com diamante
	Embalagem com

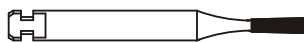
313 FG..... FG Curta
L = 16mm Ø 1,60mm



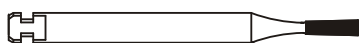
314 FG..... FG Standard
L = 19mm Ø 1,60mm



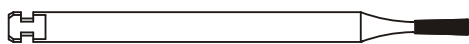
204 AR..... AR Standard
L = 22mm Ø 2,35mm



205 ARL..... AR Longa
L = 26mm Ø 2,35mm



206 ARXL..... AR Ultra-Longa
L = 34mm Ø 2,35mm



Exemplo

ISO-Nº 500.104.274.190.060
Ref. Nº 5410.060



ISO-Nº 506.104.292.110.023
Ref. Nº 0431.023



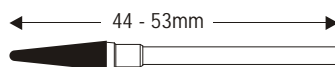
TIPOS DE MODELOS (ISO 6360)

SIGNIFICADOS DOS Nºs ISO

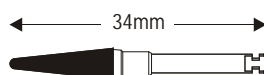
- A** Material da parte ativa
500 = carboneto de tungstênio
- B/C** Haste/comprimento total
104 = peça de mão
- D** Formato e tipo
274 = cônica arredondada
190 = corte cruzado
- E** Diâmetro nominal (ISO 2157) - parte mais larga de parte ativa, em 1/10mm
0,60 = diâmetro de 6,0mm

104 - peça-de-mão \varnothing 2,35mm
206 - contra-ângulo XL \varnothing 2,35mm

104 \varnothing 2,35mm



206 \varnothing 2,35mm



103 - peça-de-mão curta \varnothing 2,35mm
123 - peça-de-mão curta \varnothing 3,00mm

103 \varnothing 2,35mm



123 \varnothing 3,00mm



314 - Turbina (FG) \varnothing 1,60mm



BROCAS CARBIDE FG (CARBONETO DE TUGSTÊNIO)

C7XL.010 - PARA REMOÇÃO DE AMÁLGAMAS E RESINAS COMPOSTAS

Pera Longa
Velocidade Máxima: FG 160.000 rpm



Tipo	L mm	3,8
Tamanho	ISO	Ref. nº
∅ 1/10 mm diâmetro		US No.
FG	500 314 234 019...	C7XL.314...
		010

C22.016 - PARA REMOÇÃO DE ADESIVO, sem dano ao esmalte (ponta arredondada e sem corte)

Velocidade Máxima: FG 160.000 - 300.000 rpm



Tipo	L mm	5
Tamanho	ISO	Ref. nº
∅ 1/10 mm diâmetro		US No.
314 FG	500 314 194 001...	C22GK.314...
		016

C34 - Corte de Coroas e Pontes

Velocidade Máxima: FG 160.000 rpm



Tipo	L mm	2,1
Tamanho	ISO	Ref. nº
∅ 1/10 mm diâmetro		US No.
314 FG	500 314 138 293...	C34.314...
		010

C34L - Corte de Coroas e Pontes

Longa
Velocidade Máxima: FG 160.000 rpm



Tipo	L mm	3,5
Tamanho	ISO	Ref. nº
∅ 1/10 mm diâmetro		US No.
315 FGL	500 314 139 293...	C34L.315...
		010

Desinfecção: até 135°C em autoclave, por no máximo 10 min.; até 180°C em estufa por até 30 min.

C34 - CORTE DE COROA



Fresa de carboneto de tungstênio
Para: coroas de pontes - corte de metal

- ótima geometria de corte
- grande redução de material
- virtualmente sem vibração
- performance duradoura

RECOMENDAÇÕES DE USO:

Facetas de resinas compostas (Fig 2) podem ser cortadas diretamente com a broca C34 para Corte de Coroa
Facetas de cerâmica (Fig 1) devem primeiro ser removidas por um instrumento adequado de diamante

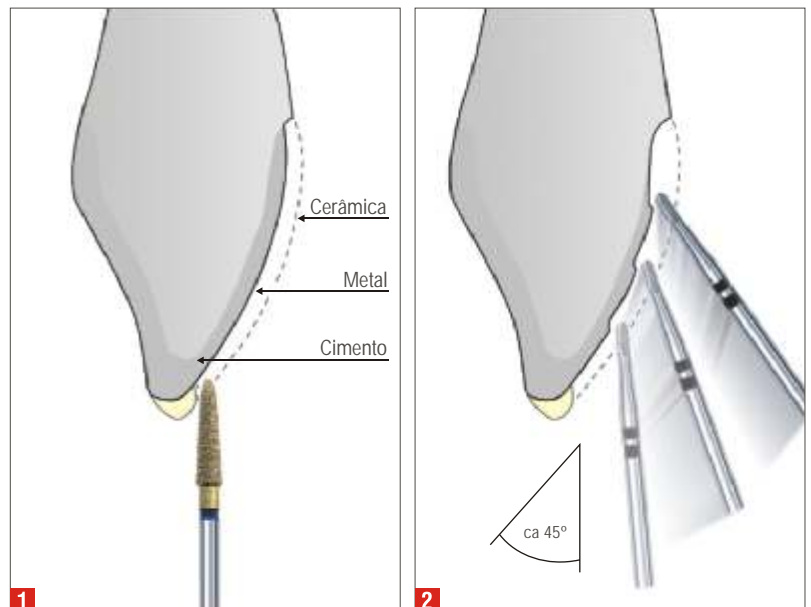
1. Retire primeiramente a faceta de cerâmica com um instrumento de diamante
2. Separe o metal cortando de cima para baixo, em várias etapas sucessivas

Velocidade Máxima: 120'000 - 160'000 rpm

Velocidades recomendadas:

- Micromotor
- Metais preciosos: = 100'000 rpm
 - Metais não preciosos: = 100'000 rpm
- Alta rotação
- Metais preciosos: = 160'000 rpm
 - Metais não preciosos: = não é recomendável

Pressão de contato: 0.5 N



BROCAS DE CARBONETO DE TUGSTÊNIO SUPERFINAS PARA ACABAMENTO DE RESINAS COMPOSTAS

TC133
 Ponta Curta
 ° 30 Lâminas
 Velocidade Máxima: 300.000 rpm



Tipo	L mm		
Tamanho	ISO	Ref. nº	
∅ 1/10 mm diâmetro			4,2 010
314 FG	° 500 314 159 031...	TC133UF.314...	010

TC134
 Ponta Média
 ° 30 Lâminas
 Velocidade Máxima: 300.000 rpm



Tipo	L mm		
Tamanho	ISO	Ref. nº	
∅ 1/10 mm diâmetro			6,0 014
314 FG	° 500 314 164 031...	TC134UF.314...	014

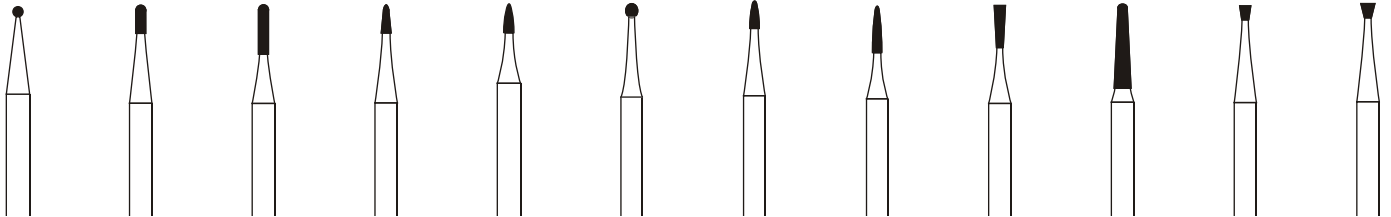
TC135
 Ponta Longa
 ° 30 Lâminas
 Velocidade Máxima: 300.000 rpm



Tipo	L mm		
Tamanho	ISO	Ref. nº	
∅ 1/10 mm diâmetro			9,0 014
314 FG	° 500 314 166 031...	TC135UF.314...	014

PONTAS DIAMANTADAS BAMBINO - FG

Mini-pontas para preparos em áreas de difícil acesso ou para odontopediatria - haste curta

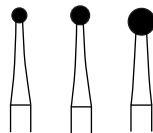


BA 001.007 BA 137.007 BA 138.007 BA 160.007 BA 274.007 BA 277.009 BA 294.007 BA 295.007 BA 108.008 BA 171.012 BA 010.008 BA 010.010

Velocidade máxima: 220.000 rpm

BROCAS CIRÚRGICAS DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO - MODELO ALLPORT

C141 - Brocas Esféricas
 Velocidade Máxima: 3.000 rpm
 Tipo 316, 160.000




Tipo	L mm				
Tamanho	ISO	Ref. nº	014	018	027
∅ 1/10 mm diâmetro					
104 PM	500 104 001 291...	C141.104...			027
205 ARL	500 205 001 291...	C141.205...	014	018	027

BROCAS CIRÚRGICAS - MODELO LINDEMANN


CARBONETO DE TUNGSTÊNIO

C162
Velocidade Máxima: 3.000 rpm
Tipo 316, 160.000




Tipo	L mm		9,0
Tamanho	ISO	Ref. nº	016
∅ 1/10 mm diâmetro			
104 PM	500 104 408 297...	C162.104...	016 01

C163A
Velocidade Máxima: 100.000 rpm
Tipo 316, 160.000



Tipo	L mm		9,0
Tamanho	ISO	Ref. nº	016
∅ 1/10 mm diâmetro			
104 PM	500 104 408 297...	C163A.104...	014 01
205 ARL	500 205 408 297...	C163A.205...	014


C167
Velocidade Máxima: 3.000 rpm



Tipo	L mm		10,0
Tamanho	ISO	Ref. nº	023
∅ 1/10 mm diâmetro			
104 PM	500 104 410 297...	C167.104...	023 01


AÇO INOX

RF161
Velocidade Máxima: 3.000 rpm
Tipo 316 p/ micromotor 160.000



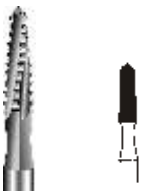
Tipo	L mm		9,0
Tamanho	ISO	Ref. nº	016
∅ 1/10 mm diâmetro			
316 FGXL	330 316 408 295...	RF161.316...	016 01

RF162
Velocidade Máxima: 3.000 rpm
Tipo 316 p/ micromotor 160.000




Tipo	L mm		9,0
Tamanho	ISO	Ref. nº	016
∅ 1/10 mm diâmetro			
316 FGXL	330 316 408 297...	RF162.316...	016 01

RF165
Velocidade Máxima: 3.000 rpm




Tipo	L mm		7,0
Tamanho	ISO	Ref. nº	023
∅ 1/10 mm diâmetro			
104 PM	330 104 408 297...	RF165.104...	023 01
205 ARL	330 205 408 297...	RF165.205...	023 01

RF167
Velocidade Máxima: 3.000 rpm



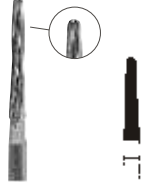
Tipo	L mm		10,0
Tamanho	ISO	Ref. nº	023
∅ 1/10 mm diâmetro			
104 PM	330 104 410 297...	RF167.104...	023 01

RF168
Velocidade Máxima: 3.000 rpm



Tipo	L mm		22,0
Tamanho	ISO	Ref. nº	023
∅ 1/10 mm diâmetro			
105 PML	330 105 411 297...	RF168.105...	023 01


C269GK
ENDODONTIA
Velocidade Máxima p/ micromotor: 160.000 rpm




Tipo	L mm		9,0
Tamanho	ISO	Ref. nº	016
∅ 1/10 mm diâmetro			
316 FGXL	500 316 219 295...	C269GK.316...	016 01
317 FGXXL	500 317 219 295...	C269GK.317...	016


MANDRIS, ADAPTADORES E REDUTORES


MANDRIL ESPIRAL

301 L Tipo PM Aço Especial			01	
Tipo 104 PM				
L mm				13,0
Ø 1/16 mm diâmetro				050
Ref. nº				4004PM
ISO No. 312 104...				610 415 050

MANDRIL ROSQUEÁVEL PARA DISCOS

305S / 050 Tipo AR Aço Inox			01	
Tipo 204 AR				
L mm				3,0
Ø 1/16 mm diâmetro				050
Ref. nº				4005AR
ISO No. 330 204...				604 391 050


305SS / 050 Tipo PM Aço Inox Reforçado			01	
Tipo 104 PM				
L mm				3,0
Ø 1/16 mm diâmetro				050
Ref. nº				4007PM
ISO No. 330 104...				604 391 050

305 / 080 Tipo PM Aço Inox Reforçado			01	
Tipo 104 PM				
L mm				4,0
Ø 1/16 mm diâmetro				080
Ref. nº				4029PM
ISO No. 330 104...				604 391 080


ADAPTADORES

Instrumento para Conversão de FG para PM (2,35m Ø)			01	
Tipo 104 PM				
L mm				016
Ø 1/16 mm diâmetro				050
Ref. nº				4022PM
ISO No. 330 104...				612 434 016

Ref. nº

			
4024AR	4026AR	4027AR	4025PM


MANDRIL DE ENCAIXE

Tipo AR Niquelado			01	
Tipo 204 AR				
L mm				5,0
Ø 1/16 mm diâmetro				050
Ref. nº				4037AR
ISO No. 312 204...				001 372 050

REDUTOR

Redutor para broca de 2,35mm de diâmetro para 1,60mm			
Ref. nº			4032
ISO No. 312 204...			001 372 050

POLIDORES PARA CERÂMICA

OCCLUPOL  Polidor impregnado com diamante - para polimento de superfície oclusal

UM



L mm	22,0	20,0	☞01
∅ 1/10 mm diâmetro	030	020	
Ref. nº	1104UM	11004UM	
ISO No. 802 000...	114 514 030	114 514 020	
Veloc. Max.	20.000 rpm	20.000 rpm	

Autoclaváveis

EXA-CERAPOL

CINZA-CLARO - Para pré-polimento - elimina riscos e imperfeições da superfície

AR



L mm	10,0	10,0	☞06
∅ 1/10 mm diâmetro	050	060	
Ref. nº	0352AR	0355AR	
ISO No. 658 204...	243 525 050	030 525 060	
ISO No. 658 900...			
ISO No. 658 104...			
Veloc. Max.	5.000 rpm	5.000 rpm	

Autoclaváveis

UM



3,0	3,0	3,0	22,0	☞06
220	220	170	060	
0301UM	0310UM	0311UM	0315UM	
372 525 220	303 525 220	303 525 170	114 525 060	
20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	

Autoclaváveis

ROSA - Para polimento, com leve abrasão, mantendo a estrutura anatômica do dente.

AR ☞06



L mm	10,0	10,0
∅ 1/10 mm diâmetro	050	060
Ref. nº	0362AR	0365AR
ISO No. 658 204...	243 515 050	030 515 060
ISO No. 658 900...		
ISO No. 658 104...		
Veloc. Max.	5.000 rpm	5.000 rpm

Autoclaváveis

UM ☞06



3,0	3,0	3,0	22,0	16,3	16,0	15,5
220	220	170	060	055	050	055
0306UM	0316UM	0317UM	0320UM	0340PM	0361PM	0394PM
372 515 220	302 515 220	303 515 170	114 55 060			
20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	257 515 055	292 515 050	243 515 055

Autoclaváveis

Sortimento: 3x Ref.: 0301; 3x 0310; 2x 0306; 2x 0316; 2x 0321

☞12

CERAPOL SUPER - Para polimento de alto brilho sem pasta de polimento.

CINZA

UM




PM

L mm	3,0	3,0	15,5	☞06
∅ 1/10 mm diâmetro	220	220	055	
Ref. nº	0321UM	0322UM	0374PM	
ISO No. 658 204...				
ISO No. 658 900...	372 504 220	303 504 220		
ISO No. 658 104...			243 504 055	
Veloc. Max.	5.000 rpm	5.000 rpm	5.000 rpm	

Autoclaváveis

POLIDORES PARA CERÂMICA

CERAGLOSS  Polidor impregnado com diamante. Recomendado também para resinas com carga cerâmica.

VERDE - Para pré-polimento

AZUL - Para polimento

AMARELA - Para super-polimento

AR

 01



L mm	10,0	6,0	10,0	4,7	10,0	6,0	10,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7
∅ 1/10 mm diâmetro	050	030	060	100	050	030	060	060	050	030	060	100
Ref. nº	332AR	333AR	335AR	336AR	3032AR	3033AR	3035AR	3036AR	30032AR	30033AR	30035AR	30036AR
ISO No. 802 204...	243 533 050	243 533 030	030 533 060	304 533 100	243 523 050	243 523 030	030 523 060	304 523 100	243 513 050	243 513 030	030 513 060	030 513 100

AZUL - Para pré-polimento

PM

 01



L mm	16,0	2,5	15,5	2,0	2,0
∅ 1/10 mm diâmetro	050	150	055	250	250
Ref. nº	3041PM	3042PM	3044PM	3001PM	3010PM
ISO No. 802 104...	292 523 050	303 523 150	243 523 055	373 533 250	303 533 250
Veloc. Max.	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	5.000 rpm	5.000 rpm

Autoclaváveis

AMARELA - Para polimento

PM

 01



L mm	16,0	2,5	15,5	2,0	2,0
∅ 1/10 mm diâmetro	050	150	055	250	250
Ref. nº	30041PM	30042PM	30044PM	30001PM	30010PM
ISO No. 800 104...	292 513 050	303 513 150	243 513 055	373 513 250	303 513 250
Veloc. Max.	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm	5.000 rpm	5.000 rpm

Autoclaváveis



Kit CeraGloss	
	120
30100SO	● 304PM
	● 3004PM
20.000 rpm	● 30004PM

Esterilização: até 134°C em autoclave-2,1 bar por 5min.

CERAPRO  Polidor impregnado com diamante - para desgaste inicial na porcelana, sem aquecimento.

PM



L mm	13,0	11,0	3,0	7,0	7,0	2,0	8,0
∅ 1/10 mm diâmetro	050	040	150	120	035	050	040
Ref. nº	8001.050PM	8002.040PM	8003.150PM	8004.120PM	8005.035PM	8006.050PM	8007.040PM
ISO No. 805 104...	107 524 050	173 524 040	372 524 150	024 524 120	248 524 035	010 524 050	198 524 040
Veloc. Max.	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm

 01

Autoclaváveis

POLIDORES PARA METAL

EXA-DENTAL - Polidor universal - para polimento de metais, especialmente na área de união metal-porcelana.

PRETAS

AR

⊕06



UM

⊕06



PM



L mm	10,0	10,0
∅ 1/10 mm diâmetro	050	060
Ref. nº	0432AR	0435AR
ISO No. 658 204...		
ISO No. 658 900...	243 514 020	030 514 060
Veloc. Max.	7.000 rpm	7.000 rpm

Autoclaváveis

3,0	3,0	3,0	23,0	21,0	16,3
220	220	170	060	070	055
0401UM	0410UM	0411UM	0422UM	0424UM	0440PM
372 523 220	303 514 220	303 514 170	292 523 060	114 523 070	257 523 055
20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	10.000 rpm

Granulação grossa

Granulação fina

Sortimento: 4x Ref. 0401; 4x 0411; 4x 0422 ⊕12

OCCLUPOL - Para superfície oclusal e particularmente para áreas de difícil acesso, em todas as ligas metálicas.

ESTOJO OCCLUPOL - Nr. 1109SO

MARROM - Para pré-polimento

VERDE - Para polimento

UM

UM



L mm	22,0
∅ 1/10 mm diâmetro	030
Ref. nº	1101UM ⊕06
ISO No. 618 000...	114 533 030
ISO No. 658 000...	
Veloc. Max.	20.000 rpm

Autoclaváveis

L mm	22,0
∅ 1/10 mm diâmetro	030
Ref. nº	1103UM ⊕06
ISO No. 618 000...	114 503 030
ISO No. 658 000...	
Veloc. Max.	20.000 rpm

Para polimento oclusal de cromo-cobalto, amálgama e metais preciosos. Contendo: 50 pontas marrons, 25 vermelhas, 25 verdes, 1 mandril, 1 apontador e 1 escova de aço para limpeza.



MANDRIL

APONTADOR



L mm	22,0	22,0
∅ 1/10 mm diâmetro	030	020
Ref. nº	1107PM	11007PM
ISO No. 330 104...	612 432 030	612 432 020

⊕01



L mm	3,0
∅ 1/10 mm diâmetro	190
Ref. nº	1108
ISO No. 653 900...	373 523 190

⊕01

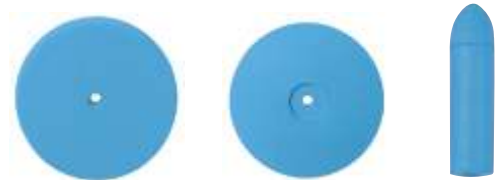
TITANIUM

CINZA - Para pré-polimento

AZUL - Para polimento

UM

UM



L mm	3,0	3,0	23,0
∅ 1/10 mm diâmetro	220	220	060
Ref. nº	1701UM	1702UM	1703UM
ISO No. 658 900...	372 521 220	303 521 220	292 521 060
Veloc. Max.	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm

Autoclaváveis

L mm	3,0	3,0	23,0
∅ 1/10 mm diâmetro	220	220	060
Ref. nº	1706UM	1707UM	1708UM
ISO No. 658 900...	372 512 220	303 512 220	292 512 060
Veloc. Max.	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm

Autoclaváveis

POLIDORES PARA METAL

CHROMOPOL - O mais abrasivo dos polidores

MARROM

UM



L mm	3,0	1,3	22,0	21,0
∅ 1/10 mm diâmetro	220	220	060	070
Ref. nº	0202UM	0205UM	0221UM	0224UM
ISO No. 652 900...	372 533 220	371 533 220	114 533 060	114 533 070
Veloc. Max.	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm

06

Autoclaváveis

STEELPROFI - Flexíveis - para polimento de cromo-cobalto e níquel cromo

PRETA - Para pré-polimento

UM



L mm	3,0	1,0	22,0
∅ 1/10 mm diâmetro	220	220	060
Ref. nº	1301UM	1305UM	1323UM
ISO No. 652 900...	372 523 220	371 523 220	114 523 060
Veloc. Max.	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm

06

Autoclaváveis

VERDE - Para polimento

UM



L mm	3,0	1,0	22,0
∅ 1/10 mm diâmetro	220	220	060
Ref. nº	1401UM	1405UM	1423UM
ISO No. 652 900...	372 513 220	371 513 220	114 513 060
Veloc. Max.	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm

06

Autoclaváveis

POLIDORES PARA RESINA COMPOSTA

OCCLUPOL - Para polimento superfino de superfície oclusal.

CINZA

UM



L mm	22,0	20,0
∅ 1/10 mm diâmetro	030	020
Ref. nº	1105UM	11005UM
ISO No. 658 000...	114 493 030	114 493 020
Veloc. Max.	20.000 rpm	20.000 rpm

06

Autoclaváveis

TOPGLOSS Polidor impregnado com diamante - para polimento de superfície em uma única etapa. Especialmente desenvolvido para técnica de polimento de todos os compômeros.

AR



L mm	10,0	10,0	1,0
∅ 1/10 mm diâmetro	050	060	100
Ref. nº	20032AR	20035AR	20038AR
ISO No. 802 204...	243 521 050	030 521 060	303 521 100
Veloc. Max.	5.000 - 7.000 rpm	5.000 - 7.000 rpm	5.000 - 7.000 rpm

01

POLIDORES PARA RESINA COMPOSTA

EXA-INTRAPOL - Para polimento.

BRANCA

AR



L mm	10,0	10,0
∅ 1/10 mm diâmetro	050	060
Ref. nº	0532AR	0535AR
ISO No. 658 204...	243 524 050	030 524 060
Veloc. Max.	7.000 rpm	7.000 rpm

Autoclaváveis

UM



L mm	3,0	23,0	21,0	3,0	3,0
∅ 1/10 mm diâmetro	220	060	070	220	170
Ref. nº	0501UM	0522UM	0524UM	0510UM	0511UM
ISO No. 658 900...	372 533 220	292 533 060	114 533 070	303 524 220	303 524 170
Veloc. Max.	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm

Autoclaváveis

Granulação grossa

Granulação fina

Sortimento: 4x 0501; 4x 0510; 4x 0511 12

DIAGLOSS Polidor impregnado com diamante para escultura e polimento de alto brilho. Eliminam a necessidade de uso de brocas "carbide" e diamantadas.

ROSA - Para desgaste

AR



L mm	10,0	6,0	10,0	1,0	6,0
∅ 1/10 mm diâmetro	050	030	060	100	035
Ref. nº	1932AR	1933AR	1935AR	1938AR	1939AR
ISO No. 802 204...	243 532 050	243 532 030	030 532 060	303 532 100	225 532 035
ISO No. 802 104...					
Veloc. Max.	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm

Autoclaváveis

PM



L mm	2,5	15,5
∅ 1/10 mm diâmetro	150	055
Ref. nº	1942PM	1944PM
ISO No. 802 150...	303 532 150	243 532 055
ISO No. 802 055...		
Veloc. Max.	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm

Autoclaváveis

CINZA CLARO - Para polimento de alto brilho

AR



L mm	10,0	6,0	10,0	1,0	6,0
∅ 1/10 mm diâmetro	050	030	060	100	035
Ref. nº	19032AR	19033AR	19035AR	19038AR	19039AR
ISO No. 802 204...	243 522 050	243 522 030	030 522 060	303 522 100	255 522 035
ISO No. 802 104...					
Veloc. Max.	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm

Autoclaváveis

PM



L mm	2,5	15,5
∅ 1/10 mm diâmetro	150	055
Ref. nº	19042PM	19044PM
ISO No. 802 150...	303 532 150	243 532 055
ISO No. 802 055...		
Veloc. Max.	10.000 - 12.000 rpm	10.000 - 12.000 rpm

Autoclaváveis

Esterilização: até 134°C em autoclave-2,1 bar por 5min.

POLIDORES PARA RESINA ACRÍLICA

KIT PARA ORTODONTIA - Nr. 0080SO



O conjunto contém uma série de instrumentos, empregados na ortodontia em acrílicos e em ligas metálicas para desgaste, trabalhos abrasivos finos e polimento. Cada sortimento contém 1 fresa de corte cruzado nº 5410.060 (1251), 1 fresa de corte cruzado super grosso nº 5455.060 (1591), 1 fresa de corte cruzado nº 0110.023 (1501) e 1 fresa de corte liso super fino nº 5760.045 (1540), 2 pontas abrasivas Exa-Technique cinzas para remoção de acrílico (0662 e 0664), 1 ponta abrasiva Exa-Technique amarela para polimento de alto brilho (0654), 12 rodas Exa-Intrapol (0501) e um mandril (4007).

EXA-TECHNIQUE - Polidor de silicone para acrílicos protéticos e ortodônticos; substitui a lixa em áreas de difícil acesso.

VERDE - Para acabamento (granulação grossa)

Veloc. Max.: 10.000 - 15.000 rpm

PRETA - Para pré-polimento (granulação média)

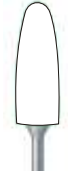
Veloc. Max.: 10.000 - 15.000 rpm

AMARELA - Para polímero (granulação fina)

Veloc. Max.: 5.000 - 7.000 rpm

PM

Ø 06



L mm	18,0	21,0	24,5	18,0	20,0	20,0	15,5
∅ 1/16 mm diâmetro	150	070	100	110	110	070	055
Ref. nº Verde	0672PM	0673PM	0674PM	0675PM	0676PM	0677PM	0679PM
Ref. nº Preta	0662PM	0663PM	0664PM	0665PM	0666PM	0667PM	0669PM
Ref. nº Amarela	0652PM	0653PM	0654PM	0655PM	0656PM	0657PM	0659PM

Autoclaváveis

POLIDORES PARA METAIS E COMPÓSITO

ALPHAFLEX - Para polímero de todas as ligas preciosas e semi-preciosas, amálgama e compósito

MARROM - Para pré-polimento

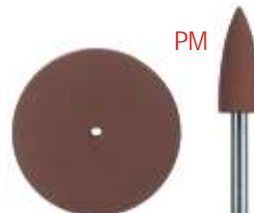
AR



L mm	10,0	10,0
∅ 1/16 mm diâmetro	050	060
Ref. nº	0032AR	0035AR
ISO No. 658 204...	243 513 050	030 513 060
ISO No. 658 900...		
ISO No. 658 104...		
Veloc. Max.	7.000 rpm	7.000 rpm

Autoclaváveis

UM



3,0	15,5
220	055
0001UM	0044PM
372 513 220	
	243 513 055
10.000 rpm	10.000 rpm

Autoclaváveis

VERDE - Para polimento

AR



L mm	10,0	10,0
∅ 1/16 mm diâmetro	050	060
Ref. nº	0132AR	0135AR
ISO No. 658 204...	243 503 050	030 503 060
ISO No. 658 900...		
ISO No. 658 104...		
Veloc. Max.	7.000 rpm	7.000 rpm

Autoclaváveis

UM



1,0	15,5
220	055
0105UM	0144PM
371 503 220	
	243 503 055
10.000 rpm	10.000 rpm

Autoclaváveis

POLIDORES PARA BASE RESILIENTE

SOFTCRACKS - Polidor macio e elástico com granulação grossa para desgaste e acabamento de bases resilientes



L mm	3,0
∅ 1/10 mm diâmetro	220
Ref. nº	2100UM
ISO No. 638 900...	372 524 220

10 Discos
01 Mandril

KIT BASES RESILIENTES - Ref.: 2110SO

10 Discos
01 Broca Nº 7275.060
01 Mandril



DISCOS DIAMANTADOS FLEXÍVEIS

Pressão de contato recomendada: 0,3 - 2N

SUPERFLEX

ANEL AZUL - Granulação média - para acabamento e pré-separação da cerâmica.
Flexibilidade média.

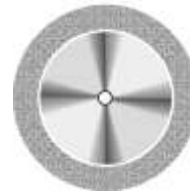


L mm	0,25
∅ 1/10 mm diâmetro	220
Ref. nº	• 355.524.220PM
ISO No. 806 104...	355 524 220
Velocidade	15.000 rpm

01

Diamante nas duas faces

ANEL AMARELO - Granulação superfina - para corte fino da cerâmica



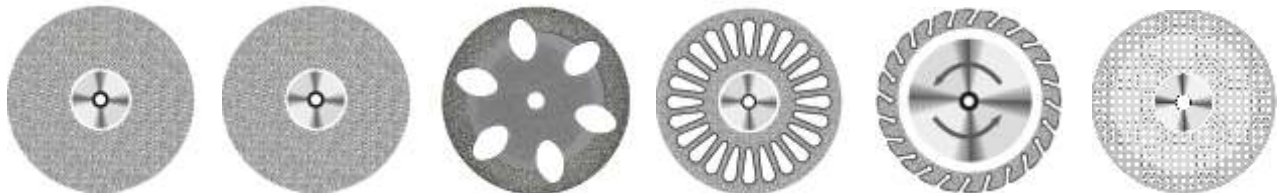
L mm	0,12
∅ 1/10 mm diâmetro	220
Ref. nº	• 355.504.220PM
ISO No. 806 104...	355 504 220
Velocidade	15.000 rpm

01

Diamante nas duas faces

ANEL VERMELHO - Granulação fina.

01



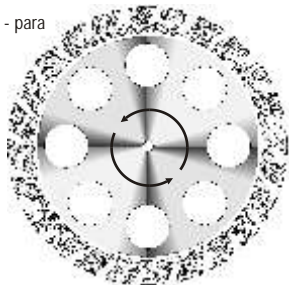
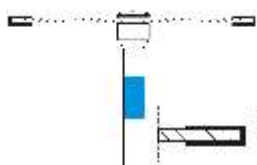
L mm	0,20	0,15	0,15	0,15	0,15	0,10
∅ 1/10 mm diâmetro	220	220	220	220	220	220
Ref. nº	• 345.514.220PM	• 358.514.220PM	• 393.514.220PM	• 405.514.220PM	• 705.514.220PM	• 400.514.220PM
ISO No. 806 104...	345 514 220	358 514 220	393 514 220	405 514 220	705 514 220	400 514 220
Velocidade	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm	15.000 rpm

Diamante nas duas faces

FLEX

ANEL AZUL - Granulação média - para acabamento e pré-separação da cerâmica.

01



L mm	0,35
∅ 1/10 mm diâmetro	450
Ref. nº	• 365.524.450PM
ISO No. 806 104...	365 524 450
Velocidade	10.000 rpm

Diamante nas duas faces

Abrasivos de diamante sinterizado com aglutinante orgânico. Alta eficiência para desgaste de metal e porcelana, totalmente livre de aquecimento. Adequados para desgaste e corte dos sprues em cerâmica prensada.

☞01



L mm	3,0	3,5	6,0	1,0	18,0	3,5	2,5
∅ 1/10 mm diâmetro	140	180	180	220	060	220	220
Ref. nº	9001.140PM	9002.180PM	9003.180PM	9004.220PM	9005.060PM	9006.220PM	9007.220PM
Veloc. Max.	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm

Recomenda-se trabalhar com pouca pressão.

Obs.: Modelos 9001.140 e 9002.180 disponíveis também nas Granulações Grossa Anel Verde (GG) e Super Grossa Anel Preto (SG).

PINOS PARA TROQUEL

Convencionais - modelo Dowell - latão



Tamanho	1	2	3	☞100
	Pequeno	Médio	Grande	
L mm	21	22	25	
Ref. nº	PIN0190	PIN0200	PIN0202	

Com agulha fina



Tamanho	2	☞100
	Médio	
L mm	22	
Ref. nº	PIN0203	

BROCAS DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO

ACABAMENTO DE CERÂMICA - Para escultura de superfície oclusal, desgaste das interproximais, acabamento na área de união metal-cerâmica, criação de sulcos. Ideais para inlays.

FG



TC 850.3 3 FACETAS (parte ativa 9°, 2,5 mm) ISO 500 314 467 211 014 (FG)	TC 850.4 4 FACETAS (parte ativa 10°, 2,5 mm) ISO 500 314 467 212 012 (FG)	TC 850.6 6 FACETAS (parte ativa 12°, 2,5 mm) ISO 500 314 467 213 010 (FG)
---	--	--

Podem ser convertidas em PM com o adaptador 4022 ou 4025.
Recomendação de velocidade: FG 150.000 - 200.000 rpm
PM máx. 50.000 rpm

☞01

PM



C1.002 ISO 500 104 001 001 002	C1.003 ISO 500 104 001 001 003	C1.004 ISO 500 104 001 001 004
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



Cabeça da broca (aumento de 40x)

Para contorno de fissuras em cerâmicas e metais.
Recomendação de velocidade -
Em cerâmica: de 30.000 a 40.000 rpm
Em metais: 15.000 a 25.000 rpm

☞01

Esterilização: 134°C a 2,1 bar por 5 min. em autoclave;
180°C em estufa até 30 min.

BROCAS DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO PARA LABORATÓRIO


Recomendação de velocidade:
 002 - 023: 5.000 a 50.000 rpm
 023 - 045: 15.000 a 40.000 rpm
 045 - 080: 15.000 a 30.000 rpm

Pressão de trabalho:
 0,2-5N

CORTE 10 - ISO 190 - Anel Azul - CORTE CRUZADO


Indicações principais: metais preciosos, semi-preciosos, cromo-cobalto, níquel-cromo, resinas acrílicas, resinas para moldeiras individuais

Outras indicações: usinagem de troquéis em gesso (seco ou úmido)




Ø01

261	364R	364	295	257	138	139	137	137	78	77	138	138	
14,0	16,0	16,0	16,0	17,0	8,0	8,0	3,9	5,3	7,0	5,3	8,0	4,2	
023	023	023	023	023	023	023	016	023	023	023	016	010	
Ref. nº	1501	1502	1503	1504	1571	1574	1573						
Ref. nº	0110.023PM	0210.023PM	0310.023PM	0410.023PM	0610.023PM	0710.023PM	0810.023PM	0910.016PM	0910.023PM	1010.023PM	1110.023PM	1210.016PM	1310.010PM
500 104...	194 190 023	137 190 023	116 190 023	292 190 023	187 190 023	289 190 023	289 190 023	225 190 016	225 190 023	257 190 023	237 190 023	197 190 016	196 190 010




Ø01

73	129	78	77	351	78	251	79	79	
3,1	8,0	3,5	12,2	12,2	12,2	13,9	15,0	12,9	
014	023	012	060	060	060	060	060	045	
Ref. nº			1506	1507	1508	1251	1509	1510	
Ref. nº	1610.014PM	1710.023PM	3510.012PM	5110.060PM	5210.060PM	5310.060PM	5410.060PM	5510.060PM	5610.045PM
500 104...	277 190 014	141 190 023	257 190 012	237 190 060	263 190 060	257 190 060	274 190 060	194 190 060	194 190 045



Ø01

79	72	257	78	351	73	79	296	71	71	
14,1	12,5	13,9	8,9	7,8	9,4	11,5	12,5	1,0	1,2	
040	060	060	040	040	060	060	060	012	014	
Ref. nº		1572	1576	1575						
Ref. nº	5710.040PM	5810.060PM	5910.060PM	6110.040PM	6210.040PM	6310.060PM	6410.031PM	6510.060PM	7110.012PM	7110.014PM
500 104...	194 190 040	137 190 060	257R 190 060	257 190 040	263 190 040	277 190 060	194 190 031	113 190 060	001 190 012	001 190 014




Ø01

71	71	71	71	71	71	71	71	251	77	
1,6	2,0	2,4	2,8	3,4	4,3	5,3	7,0	14,2		
018	023	027	031	040	050	060	080	060	029	
Ref. nº		1505								
Ref. nº	7110.018PM	7110.023PM	7110.027PM	7110.031PM	7110.040PM	7110.050PM	7110.060PM	7110.080PM	7210.060PM	7710.029PM
500 104...	001 190 018	001 190 023	001 190 027	001 190 031	001 190 040	001 190 050	001 190 060	001 190 080	274 190 060	237 190 029

CORTE 20 - ISO 140 - Anel Vermelho - CORTE CRUZADO FINO


Indicações principais: metais preciosos e cerâmica

Outras indicações: cromo-cobalto (desgaste fino, contorno e retoques) e resinas acrílicas




☞ 01

	261	364R	364	295	138	139	138
	14,0	16,0	16,0	16,0	8,0	8,0	8,0
	023	023	023	023	023	023	016
Ref. nº	1511	1512	1513	1514	1519	1518	
Ref. nº	0120.023PM	0220.023PM	0320.023PM	0420.023PM	0720.023PM	0820.023PM	1220.016PM
500 104...	194 140 023	137 140 023	116 140 023	292 140 023	197 140 023	289 140 023	198 140 016



☞ 01

	129	77	351	78	251	79	79	79	72	78	351
	8,0	12,2	12,2	12,2	13,9	15,9	12,9	14,1	12,5	8,9	7,8
	023	060	060	060	060	060	045	040	060	040	040
Ref. nº			1516	1517		1520					1526
Ref. nº	1720.023PM	5120.060PM	5220.060PM	5320.060PM	5420.060PM	5520.060PM	5620.045PM	5720.040PM	5820.060PM	6120.040PM	6220.040PM
500 104...	141 140 023	237 140 060	263 140 060	257 140 060	274 140 060	194 140 060	194 140 045	194 140 040	137 140 060	257 140 040	263 140 040




☞ 01

	73	79	77	71	251
	9,4	11,5	11,0	2,0	14,2
	060	031	060	023	060
Ref. nº				1515	
Ref. nº	6320.060PM	6420.031PM	7020.060PM	7120.023PM	7220.060PM
500 104...	277 140 060	194 140 031	237 140 060	001 140 023	274 140 060

CORTE 24 - ISO 134 - Anel Violeta CORTE ESPIRAL FINO

Indicações: desgaste e contorno de metais semi-preciosos, não preciosos e titânio




☞ 01

	261	257	261	129	129	251	79	138	138
	14,0	10,5	10,5	9,0	9,5	13,9	13,7		
	023	023	023	023	023	060	009	009	010
Ref. nº	0124.023PM	1924.023PM	2024.023PM	2124.023PM	2224.023PM	5424.060PM	6924.040PM	1324.009PM	1324.010PM
500 104...	194 134 023	187 134 023	199 134 023	141 134 023	289 134 023	274 134 060	194 134 040	196 134 009	196 134 010

CORTE 25 - ISO 135 - Anel Violeta CORTE ESPIRAL SUPERFINO

Indicações: desgaste e contorno de metais semi-preciosos, não preciosos e titânio.




☞ 01


	138
	4,2
	008
Ref. nº	1325.008PM
500 104...	196 137 008

CORTE 30 - ISO 110 - Anel Amarelo - CORTE CRUZADO SUPER FINO

Indicações: cerâmicas, metais preciosos, não preciosos e compostos




261	364R	295	257	138	139	137	78	136	129
14,0	16,0	16,0	17,0	8,0	8,0	5,3	7,0	8,0	8,0
023	023	023	023	023	023	023	023	016	023
1521	1522	1524	1525	1564	1563	1560	1561		
0130.023PM	0230.023PM	0430.023PM	0630.023PM	0730.023PM	0830.023PM	0930.023PM	1030.023PM	1230.016PM	1730.023PM
194 110 023	137 110 023	292 110 023	187 110 023	198 110 023	289 110 023	225 110 023	257 110 023	184 110 016	141 110 023



73	79	251
3,9	14,1	11,5
023	045	040
1830.023PM	5730.045PM	7230.040PM
277 110 023	194 110 045	274 110 040

CORTE 31 - ISO 110 - CORTE CRUZADO SUPER FINO REVESTIDA DE TITÂNIO


Indicações: cerâmicas e metais preciosos



261	264R	295	137	78
14,0	16,0	16,0	5,3	7,0
023	023	023	023	023
1621	1622	1624	1660	1661
0131.023PM	0231.023PM	0431.023PM	0931.023PM	1031.023PM
194 110 023	137 110 023	292 110 023	225 110 023	257 110 023

CORTE 40 - ISO 191 - Anel Azul CORTE COM SUPERFÍCIES PRISMÁTICAS


Indicações: coroas e pontes; ideais para criar retenções em superfícies metálicas que irão receber cerâmica ou resina.



139	79L
8,0	14,1
016	045
1587	1590
1240.016PM	5740.045PM
198 191 023	201 191 045

CORTE 41 - ISO 141 - Anel Azul - CORTE EM DIAMANTE PARA SUPERFÍCIES LEVEMENTE ÁSPERAS

Indicações: coroas e pontes. Ideais para acabamento fino de restaurações estéticas em cerâmica.


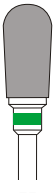
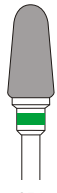







79
14,1
045
5741.045PM
204 141 045

BROCAS DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO PARA LABORATÓRIO





CORTE 50 - ISO 220 - Anel Verde - CORTE CRUZADO GROSSO

Indicações: resinas acrílicas para próteses e gesso.

							
01	77	351	78	251	79	79	72
	12,2	12,2	12,2	13,9	15,0	12,9	12,5
	060	060	060	060	060	045	060
Ref. nº	1606	1607	1608	0251	1609	1610	1672
Ref. nº	5150.060PM	5250.060PM	5350.060PM	5450.060PM	5550.060PM	5650.045PM	5850.060PM
500 104...	237 220 060	263 220 060	257 220 060	274 220 060	194 220 060	194 220 045	137 220 060


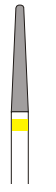
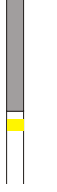
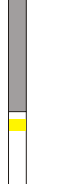
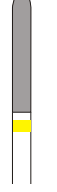


CORTE 55 - ISO 223 - Anel Preto - CORTE CRUZADO SUPER GROSSO

Indicações: resinas acrílicas e gessos

			
01	251	72	351
	13,9	12,5	14,2
	060	060	070
Ref. nº	1591	1592	1593
Ref. nº	5455.060PM	5855.060PM	6055.070PM
500 104...	274 223 060	137 223 060	263 223 070


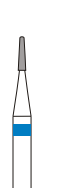
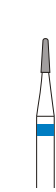



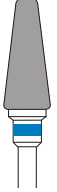
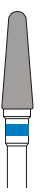


CORTE 60 - ISO 102 - Anel Amarelo - CORTE LISO SUPERFINO


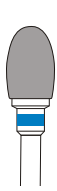
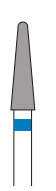
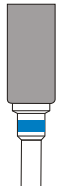


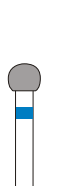


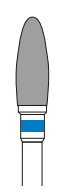

Indicações: metais preciosos e compostos. Ideais para escultura de papilas em próteses.

						
01	261	364R	364	295	138	79
	14,0	16,0	16,0	16,0	4,2	14,1
	023	023	023	023	010	045
Ref. nº	1531	1532	1533	1534		1540
Ref. nº	0160.023PM	0260.023PM	0360.023PM	0460.023PM	1360.010PM	5760.045PM
500 104...	194 102 023	137 102 023	116 102 023	292 102 023	196 102 010	194 102 045

CORTE 70 - ISO 175 - Anel Azul - CORTE LISO NORMAL


Indicações: todos os materiais.

									
01	138	138	351	78	251	79	79	72	257R
	4,2	4,2	12,2	12,2	13,9	15,0	12,9	12,5	13,9
	008	010	060	060	060	060	045	060	060
			1547		1548	1549	1550	1546	1545
Ref. nº	1370.008PM	1370.010PM	5270.060PM	5370.060PM	5470.060PM	5570.060PM	5670.045PM	5870.060PM	5970.060PM
Ref. nº	196 175 008	196 175 010	263 175 060	257 175 060	274 175 060	194 175 060	194 175 045	137 175 060	201 175 060

										
01	73	79	296	77	71	71	71	71	251	251
	9,4		12,5	11,0	2,8	3,4				
	060	031	060	060	031	040	050	060	040	060
Ref. nº	6370.060PM	6470.031PM	6570.060PM	7070.060PM	7170.031PM	7170.040PM	7170.050PM	7170.060PM	7270.040PM	7270.060PM
500 104...	277 175 060	194 175 031	110 175 060	237 175 060	001 175 031	001 175 040	001 175 050	001 175 060	274 175 040	274 175 060

CORTE 75 - ISO 176 - Anel Verde - CORTE LISO COM DENTES NA TRANSVERSAL

Indicações: bases resilientes e acrílicos macios.




☞01

	261	351	251
	14,0	12,0	14,2
	023	060	060
Ref. nº	0175.023PM	5275.060PM	7275.060PM
500 104...	194 176 023	263 176 060	274 176 060

CORTE 80 - ISO 215 - Anel Verde - CORTE LISO GROSSO

Indicações: resinas acrílicas e gessos




☞01

	77	351	78	251	79	79	72	77
	12,2	12,2	12,2	13,9	15,0	12,9	12,5	11,0
	060	060	060	060	060	045	060	060
Ref. nº	1645	1647	1644	2251	1649	1650	1646	
Ref. nº	5180.060PM	5280.060PM	5380.060PM	5480.060PM	5580.060PM	5680.045PM	5880.060PM	7080.060PM
500 104...	237 215 060	263 215 060	257 215 060	274 215 060	194 215 045	194 215 045	137 215 060	237 215 060

**CORTE 85 - ISO 222 - Anel Preto
CORTE LISO SUPER GROSSO**


Indicações: resinas acrílicas e gesso



☞01

	251	351
	13,9	14,2
	060	070
Ref. nº	1551	1594
Ref. nº	5485.060PM	6085.070PM
500 104...	274 222 060	263 222 070

**CORTE 90
ELIMINAÇÃO DE REVESTIMENTO**



☞01

	79
	12,9
	045
Ref. nº	5690.045PM
500 104...	

**FRESAS ESPECIAIS PARA CANHOTOS
Anel Vinho**

CORTES L10, L30, L55




☞01

	261L standard	79L standard	251L standard
	14,0	12,9	13,9
	023	045	060
Ref. nº	L0110.023PM	L5610.045PM	L5410.060PM
500 104...	274 222 060	194 240 045	274 240 060

FRESAS PARA FISSURAS

Indicações: cerâmicas. Ideal para moldeiras de acetato.




☞01


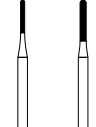
	H.M.	H.M.
	15,0	9,0
	023	023
Ref. nº	C514.023PM	C515.023PM
500 104...	417 424 023	467 211 023

BROCAS DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO PARA FRESAGEM


Recomendação de velocidade:
 Corte cruzado: 5.000 a 10.000 rpm
 Corte liso: 3.000 a 5.000 rpm
 Chanfro: 6.000 rpm
 Corte de cera: 3.000 rpm


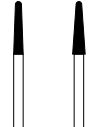
TÉCNICA DE FRESAGEM DE CERA

3681 
 PARALELAS







Tamanho	L mm		8,0	10,0
Tipo	ISO	Ref. nº	010	015
∅ 1/10 mm diâmetro				
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 137 366...	3681.103...	010	015

3781 
 CÔNICAS






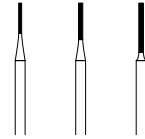
Tamanho	L mm		13,0	13,0
Tipo	ISO	Ref. nº	023	031
∅ 1/10 mm diâmetro			2°	4°
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 200 366...	3781.103...	023	031

3782 
 PARA FURAR

Tamanho	L mm		12,0
Tipo	ISO	Ref. nº	012
∅ 1/10 mm diâmetro			
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 107 382...	3982.103...	012


3982 
 PARA FURAR


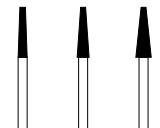



Tamanho	L mm		7,5	9,0	12,0
Tipo	ISO	Ref. nº	007	010	012
∅ 1/10 mm diâmetro					
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 107 382...	3982.103...	007	010	012
123 PM ∅ 3,00 mm	500 123 107 382...	3982.123...	007	010	012

TÉCNICA DE FRESAGEM DE METAL


CÔNICAS CORTE CRUZADO



2436 
 Ponta plana

Tamanho	L mm			13,0	13,0	13,0
Tipo	ISO	Ref. nº	023	031	040	
∅ 1/10 mm diâmetro			2°	4°	6°	
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 186 190...	2436.103...	023	031	040	


CÔNICAS (COROAS TELESCÓPICAS)


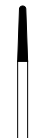
2466 
 Ponta Plana

Tamanho	L mm		13,0
Tipo	ISO	Ref. nº	023
∅ 1/10 mm diâmetro			2°
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 186 135...	2466.103...	023


CÔNICAS



2566 
 Ponta arredondada

Tamanho	L mm		13,0
Tipo	ISO	Ref. nº	023
∅ 1/10 mm diâmetro			2°
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 200 123...	2566.103...	023


PARALELAS CORTE CRUZADO (COROAS TELESCÓPICAS)



2636 
 Ponta Arredondada


Tamanho	L mm		8,0
Tipo	ISO	Ref. nº	010
∅ 1/10 mm diâmetro			
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 137 190...	2636.103...	010



PARALELAS CORTE LISO (COROAS TELESCÓPICAS)

2660 
 Ponta Arredondada

Tamanho	L mm		8,0
Tipo	ISO	Ref. nº	010
∅ 1/10 mm diâmetro			
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 137 103...	2660.103...	010

2666 
 Ponta Arredondada


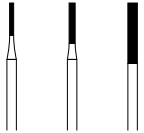



Tamanho	L mm		8,0
Tipo	ISO	Ref. nº	010
∅ 1/10 mm diâmetro			
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 137 135	2666.103...	010

BROCAS DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO PARA FRESAGEM

PARALELAS CORTE CRUZADO


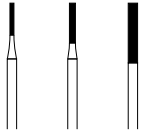
2936 ☞01
Ponta Plana

Tamanho	L mm	ISO	Ref. nº	8,0	10,0	15,0
Tipo				010	015	023
∅ 1/10 mm diâmetro						
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 116 190...		2936.103...	010	015	023

PARALELAS CORTE LISO (COROAS TELESCÓPICAS)


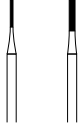
2966 ☞01
Ponta Plana

Tamanho	L mm	ISO	Ref. nº	8,0	10,0	15,0
Tipo				010	015	023
∅ 1/10 mm diâmetro						
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 116 135		2966.103...	010	015	023

ESPECIAIS PARA CORTE DE SULCOS


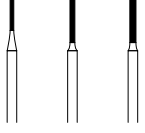
3870 ☞01

Tamanho	L mm	ISO	Ref. nº	7,0	8,0
Tipo				007	015
∅ 1/10 mm diâmetro					
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 538 175...		3870.103...	007	015

ESPIRAIS

7800 ☞01

Tamanho	L mm	ISO	Ref. nº	9,0	12,0	12,0
Tipo				010	012	015
∅ 1/10 mm diâmetro						
103 PM ∅ 2,35 mm	500 103 423 364...		7800.103...	010	012	015

INSTRUMENTOS DE DIAMANTE SINTERIZADO

Diamantes sinterizados aglutinados com metais básicos para ideal acabamento de cerâmica e metais não-preciosos.

INDICAÇÕES:

Para desgaste de:

- Cerâmica e Metalocerâmica
- Cromo cobalto, níquel-cromo
- Metais preciosos e não preciosos


VANTAGENS:

- Longa durabilidade - máxima estabilidade dos gumes de corte
- Resultados de desgaste excelente - menor geração de calor
- Condição de trabalho isenta de vibração

RECOMENDAÇÃO DE VELOCIDADE:


- 20.000 - 25.000 rpm até ISO .080mm e
- 20.000 rpm para ISO .220mm

FINA




Tamanho	L mm	10,0	10,0	8,0	6,0	4,0
104 PM	∅ 1/10 mm	037	037	037	016	018
	Ref. Nº	•5005PM	•5009PM	•5022PM	•5023PM	•5024PM
	ISO Nº. 807 104...	112 513 037	172 513 037	161 513 037	248 513 016	110 513 018

STANDARD



Tamanho	L mm	10,0	8,0	9,0
104 PM	∅ 1/10 mm	037	023	037
	Ref. Nº	5104PM	5115PM	5118PM
	ISO Nº. 807 104...	225 523 037	161 523 023	199 523 037

GROSSA




Tamanho	L mm	10,0	10,0
104 PM	∅ 1/10 mm	037	037
	Ref. Nº	•5205PM	•5218PM
	ISO Nº. 807 104...	112 542 037	199 542 037

SUPER GROSSA



Tamanho	L mm	12,0
104 PM	∅ 1/10 mm	050
	Ref. Nº	•5331PM
	ISO Nº. 807 104...	274 543 050

STANDARD



Tamanho	L mm	0,60	0,25
104 PM	∅ 1/10 mm	220	220
	Ref. Nº	5113PM	5122PM
	ISO Nº. 807 104...	345 523 220	345 523 220

PORTA BROCAS E DISCOS MAGNÉTICOS

Cores: Verde, Branco e Vermelho



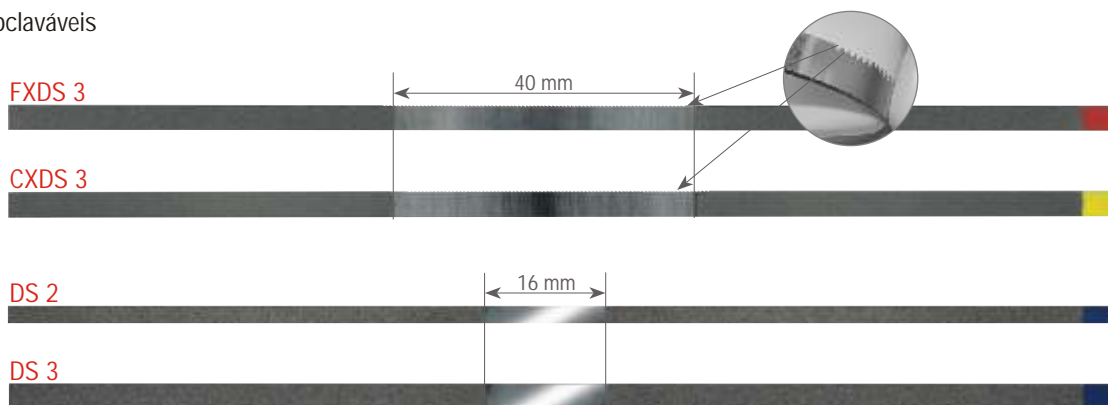
TIRAS DIAMANTADAS

INDICAÇÕES:

- Para contorno da região proximal de todos os tipos de restaurações
- Remoção de excesso de material restaurador na região proximal (compômeros, acrílicos, cimento de ionômero de vidro e amálgama)
- Remoção do excesso de cimento após a colocação do inlay, onlay ou faceta laminada

VANTAGENS:

- Atingir anatomicamente os bordos interproximais
- A borda serrilhada apresenta uma área não diamantada mais larga, facilitando o trabalho
- Autoclaváveis




REF. Nº.	Granulação	Espessura	Largura	Comprimento	Embalagem
DS 2	• 45 um	0,13 mm	2,5 mm	147 mm	10
FDS 2	• 30 um	0,10 mm	2,5 mm	147 mm	10
CDS 2	• 15 um	0,08 mm	2,5 mm	147 mm	10
DS 3	• 45 um	0,13 mm	3,75 mm	147 mm	10
FDS 3	• 30 um	0,10 mm	3,75 mm	147 mm	10
CDS 3	• 15 um	0,08 mm	3,75 mm	147 mm	10
FXDS 3	• 30 um	0,10 mm	3,75 mm	147 mm	10
CXDS 3	• 15 um	0,08 mm	3,75 mm	147 mm	10

PONTAS DIAMANTADAS FG




Recomendação de velocidade:

Ø 1/10	012 - 014	70.000 a 220.000 rpm
	016 - 018	55.000 a 160.000 rpm
	021	40.000 a 120.000 rpm


CONVENCIONAIS

801  01



ESFÉRICA


Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	806 314 001 524...	801.314...	014 021

807  01



CÔNICA INVERTIDA

Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	806 314 225 524...	807.314...	4,0 016

835  01

CILÍNDRICA COM PONTA PLANA


Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	806 314 107 524...	835.314...	4,0 012

837  01



CILÍNDRICA COM PONTA PLANA




Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	806 314 111 524...	837.314...	8,0 016

850  01

CILÍNDRICA COM PONTA ARREDONDADA


Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	806 314 199 524...	850.314...	10,0 018

858  01



AGULHA




Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	806 314 165 524...	858.314...	8,0 016

862  01

CHAMA

Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	806 314 249 524...	862.314...	8,0 016


1 = Recomendação de velocidade: 70.000 a 140.000 rpm



DIACUT MLT

As pontas DIACUT são fabricadas segundo a tecnologia MLT (multi-camadas), que garante maior durabilidade. São pontas com desempenho inigualável, efeito auto-limpeza, corte com baixo aquecimento.


Recomendação de velocidade:



Ø 1/10	012	70.000 a 220.000 rpm
	018	55.000 a 160.000 rpm
	021	40.000 a 120.000 rpm

V368  01



Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	• V806 314 257 514...	FV 368.314...	5,5 021

V850  01







Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	• V806 314 199 514...	FV 850.314...	10,0 012

V856  01

Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	• V806 314 198 534...	GV 856.314...	8,0 018

V880  01

Haste	L mm		
314 FG standard	ISO	Ref. nº	
Ø 1/10 mm diâmetro	• V806 314 140 514...	FV 880.314...	6,0 012



FV = Anel vermelho - granulação fina 45 µm GV = Anel verde - granulação grossa 175 µm

ESTOJO PerioRed - Ref.: 40100SO

A limpeza da superfície radicular é um dos aspectos fundamentais para o tratamento periodontal. O estojo contém 12 brocas diamantadas e 4 brocas carbide (TC 747-758) que facilitam o tratamento da superfície.





831
PerioRed - Diamantada
Veloc. Max.:
10.000 - 30.000 rpm

☞01

Tipo	L mm	ISO	Ref. nº	
AR		●	806 205 267 524...	831.205...
		●	806 205 267 514...	F 831.205...
		●	806 205 267 504...	C 831.205...
				7,0
				012
				012
				012



831L
PerioRed - Diamantada
Veloc. Max.:
10.000 - 30.000 rpm

☞01

Tipo	L mm	ISO	Ref. nº	
AR		●	806 206 268 524...	831L.206...
		●	806 206 268 514...	F 831L.206...
		●	806 206 268 504...	C 831L.206...
				7,0
				012
				012
				012



832
PerioRed - Diamantada
Veloc. Max.:
10.000 - 30.000 rpm

☞01

Tipo	L mm	ISO	Ref. nº	
AR		●	806 205 258 524...	832.205...
		●	806 205 258 514...	F 832.205...
		●	806 205 258 504...	C 832.205...
				5,0
				014
				014
				014

832L
PerioRed - Diamantada
Veloc. Max.:
10.000 - 30.000 rpm

☞01



Tipo	L mm	ISO	Ref. nº	
AR		●	806 206 259 524...	832L.205...
		●	806 206 259 514...	F 832L.205...
		●	806 206 259 504...	C 832L.205...
				5,0
				014
				014
				014

TC747
PerioRed Instrumento I
Alisamento da superfície do preparo
Vel. Max.: 8.000 rpm
Escalonamento
Vel. Max.: 12.000 rpm
☞01






Tipo	L mm	ISO	Ref. nº	
AR			500 205 261 001...	TC747.205...
				010
				5,55
				010

TC747L
PerioRed Instrumento II
Alisamento da superfície do preparo
Vel. Max.: 8.000 rpm
Escalonamento
Vel. Max.: 12.000 rpm
☞01

Tipo	L mm	ISO	Ref. nº	
AR			500 206 261 001...	TC747.206...
				010
				5,55
				010

TC758
PerioRed Instrumento III
Alisamento da superfície do preparo
Vel. Max.: 8.000 rpm
Escalonamento
Vel. Max.: 12.000 rpm
☞01

Tipo	L mm	ISO	Ref. nº	
AR			500 204 258 001...	TC758.204...
				012
				2,75
				012

TC758L
PerioRed Instrumento IV
Alisamento da superfície do preparo
Vel. Max.: 8.000 rpm
Escalonamento
Vel. Max.: 12.000 rpm
☞01




Tipo	L mm	ISO	Ref. nº	
AR			500 206 258 001...	TC758L.206...
				012
				2,75
				012

SOFT TISSUE TRIMMER (STT) - REF. Nº 249.314.016

STT249

Soft Tissue Trimmer (STT)

Velocidade Máxima: 300.000 - 500.000 rpm



Tipo	L mm		5,0
Tamanho	ISO	Order No.	016
Ø 1/10 mm diâmetro			
314 FG standart		STT249.314...	016

Para cirurgia de tecidos moles, é uma alternativa ao bisturi e à eletrocirurgia

Indicações: Contorno gengival, afastamento do sulco gengival para tomada de impressão e tratamentos periodontais; exposição de cáries cervicais profundas; eliminação do tecido de granulação; hiperplasia e gengival / papilotomia; exposição de implantes intraósseos e dentes impactados.

Vantagens:

- A cerâmica especial permite que os vasos coagulem e reduz a tendência à hemorragia.
- Como um aquecimento mínimo é gerado, evita-se a necrose durante o tratamento.
- Com a alta estabilidade do STT, a gengiva pode ser recortada rapidamente e de forma confiável.

Procedimento:

- A superfície do tecido deve estar seca
- É importante não resfriar com spray de água durante o uso. O uso do spray refrigerador evita a coagulação dos vasos capilares e pode aumentar a tendência à hemorragia.
- A turbina deve ser acionada com velocidade máxima. Uma velocidade de giro mais baixa pode provocar lesões e por isso deve ser evitada.
- Insira o STT no tecido e faça o corte. Nesta velocidade (300.000-500.000 r.p.m.) a energia cinética é convertida em calor quando em contato com o tecido. A parte ativa da ponta não aquece pois é feita de material termo-resistente. O calor é transferido para o tecido conjuntivo imediatamente e restringe o sangramento (hemostasia).
- Esterilizável em autoclave a 134°C



Reabertura de Implante



Gengivectomia



Curetagem Intra-Radicular



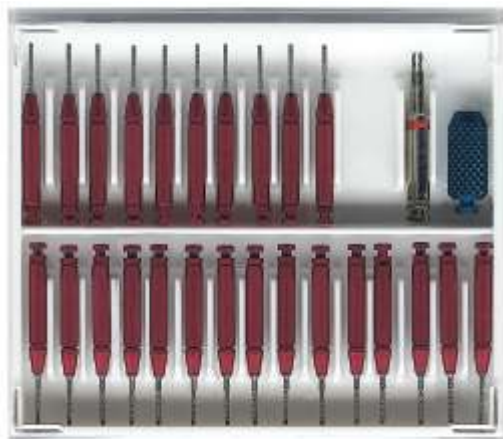
Incisão Gengival

PINOS DENTINÁRIOS RETOPIN

Pinos para retenção parapulpal de restaurações.

Ref.: 2007 Estojo .021"

25 Pinos com banho de ouro, montados,
01 Broca e 01 Rosqueador manual



Ref.: 2008

Reposição com
25 Pinos com banho de
ouro .021"



Ref.: 2003

1 broca .021"



Ref.: 2001-A

Mini-kit estudante:
6 pinos, 1 broca,
1 rosqueador manual
e 1 mandril

Haste Avulsa - Ref.: 2004



Rosqueador - Ref.: 2037

